

H0003040FR

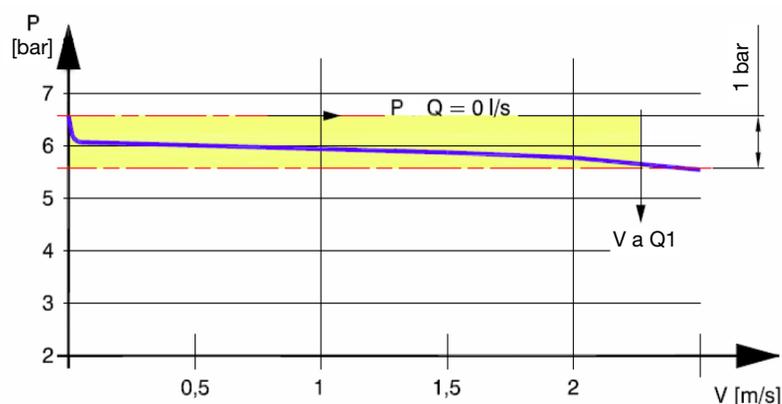
Simple, fiable et précis

- Fonctionnement automatique et autonome
- Facile à régler et à entretenir
- Matériaux homologués

Le modèle 576 réduit la pression en entrée, imposant une valeur de pression aval plus basse, indépendamment de la pression en amont et des variations du flux.

Le design simple et robuste du modèle 576 assure un fonctionnement fiable, facilite l'entretien et permet une installation dans différentes positions.

• 576 : Performances et caractéristiques



Code CALEFFI		576082	576102	576122	576152	
DN	40/50	60/65	80	100	125	150
Q1 [l/s]	4,0	7,0	11,0	17,0	26,0	38,0
Q2 [l/s]	3,9	6,6	10,0	15,7	24,5	35,3
Q3 [l/s]	8	13	20	31	48	70

Q1: Débit calculé avec une chute de pression de 1 bar traversant le réducteur

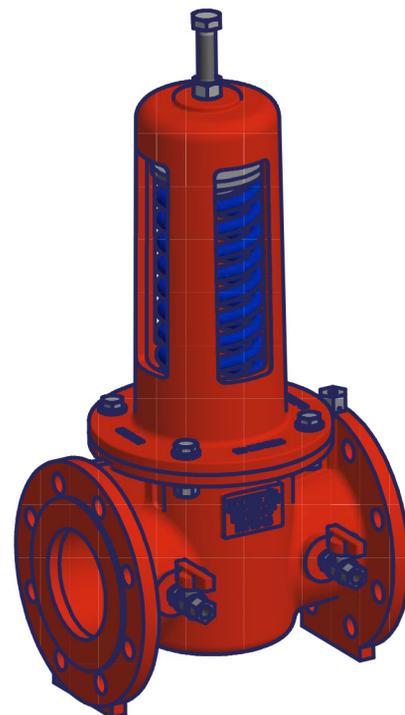
Q2: Débit indiqué pour une vitesse de 2 m/s

Q3: Débit intermittent prévu pour une vitesse de 4 m/s

• 576 : Dimensions

B: PN 10-16 / BB: PN 25

Code CALEFFI		576082	576102	576122	576152	
DN	40/50	60/65	80	100	125	150
L [mm]	230	240	260	280	320	350
H max. [mm]	325	400	460	575	815	815
B [mm]	83	93	100	110	125	143
BB [mm]				117,5	135	150
Poids [kg]	13	18	27	45	90	100



Dimensions : de DN 40 à DN 150
Pression et dimensions pour raccords à brides:

PFA 10 bar - ISO PN 10

PFA 16 bar - ISO PN 16

PFA 25 bar - ISO PN 25

PFA 40 bar - ISO PN 40

Plage de température : 1° - 60°

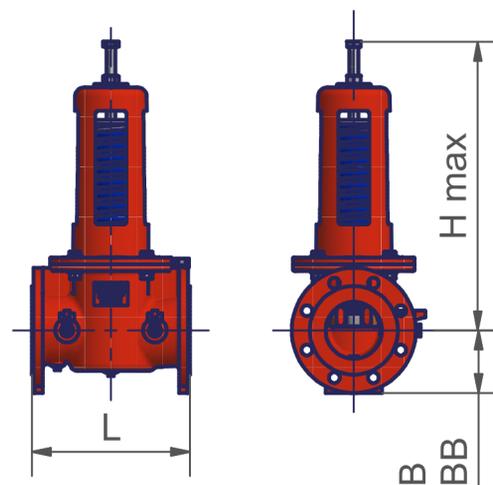
Pression en amont : 40 bar maxi

Pression en aval : de 2 à 14 bar

Test : DESP 97/23/CE

Classe d'étanchéité : ANSI/FCI 70-2

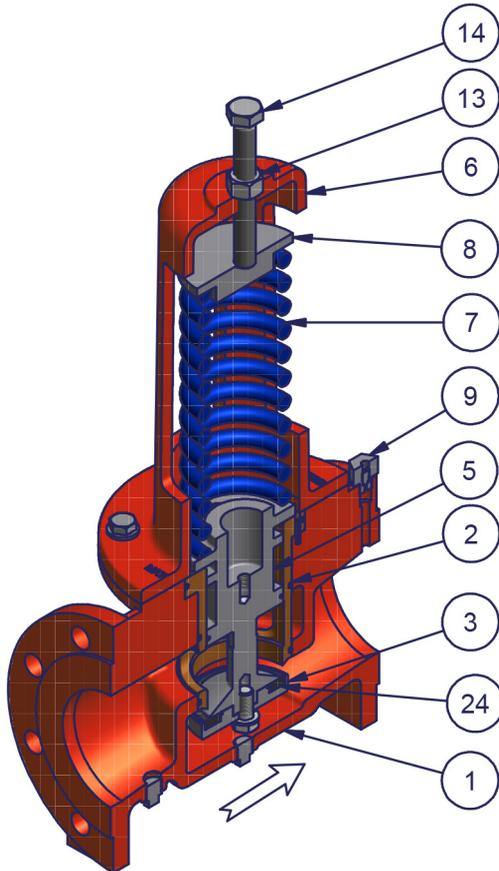
CLASSE III



Réducteur et stabilisateur de pression

Série 576

Simple, fiable et précis



• 576 : Structure

- Corps et couvercle pour haute pression en fer doux GGG 40 en époxy.
- Guide disque/corps en acier inox.
- Siège en acier inox.
- Vis et boulons en acier inox.

POS.	COMPOSANTS	MATÉRIAUX
1	Corps	Fer doux - GGG 40
2	Siège	Acier inox - AISI 316
3	Arrêt disque	Acier inox - AISI 303/304
5	Piston	Bronze - ASTM B62
6	Couvercle	Fer doux - GGG 40
7	Ressort	Acier
8	Guide ressort	Acier inox - AISI 303/304
9	Vis de purge d'air	Acier inox - AISI 303/304
13	Contre-écrou	Acier inox - AISI 303/304
14	Vis de réglage	Acier inox - AISI 303/304
24	Joint d'étanchéité	RBR

• 576 : Installation et entretien

Le réducteur de pression s'assemble comme indiqué sur le schéma d'installation ci-dessous. Respecter le sens du flux indiqué par la flèche gravée sur le corps du réducteur. Le réducteur de pression 576 peut être installé dans n'importe quelle position.

Pour évacuer l'air présent dans le réducteur, utiliser la vis de purge d'air sur le côté (9).

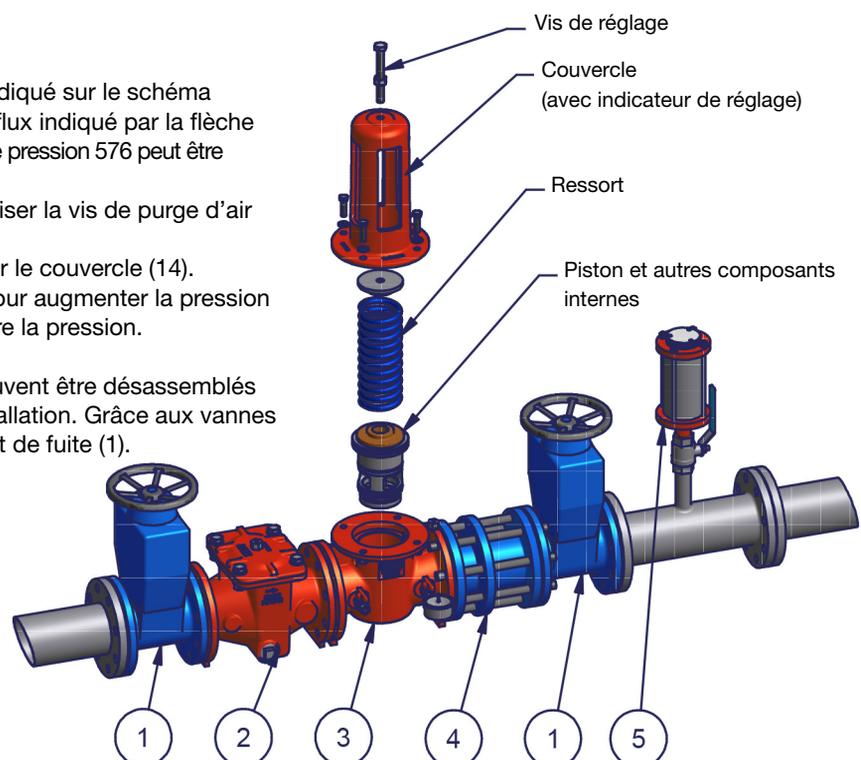
Régler la pression aval avec la vis de réglage sur le couvercle (14).

Tourner la vis de réglage dans le sens horaire pour augmenter la pression en sortie et dans le sens anti-horaire pour réduire la pression.

Le piston et les autres composants internes peuvent être désassemblés sans débrancher le corps du réducteur de l'installation. Grâce aux vannes d'isolement amont et aval qui n'ont pas de débit de fuite (1).

Installation standard :

- 1) Vanne d'isolement (aval et amont)
- 2) Filtre
- 3) Réducteur de pression aval 576
- 4) Joint de démontage autobuté
- 5) Purgeur d'air

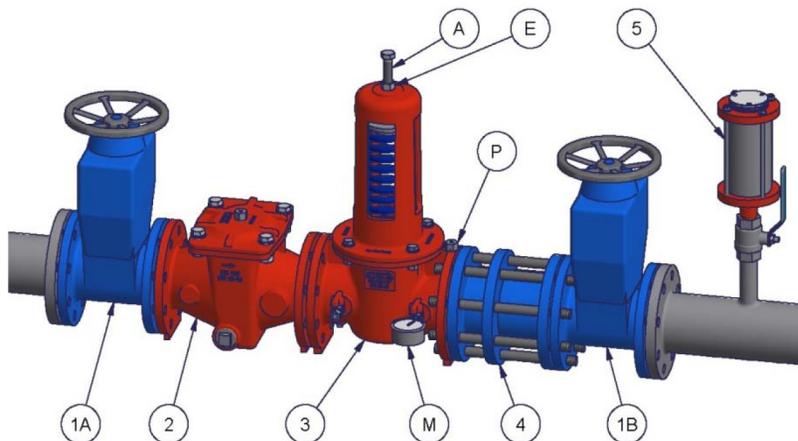


Instructions d'installation et d'entretien

Série 576

1 ▶ INSTALLATION

Durant les opérations d'installation, suivre les normes en vigueur et les instructions d'installation. Le local où le dispositif se trouve doit être protégé du gel et facilement accessible. Il est conseillé d'installer un filtre à maille fine en amont du réducteur de pression 576.



Exemple d'assemblage :

- (1A) Vanne avec filtre
- (1B) Vanne d'isolement
- (2) Filtre
- (3) Réducteur de pression 576
- (4) Joint de démontage autobuté
- (5) Purgeur d'air
- (A) Vis de réglage
- (E) Contre-écrou
- (M) Manomètre aval
- (P) Vis de purge d'air

Température du fluide : 1° - 60°C
Pression amont : 40 bar max.
Pression aval : de 2,0 à 14 bar
Fluide : Eau potable

2 ▶ ASSEMBLAGE

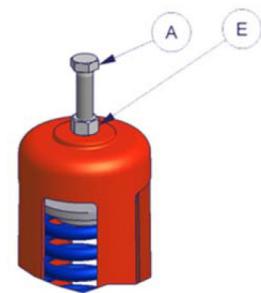
- 1- Nettoyer le tube.
- 2- Vérifier que le tube soit propre et qu'il n'y ait pas de matériaux étrangers présents dans le réducteur de pression 576 (3).
- 3- Fermer les vannes d'isolement (1A) et (1B).
- 4- Installer le réducteur de pression 576 (3) en respectant le sens du flux (flèche gravée sur le corps du réducteur).
Il est préférable d'installer le réducteur de pression sur une conduite horizontale avec le capuchon dirigé vers le haut.
- 5- Pour la mise en service, voir le chapitre 3.

3 ▶ MISE EN SERVICE

Le réducteur de pression est taré d'usine à une valeur de **5 bar**.

- 1- Déserrer le contre-écrou (E).
- 2- Ouvrir partiellement la vanne d'isolement en amont (1A).
- 3- Ouvrir la vis de purge d'air (P) afin que le réducteur de pression soit rempli.
- 4- Ouvrir partiellement la vanne d'isolement en aval (1B).
- 5- Régler la pression aval avec la vis de régulation (A). Tourner la vis de réglage dans le sens horaire pour augmenter la pression en sortie et dans le sens anti-horaire pour réduire la pression. Le manomètre (M) indique la pression en aval.
- 6- Ouvrir complètement la vanne d'isolement (1A).
- 7- Ouvrir légèrement la vanne d'isolement aval (1B) pour remplir le circuit aval.
- 8- Serrer le contre-écrou (E).

Le réducteur de pression 576 est fonctionnel



Réglage de la pression
avec la vis de réglage (A)

DN	1x  bar
40-80	0,4
100	0,6
125 - 150	0,3

 Le réducteur de pression 576 doit être utilisé uniquement dans les conditions d'utilisation prévues et ne doit pas avoir un usage détourné de celui pour lequel il est conçu. Lire les instructions pour l'utilisation. Éviter d'effectuer des opérations qui puissent compromettre la sécurité. Toutes les interventions d'assemblage doivent être réalisées par un technicien autorisé; dans le cas contraire, contacter le fabricant.

Instructions d'installation et d'entretien

Série 576

4 ▶ ENTRETIEN

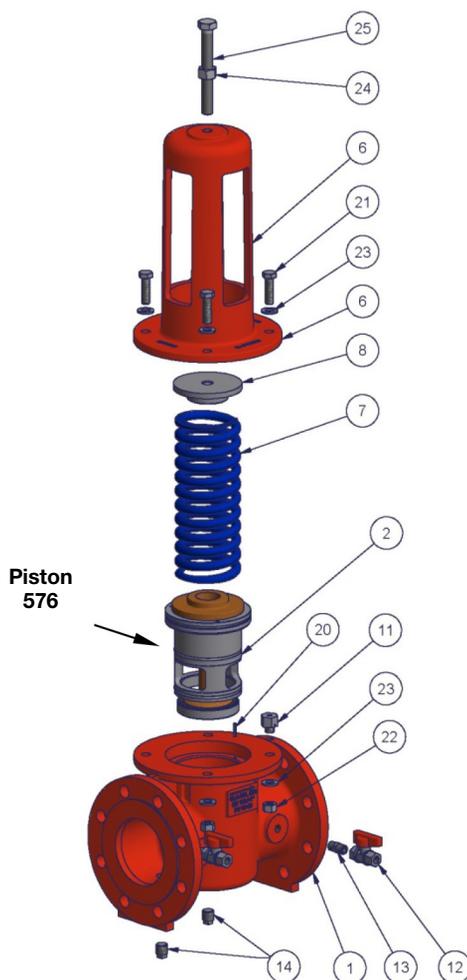
Inspection : une fois par an.

Il est conseillé de changer toute pièce sujette à l'usure : 1- suivant les conditions de fonctionnement 2- en cas de variations répétées des valeurs de pression.

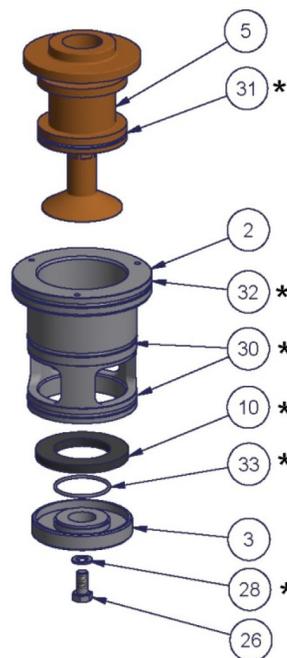
Il est possible d'effectuer les interventions d'entretien du régulateur de pression 576 sans débrancher le corps du réducteur de l'installation.

Le piston peut être extrait du corps avec l'instrument de désassemblage CLA-VAL N. 58109 (non fourni avec le réducteur 576).

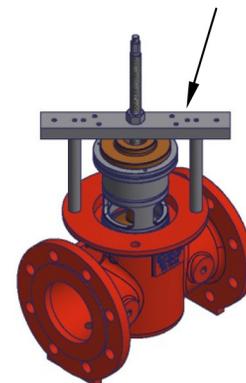
Dimensions	(*) = Kit de réparation 576 (PFA 25 bar)	Trim 576 (PFA 25 bar)
DN 40/50	*CK960-050-2-11	*CK960-050-4-50
DN 60/65	*CK960-065-2-11	*CK960-065-4-51
DN 80	*CK960-080-2-11	*CK960-080-4-52
DN 100	*CK960-100-2-11	*CK960-100-4-53
DN 125	*CK960-150-2-11	*CK960-150-4-54
DN 150	*CK960-150-2-11	*CK960-150-4-54



Détails piston
Série 576



Instrument de démontage 58109
(non fourni avec le réducteur 576)



Fabriqué par CLA-VAL
Ch. des Mésanges 1,
CH-1032 Romanel/Losanne

AQUA 80-960B ↔ Série 576