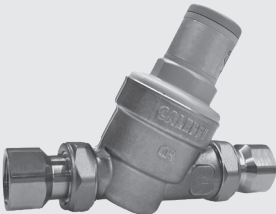


Series 5332H PresCal™ Compact

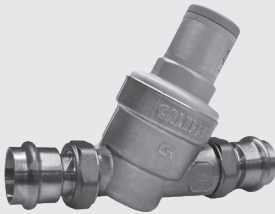
H-001-6369-00



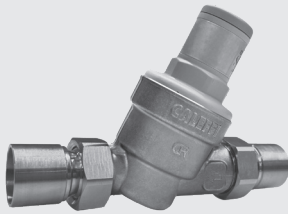
Body:
NA533250HA 1" (DN 20)
NA533260HA 1" (DN 25)



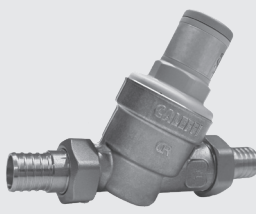
FNPT:
533253HA ¾" (DN 20)
533263HA 1" (DN 25)



Press:
533256HA ¾" (DN20)
533266HA 1" (DN 25)



Sweat:
533259HA ¾" (DN 20)
533269HA 1" (DN 25)



PEX Crimp
533257HA ¾" (DN 20)
533267HA 1" (DN 25)

PEX Expansion
533258HA ¾" (DN 20)
533268HA 1" (DN 25)

Additional Resources



Terms and Conditions



Website

Certifications



ASSE 1003/CSA B356
NSF/ANSI/CAN 61
NSF/ANSI/CAN 372

Warning Symbol



INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION, COMMISSIONING AND MAINTENANCE

Thank you for choosing Caleffi product. Further technical details relating to this device are available at www.caleffi.com/en-us

ADJUSTABLE PRESSURE REDUCING VALVE WITH SERVICEABLE CARTRIDGE

Certifications

The Caleffi 5332H Series pressure reducing valves meet applicable product performance and materials standards and are approved for use in the United States and Canada in accordance with local plumbing codes.

Safety instructions

The safety instructions outlined in the accompanying documentation are mandatory and must be followed as a condition of proper product use. (Refer to NA11394 included with the product packaging.) Failure to adhere to these instructions may result in property damage, personal injury, or voiding of warranty and product approvals.

⚠ **WARNINGS** Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.

Function

Pressure reducing valves are devices which, when installed on private water systems, reduce the pressure entering from the public supply mains.

Technical specifications

Materials

Body:	DZR low lead* brass (EN 12165 CW724R)
Control stem: DN 20:	stainless steel (AISI 303)
DN 25:	DZR low lead* brass (EN 12165 CW724R)
Obturator:	DZR low lead* brass (EN 12165 CW724R)
Cartridge Housing:	reinforced nylon (PPSG40)
Diaphragm & seals:	peroxide-cured EPDM
Strainer:	stainless steel (AISI 304)

*Meets the "lead free" requirements of Section 1417 of the Safe Drinking Water Act (SDWA). This product has a weighted average lead content of less than 0.25% for its wetted surface area in contact with consumable water.

Performance

Maximum working pressure:	250 psi (1700 kPa)
Maximum water temperature:	180 °F (80°C)
Adj. pressure setting range:	15 - 80 psi (100 - 550 kPa)
Factory pressure setting:	65 psi (450 kPa)
Strainer size: DN 20:	25 mesh (0.79 mm)
DN 25:	35 mesh (0.51 mm)
Suitable fluids:	water

Flow Rates (fig. A)

A) It is recommended to maintain flow velocities between 3 and 6 ft/s through the valve. Recommended design flow rates are provided.

Installation (fig. B - C - D - E)

- Ensure the pressure reducing valve is suitable for use with all other system components it may contact or interact with.
- Identify and account for potential hazards, including leakage, by ensuring the valve is installed correctly.
- Use shut-off valves with pressure ports or equivalent devices to enable measurement of upstream pressure.
- THIS PRODUCT IS NOT APPROVED FOR OUTDOOR INSTALLATIONS.
- B)** This product features Posi-Stop™ union seals. **DO NOT USE FIBER GASKETS**
- C)** Installation and maintenance should always be carried out while the system is cold and not under pressure.
- D)** Install in accordance with the flow direction indicated by the arrow on the body.
- E)** Install the valve horizontally or vertically. **DO NOT INSTALL VALVE UPSIDE DOWN.**

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, PUESTA EN MARCHA Y MANTENIMIENTO

Gracias por elegir los productos Caleffi. Encontrará más detalles técnicos sobre este dispositivo en www.caleffi.com/en-us

REDUCTOR DE PRESIÓN ORIENTABLE CON CARTUCHO MANTENIBLE

Certificaciones

Los reductores de presión Caleffi de la serie 5332H cumplen los estándares aplicables de prestaciones del producto y materiales y están aprobados para su uso en Estados Unidos y Canadá de acuerdo con los códigos locales de plomería.

Instrucciones de seguridad

Las instrucciones de seguridad descritas en la documentación adjunta son obligatorias y deben seguirse como condición para el uso correcto del producto. (Consulte el documento NA11394 incluido en el embalaje del producto.) El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar daños materiales, lesiones personales o la anulación de la garantía y de las homologaciones del producto.

⚠ **ADVERTENCIAS** Cáncer y daños reproductivos - www.P65Warnings.ca.gov.

Función

Los reductores de presión son dispositivos que, cuando se montan en instalaciones de agua privadas, reducen la presión que entra desde la red pública de desembolso.

Datos técnicos

Materiales

Cuerpo:	latón DZR bajo en plomo* (EN 12165 CW724R)
Eje de accionamiento: DN 20:	acero inoxidable (AISI 303)
DN 25:	latón DZR bajo en plomo* (EN 12165 CW724R)
Obturator:	latón DZR bajo en plomo* (EN 12165 CW724R)
Alojamiento del cartucho:	naílón reforzado (PPSG40)
Diafragma y juntas:	EPDM curado con peróxido
Filtro:	acero inoxidable (AISI 304)

*Cumple los requisitos "sin plomo" de la Sección 1417 de la Ley de agua potable segura (SDWA). Este producto tiene un contenido medio ponderado de plomo inferior al 0,25 % para su superficie mojada en contacto con el agua consumible.

Prestaciones

Presión máxima de servicio:	250 psi (1700 kPa)
Temperatura máxima del agua:	80 °C (180 °F)
Campo de regulación de la presión:	15 - 80 psi (100 - 550 kPa)
Regulación de presión de fábrica:	65 psi (450 kPa)
Medida del filtro: DN 20:	red 25 (0,79 mm)
DN 25:	red 35 (0,51 mm)
Fluidos adecuados:	agua

Caudales (fig. A)

A) Se recomienda mantener velocidades de flujo entre 3 y 6 pies/s a través de la válvula. Se proporcionan los caudales de diseño recomendados.

Instalación (fig. B - C - D - E)

- Asegurarse de que el reductor de presión es adecuado para su uso con todos los demás componentes de la instalación con los que pueda entrar en contacto o interactuar.
- Identificar y tener en cuenta los peligros potenciales, incluidas las fugas de agua, asegurándose de que la válvula esté instalada correctamente.
- Utilizar válvulas de corte con tomas de presión o dispositivos equivalentes para medir la presión aguas arriba.
- ESTE PRODUCTO NO ESTÁ HOMOLOGADO PARA INSTALACIÓN EN EL EXTERIOR.
- B)** Este producto cuenta con juntas de enlaces Posi-Stop™. **NO UTILIZAR JUNTAS DE FIBRA**
- C)** El montaje y el mantenimiento deben realizarse siempre con la instalación fría y sin presión.
- D)** Instale de acuerdo con el sentido del flujo indicado por la flecha del cuerpo.
- E)** Instale la válvula horizontal o verticalmente. **NO INSTALAR LA VÁLVULA BOCA ABAJO.**

INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION, LA MISE EN SERVICE ET LA MAINTENANCE

Nous vous remercions d'avoir choisi un produit Caleffi. Vous trouverez de plus amples informations techniques concernant cet appareil sur www.caleffi.com/en-us

RÉDUCTEUR DE PRESSION RÉGLABLE AVEC CARTOUCHE REMPLAÇABLE

Certifications

Les réducteurs de pression de la série 5332H Caleffi répondent aux normes applicables en matière de performance des produits et des matériaux et sont approuvés pour une utilisation aux États-Unis et au Canada conformément aux codes de plomberie locaux.

Instructions de sécurité

Les consignes de sécurité décrites dans la documentation d'accompagnement sont obligatoires et doivent être respectées pour une bonne utilisation du produit. (Reportez-vous à la référence NA11394 incluse dans l'emballage du produit) Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels, des blessures corporelles ou l'annulation de la garantie et des homologations du produit.

⚠ **AVERTISSEMENTS** Cancer et troubles de la reproduction - www.P65Warnings.ca.gov.

Fonction

Les réducteurs de pression sont des dispositifs qui, lorsqu'ils sont installés sur des systèmes d'eau privés, réduisent la pression provenant du réseau public d'approvisionnement en eau.

Spécifications techniques

Matériaux

Corps :	Laiton à faible teneur en plomb DZR* (EN 12165 CW724R)
Tige de commande : DN 20 :	Acier inoxydable (AISI 303)
DN 25 :	Laiton à faible teneur en plomb DZR* (EN 12165 CW724R)
Obtuteur :	Laiton à faible teneur en plomb DZR* (EN 12165 CW724R)
Logement de cartouche :	Nylon renforcé (PPSG40)
Diaphragme et joints :	EPDM vulcanisé au peroxyde
Filtre :	Acier inoxydable (AISI 304)

*Conforme aux exigences « sans plomb » de l'article 1417 de la Loi fédérale américaine sur la salubrité de l'eau potable (Safe Drinking Water Act (SDWA)). Ce produit présente une teneur moyenne pondérée en plomb inférieure à 0,25 % pour sa surface mouillée en contact avec l'eau potable.

Performance

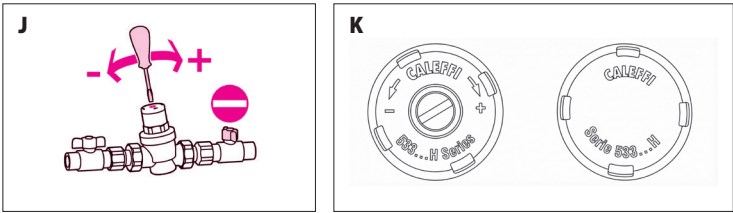
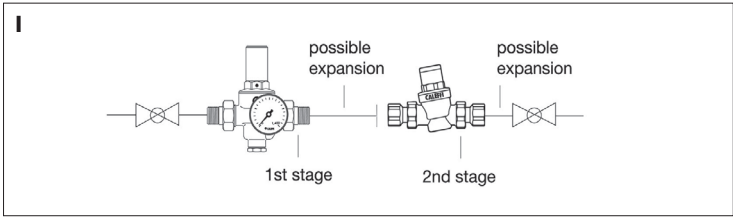
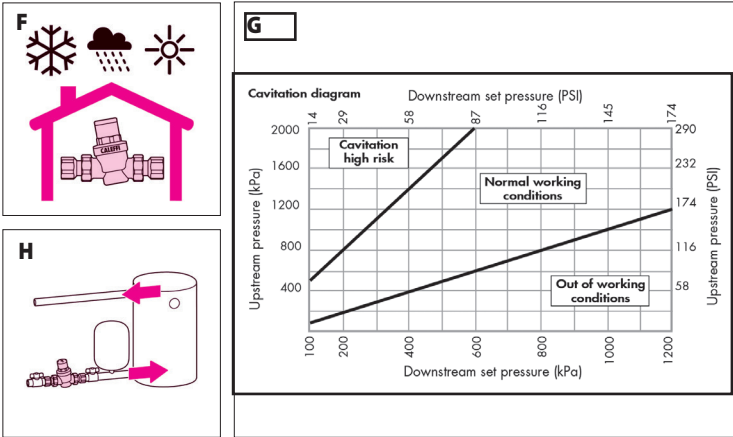
Pression de service maximum :	250 psi(1 700 kPa)
Température de l'eau maximum :	180 °F (80 °C)
Plage de réglages de pression adj. :	15-80 psi (100-550 kPa)
Réglage d'usine de la pression :	65 psi(450 kPa)
Dimension du filtre : DN 20 :	Maille 25 (0,79 mm)
DN 25 :	Maille 35 (0,51 mm)
Liquides appropriés :	Eau

Débits (fig. A)

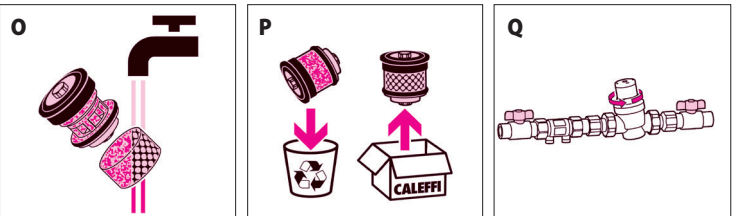
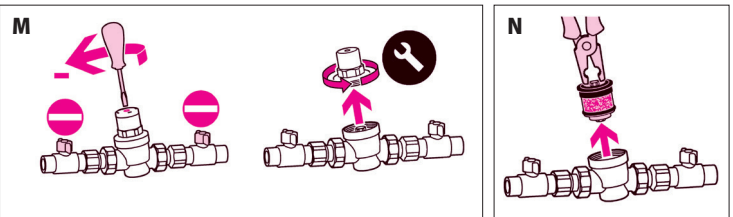
A) Il est recommandé de maintenir les vitesses d'écoulement entre 3 et 6 pieds/seconde à travers le réducteur. Les débits de conception recommandés sont fournis.

Installation (Fig. B - C - D - E)

- Assurez-vous que le réducteur de pression est compatible avec tous les autres composants du système avec lesquels il peut entrer en contact ou interagir.
- Identifiez et tenez compte des risques potentiels, notamment les fuites, en vous assurant que le réducteur est bien installé.
- Utilisez des vannes d'arrêt dotées d'orifices de pression ou des dispositifs équivalents pour mesurer la pression en amont.
- CE PRODUIT N'EST PAS HOMOLOGUÉ POUR DES INSTALLATIONS EXTÉRIEURES.
- B)** Ce produit est doté de joints raccords Posi-Stop™. **NE PAS UTILISER DE JOINTS EN FIBRE**
- C)** L'installation et la maintenance doivent toujours être effectuées lorsque le système est froid et non sous pression.
- D)** Installez conformément au sens d'écoulement indiqué par la flèche sur le corps.
- E)** Installez le réducteur horizontalement ou verticalement. **NE PAS INSTALLER LE RÉDUCTEUR À L'ENVERS.**



L Replacement Parts List		Compatible with	
Code	Description	DN 20	DN 25
533000H	Cartridge Assembly	X	
533013H	Cartridge Assembly		X
F0000993	Tamper Cap	X	X
NA10998	Posi-Stop O-ring (10 Pack)	X	X



Installation Recommendations (fig. F - G - H - I)

- F)** Install the device indoors, protected from weather conditions and away from direct sunlight. Underground installation is not advisable due to the risk of freezing temperatures and difficulty in accessing the valve for maintenance.
- G)** To minimize the risk of cavitation within the valve that may result in malfunctioning with erosion of valve sealing area, vibrations and noise, it is highly recommended to refer to the working conditions represented in the above diagram. Due to the numerous factors and variable conditions experienced such as system pressure, water temperature, air presence, flow rate and velocity, which may affect the behavior of the pressure reducing valve, it is advisable that the pressure ratio between the upstream pressure and the downstream set pressure is kept ideally to a value 2:1 and no greater than a value of 3:1 (For example, upstream 150 psi, set pressure 75 psi, the pressure ratio = 150/75 = 2:1). In these conditions, the possible risk of cavitation and malfunctioning is minimized, however this does not exclude the possible effects of the many other variables within the system under operating conditions. If the pressure ratio exceeds the indicated limit, the system design pressure or use of 1st stage pressure reducing valves shall be reviewed (For example, 1st stage reducing pressure from 230 psi to 120 psi and then 2nd stage from 120 psi to 60 psi). Pipework upstream and downstream of the pressure reducing valve shall be supported in accordance with the manufacturer's instructions, any local authority requirements, to avoid the creation and transfer of vibration and/or noise into the installation.
- H)** When installed upstream of a hot water tank, we recommend installing an expansion device or similar equipment to absorb the increase in pressure due to the thermal expansion. In two-stage series installations, thermal expansion can occur between valves and downstream of the second stage valve. To manage this, use short piping between valves and install an expansion device or similar equipment downstream.

Setting (fig. J - K)

- J)** Adjust the set pressure: Turn the screw on the top of the cartridge housing.
- Clockwise to increase the pressure setting.
 - Counter-clockwise to decrease the pressure setting.
- Verify Pressure: Use a pressure gauge to verify the desired pressure setting.
- K)** Install Tamper Cap (Optional): Remove the standard gray snap-on cap and replace it with the included black "Anti-tamper" cap to hide the adjustment screw and prevent set point adjustment.

Maintenance (fig. L - M - N - O - P - Q)

Even with proper installation and maintenance, internal components of the reducing valve are subject to normal wear, which can cause leaks or malfunctions. Inspect and clean the cartridge at least once every 12 months.

- L)** Replacement Parts List
- Tools Required:
- Adjustable wrench, pliers & flathead screwdriver
 - Cloth or brush to remove debris and clean cartridge
 - Replacement cartridge, if necessary
- Procedure:
- M)** Isolate the valve, using the flathead screwdriver rotate the pressure setting screw counter-clockwise to relieve tension off the internal spring, then remove the cartridge housing with an adjustable wrench.
- N)** Remove the cartridge from valve body using pliers.
- O)** After removing the cartridge, inspect and clean the internal screen and components. For DN25 models, you must remove the O-ring before the strainer can be detached. Use a small flathead screwdriver to gently lift the O-ring from its groove. Take care to avoid damaging the O-ring or seat during removal.
- P)** If cartridge is damaged, consider replacing with a new cartridge that is compatible with the valve body.
- Q)** The valve can be put back into service after the cartridge is inserted back into the valve body and isolating valves are opened. The pressure setting of the valve must be reset after service.

Troubleshooting

System issues are not always caused by the pressure reducing valve. The following are common problems often misattributed to the valve:

Issue: Increased downstream pressure.

Cause: Usually a rise in downstream pressure occurs when water is heated, causing thermal expansion. The pressure reducing valve remains closed as it should.

Solution: Install an expansion tank between the reducing valve and the water heater to absorb the pressure increase.

Issue: Pressure reducing valve does not hold set pressure.

Cause: This is often caused by debris buildup on the valve obturator, which allows unwanted flow and raises downstream pressure.

Solution: Perform routine maintenance, and clean or replace the cartridge as needed.

Recomendaciones de instalación (fig. F - G - H - I)

- F)** Instale el dispositivo en el interior, protegido de la intemperie y alejado de la luz solar directa. La instalación subterránea no es aconsejable debido al riesgo de temperaturas de congelación y a la dificultad de acceder a la válvula para su mantenimiento.
- G)** Para minimizar el riesgo de cavitación en el interior de la válvula que puede provocar un mal funcionamiento con erosión de la zona de sellado de la válvula, vibraciones y ruido de funcionamiento, se recomienda encarecidamente respetar las condiciones de trabajo representadas en el diagrama anterior. Debido a los numerosos factores y condiciones variables que se experimentan, como la presión de la instalación, la temperatura del agua, la presencia de aire, el caudal y la velocidad, que pueden afectar al comportamiento del reductor de presión, es aconsejable que la relación entre presión aguas arriba y presión de consigna aguas abajo se mantenga idealmente en un valor de 2:1 y no superior a un valor de 3:1 (por ejemplo, aguas arriba 150 psi, presión de consigna 75 psi, relación de presión = 150/75 = 2:1). En estas condiciones, el posible riesgo de cavitación y mal funcionamiento se minimiza, sin embargo esto no excluye los posibles efectos de las muchas otras variables dentro la instalación en condiciones de funcionamiento. Si la relación de presión supera el límite indicado, deberá revisarse la presión de diseño de la instalación o el uso de reductores de presión de 1ª etapa (por ejemplo, presión reductora de 1ª etapa de 230 psi a 120 psi y luego 2ª etapa de 120 psi a 60 psi). Las tuberías situadas aguas arriba y aguas abajo del reductor de presión deberán estar soportadas de acuerdo con las instrucciones del fabricante y cualquier requisito de las autoridades locales, para evitar la creación y transferencia de vibraciones y/o ruido de funcionamiento a la instalación.
- H)** Cuando se instale aguas arriba de un depósito de agua caliente, recomendamos instalar un dispositivo de dilatación o un equipo similar para absorber el aumento de presión debido a la dilatación térmica.
- I)** En las instalaciones en serie de dos etapas, puede producirse una dilatación térmica entre las válvulas y aguas abajo de la válvula de la segunda etapa. Para solucionarlo, utilice tuberías cortas entre las válvulas e instale un dispositivo de dilatación o un equipo similar aguas abajo.

Regulación (fig. J - K)

- J)** Regule la presión de consigna: Gire el tornillo de la parte superior del alojamiento del cartucho.
- En sentido horario para aumentar el ajuste de presión.
 - En sentido antihorario para disminuir el ajuste de presión.
- Verifique la presión: Utilice un manómetro para verificar el ajuste de presión deseado.
- K)** Instale el tapón antimanipulación (opcional): Retire el tapón presionable gris estándar y sustitúyalo por el tapón negro "antimanipulación" incluido para ocultar el tornillo de calibración y evitar el ajuste del punto de consigna.

Mantenimiento (fig. L - M - N - O - P - Q)

Incluso con una instalación y un mantenimiento adecuados, los componentes internos del reductor están sujetos a un desgaste normal que puede provocar fugas de agua o fallos de funcionamiento. Inspeccione y limpie el cartucho al menos una vez cada 12 meses.

- L)** Lista de piezas de repuesto
- Herramientas necesarias:
- Llave ajustable, alicates y destornillador plano
 - Paño o cepillo para eliminar los residuos y limpiar el cartucho
 - Cartucho de recambio, si es necesario

Procedimiento:

- M)** Aísle la válvula, utilizando el destornillador plano gire el tornillo de calibración de la presión en sentido antihorario para liberar la tensión del resorte interno, a continuación retire el alojamiento del cartucho con una llave regulable.
- N)** Retire el cartucho del cuerpo de la válvula utilizando unos alicates.
- O)** Tras extraer el cartucho, inspeccione y limpie la pantalla interna y los componentes. Para los modelos DN25, debe retirar la junta tórica antes de desmontar el filtro. Utilice un destornillador plano pequeño para levantar con cuidado la junta tórica de su ranura. Tenga cuidado de no dañar la junta tórica ni el asiento durante la extracción.
- P)** Si el cartucho está dañado, considere sustituirlo por uno nuevo que sea compatible con el cuerpo de la válvula.
- Q)** La válvula se puede volver a poner en servicio después de que el cartucho se inserte de nuevo en el cuerpo de la válvula y se abran las válvulas de aislamiento. La regulación de presión de la válvula debe ponerse a cero después del servicio.

Solución de problemas

Los problemas de la instalación no siempre están causados por el reductor de presión. Los siguientes son problemas comunes que a menudo se atribuyen erróneamente a la válvula:

Problema: Aumento de la presión aguas abajo.

Causa: Normalmente se produce un aumento de la presión aguas abajo cuando el agua se calienta, provocando una dilatación térmica. El reductor de presión permanece cerrado como es debido.

Solución: Instale un depósito de expansión entre el reductor y el calentador de agua para absorber el aumento de presión.

Problema: El reductor de presión no mantiene la presión ajustada.

Causa: Esto suele deberse a la acumulación de residuos en el obturador de la válvula, lo que permite un flujo no deseado y eleva la presión aguas abajo.

Solución: Realice el mantenimiento rutinario y limpie o sustituya el cartucho según sea necesario.

Recommandations relatives à l'installation (Fig. F - G - H - I)

- F)** Installez l'appareil à l'intérieur, à l'abri des intempéries et de la lumière directe du soleil. L'installation souterraine est déconseillée en raison du risque de gel et de la difficulté d'accès au réducteur pour la maintenance.
- G)** Pour réduire le risque de cavitation à l'intérieur du réducteur, qui peut entraîner un dysfonctionnement avec érosion de la zone d'étanchéité du réducteur, vibrations et bruit, il est fortement recommandé de se référer aux conditions de fonctionnement représentées dans le schéma ci-dessus. En raison des nombreux facteurs et conditions variables rencontrés, tels que la pression du système, la température de l'eau, la présence d'air, le débit et la vitesse, qui peuvent affecter le comportement du réducteur de pression, il est conseillé de maintenir le rapport de pression entre la pression en amont et la pression de consigne en aval à une valeur idéale de 2:1 et de ne pas dépasser une valeur de 3:1 (par exemple, pression en amont de 150 psi, pression de consigne de 75 psi, le rapport de pression = 150/75 = 2:1). Dans ces conditions, le risque de cavitation et de dysfonctionnement est minimisé; cependant, cela n'exclut pas les effets possibles des nombreuses autres variables présentes dans le système en conditions de fonctionnement. Si le rapport de pression dépasse la limite indiquée, la pression de conception du système ou l'utilisation de réducteurs de pression de 1^{er} étage doivent être revues (par exemple, réduction de pression de 1^{er} étage de 230 psi à 120 psi, puis de 2^e étage de 120 psi à 60 psi). Les conduites en amont et en aval du réducteur de pression doivent être supportées conformément aux instructions du fabricant et aux exigences des autorités locales afin d'éviter la création et la transmission de vibrations et/ou de bruit dans l'installation.
- H)** Lorsque l'installation se fait en amont d'un réservoir d'eau chaude, nous recommandons d'installer un dispositif de dilatation ou un équipement similaire afin d'absorber l'augmentation de pression due à la dilatation thermique.
- I)** Dans les installations en série à deux étages, une dilatation thermique peut se produire entre les réducteurs et en aval du réducteur du deuxième étage. Pour gérer cela, utilisez une tuyauterie courte entre les réducteurs et installez un dispositif de dilatation ou un équipement similaire en aval.

Configuration (Fig. J - K)

- J)** Réglez la pression de consigne : Tournez la vis située sur le dessus du logement de la cartouche.
- Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression.
 - Tournez dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour réduire la pression.
- Vérifiez la pression : Utilisez un manomètre pour vérifier la pression de réglage souhaitée.
- K)** Installation du bouchon inviolable (En option) : Retirez le bouchon gris standard encliquetable et remplacez-le par le bouchon noir « inviolable » fourni afin de masquer la vis de réglage et d'empêcher toute modification du point de consigne.

Maintenance (Fig. L - M - N - O - P - Q)

Même avec une installation et une maintenance adéquates, les composants internes du réducteur de pression sont sujets à une usure normale, ce qui peut provoquer des fuites ou des dysfonctionnements. Inspectez et nettoyez la cartouche au moins une fois par an.

- L)** Liste des pièces de rechange
- Outils nécessaires :
- Clé ajustable, pince et tournevis plat
 - Chiffon ou brosse pour retirer les débris et nettoyer la cartouche
 - Cartouche de rechange, si nécessaire

Procédure :

- M)** Isolez le réducteur, en tournant la vis de réglage de la pression dans le sens contraire des aiguilles d'une montre à l'aide d'un tournevis plat pour relâcher la tension du ressort interne, puis retirez le boîtier de la cartouche avec une clé réglable.
- N)** Retirez la cartouche du corps de vanne à l'aide d'une pince.
- O)** Après avoir retiré la cartouche, inspectez et nettoyez l'écran interne et les composants. Pour les modèles DN25, vous devez retirer le joint torique avant de pouvoir détacher le filtre. Utilisez un petit tournevis plat pour soulever délicatement le joint torique de sa gorge. Assurez-vous de ne pas endommager le joint torique ou le siège lors du démontage.
- P)** Si la cartouche est endommagée, prévoyez de la remplacer par une nouvelle cartouche compatible avec le corps de vanne.
- Q)** Le réducteur peut être remis en service une fois la cartouche réinsérée dans le corps du réducteur et les vannes d'isolement ouvertes. Le réglage de pression du réducteur doit être réinitialisé après la maintenance.

Dépannage

Les problèmes de système ne sont pas toujours causés par le réducteur de pression. Voici quelques problèmes courants souvent attribués à tort au réducteur :

Problème : Augmentation de la pression en aval.

Cause : En général, une augmentation de la pression en aval se produit lorsque l'eau est chauffée, ce qui provoque une dilatation thermique. Le réducteur de pression demeure fermé, comme prévu.

Solution : Installez un vase d'expansion entre le réducteur de pression et le chauffe-eau pour absorber la surpression.

Problème : Le réducteur de pression ne maintient pas la pression réglée.

Cause : Ceci est souvent dû à l'accumulation de débris au niveau de l'obturateur du réducteur, ce qui permet un écoulement indésirable et augmente la pression en aval.

Solution : Effectuez l'entretien classique et nettoyez ou remplacez la cartouche, si nécessaire.