

L'importanza di avere un sistema efficace



#### Comfort ed Efficacia

#### Obiettivo:

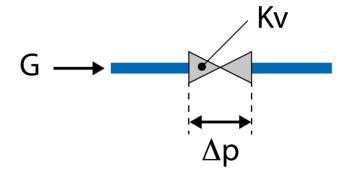
**Garantire l'efficacia dell'impianto** ottimizzando la distribuzione della potenza termica in accordo con i dati di progetto.

Mantenere le condizioni di funzionamento a livello ottimale, evitando vibrazioni e rumore.

## Aspetti fondamentali per la corretta progettazione e gestione dell'impianto:

- Comfort
  - Potenza di progetto corretta ad ogni terminale;
  - Modulazione della potenza in base ai fabbisogni reali;
  - Assenza di rumorosità.
- Efficacia
  - Ottimizzazione dei consumi di energia termica;
  - Controllo a carico parziale;
  - Assenza di influenze tra i vari terminali;
  - Riduzione della portata totale al minimo necessario;
  - Controllo della temperatura di ritorno per favorire i rendimenti del generatore.

#### Parametri di base di un componente idraulico



$$G = K_{v} * \sqrt{\Delta P}$$

Tutti i componenti di un sistema idraulico , attraversati da una portata generica Q, offrono una resistenza e creano una perdita di carico  $\Delta P$  misurabile come la differenza di pressione tra il valore in entra e quello in uscita dall'elemento stesso.

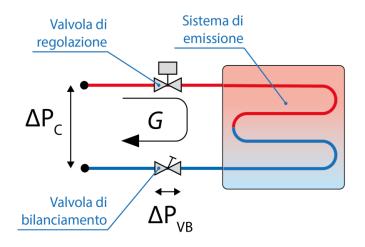
La perdita di carico  $\Delta P$  non è altro che l'energia utilizzata dal fluido per attraversare l'elemento idraulico.

La capacità di un componente idraulico di permettere il passaggio di una portata generica si chiama  $K_v$  e corrisponde al valore di portata che passa per il componente [m³/h] ad una perdita di carico di 1 bar.

#### Come utilizzare il $K_v$

	Conoscendo il $K_v$ di un componente, per esempio di una valvola, è possibile:
$\Delta P = \left( G/K_{v}\right)^{2}$	Calcolare la caduta di pressione $\Delta P$ generata dal componente stesso ad un valore specifico di portata Q (Necessario per dimensionare correttamente le pompe di circolazione)
$G = K_{v} * \sqrt{\Delta P}$	Calcolare il valore di portata Q ad un valore di pressione differenziale misurato $\Delta P$ (Necessario per le verifiche di funzionamento dell'impianto)
$K_v = G/\sqrt{\Delta P}$	Conoscendo Q e ΔP, è possibile calcolare il Kv della valvola (Importante per gli interventi in impianti esistenti)

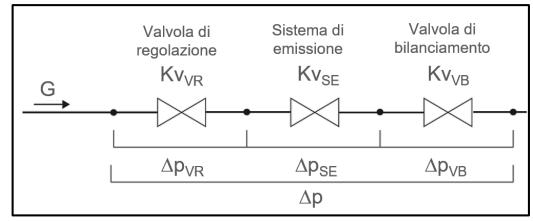
#### Parametri di base



Tutti gli elementi di un circuito, con il passaggio di una certa portata Q, generano una perdita di carico proporzionale al valore della stessa portata Q.

La somma delle singole perdite di carico darà la perdita di carico totale del circuito completo  $(\Delta P)$ .

I circolatori dovranno dunque essere dimensionati per offrire la portata necessaria (Q) a un valore di prevalenza (H) uguale alla perdita di carico calcolata ( $\Delta P$ ).



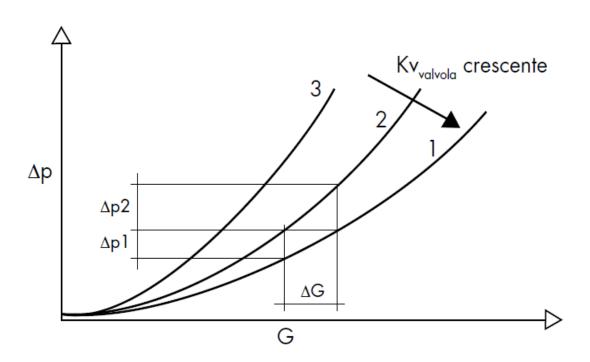
#### Parametri per la gestione dell'impianto

#### Le curve di funzionamento di un circuito

La curva di funzionamento di un circuito, modificando le condizioni di lavoro, per esempio attraverso la variazione del grado di apertura di una valvola, cambierà secondo la formula:

$$G = K_v * \sqrt{\Delta P}$$

Una variazione di portata genera una variazione di perdita di carico minore nel circuito caratterizzato da un coefficiente  $K_{\nu}$  della valvola più elevato.



#### Portata fissa o portata variabile?

#### Impianti a portata fissa:

- Sistemi ON-OFF
- Sistemi con valvole di zona a 3 vie

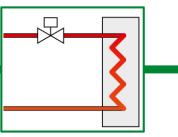


## Valvola di bilanciamento



#### Terminali a portata fissa:

- Valvole di intercettazione ON-OFF
- Valvole di intercettazione a 2 vie
- Valvole di intercettazione a 3 vie



#### Impianti a portata variabile:

- Circuiti in limitazione
- Sistemi con valvole di zona a 2 vie
- Circuiti in miscelazione

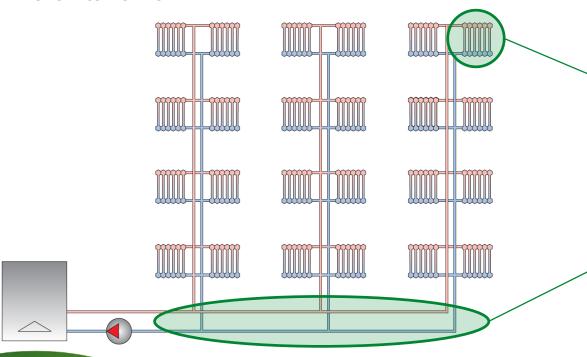
#### Terminali a portata variabile:

- Valvole di regolazione modulanti 0-10V
- Valvole di regolazione a 2 vie
- Valvole di regolazione a 3 vie

#### Tipologie di impianto

Circuito in deviazione Circuito in limitazione Circuito in miscelazione Circuito a iniezione La portata è variabile sul circuito La portata è costante sul circuito La portata risulta variabile sia sul La portata risulta costante sia sul primario mentre risulta costante al secondario mentre è variabile sul circuito primario che sul secondario circuito primario che sul secondario primario. primario

#### **Dove intervenire?**



#### Intervento al terminale:

- Dimensioni ridotte dei componenti
- Maggiore attività di commissioning
- Possibilità di regolazione di ogni singola utenza
- Maggiore precisione di regolazione

#### Intervento sulla distribuzione:

- Componenti di dimensioni maggiori
- Minore attività di commissioning
- Nessuna regolazione al singolo terminale
- Minore precisione di regolazione



REGOLA GENERALE: Più il bilanciamento è capillare, maggiori saranno i benefici

Le differenti strategie di bilanciamento



#### Le diverse tipologie di bilanciamento

Orifizio fisso Con flussimetro Orifizio variabile Valvole con preregolazione

Bilanciamento statico

Stabilizzatori automatici Indipendenti dalla pressione Valvole dinamiche



Regolatore di pressione differenziale

Regolazione della pressione differenziale



#### **Bilanciamento statico**

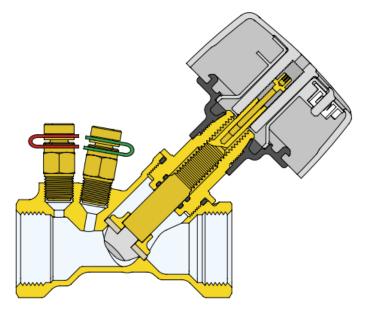


#### Valvole ad orifizio fisso

Le valvole a orifizio fisso introducono una **perdita di carico fissa**, definita da una curva specifica, atta a compensare differenziali di pressione del circuito controllato rispetto al ΔP di progetto, in modo da ottenere la portata nominale. La perdita di carico viene generata tramite un otturatore geometria variabile che **modifica il valore di K<sub>v</sub>** della valvola.

Si regolano agendo su una manopola che comanda il movimento di un ottuatore.

Gli attacchi piezometrici sono posti a monte dell'otturatore, a cavallo di una sezione Venturi. Per questo la posizione dell'otturatore non influenza la misurazione della portata.





Bilanciamento: Statico

Misurazione: Con strumento Dispositivo Venturi

Impianto a monte:

A portata costante

Impianto a valle:



#### Valvole con flussimetro

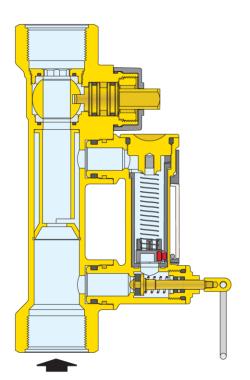
Le valvole con flussimetro consentono di visualizzare e regolare direttamente la portata desiderata tramite l'ausilio di un indicatore diretto.

La perdita di carico viene generata tramite una sfera modifica la sezione di passaggio della valvola.

Si regolano agendo su un'asta che comanda un otturatore a sfera.

Le portate sono direttamente verificabili sul flussometro installato a bordo.

Non e necessario calcolare in fase di progetto la posizione di taratura.





Bilanciamento: Statico

Misurazione: Diretta con flussimetro

Impianto a monte:

A portata costante

Impianto a valle:



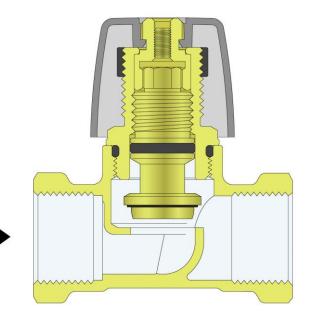
#### Valvole ad orifizio variabile

Le valvole a orifizio variabile introducono una **perdita di carico fissa**, definita da una curva specifica, atta a compensare differenziali di pressione del circuito controllato rispetto al  $\Delta P$  di progetto, in modo da ottenere la portata nominale. La perdita di carico viene generata tramite un otturatore geometria variabile che **modifica il valore di K**<sub>v</sub> della valvola.

Si regolano agendo su una manopola che comanda il movimento dell'otturatore.

Gli attacchi piezometrici sono posta a monte e valle dell'otturatore.

Per misurare la portata occorre conoscere la posizione di regolazione.





Bilanciamento: Statico

Misurazione: Con misuratore ΔP e tabella dei Κ,

Impianto a monte:

A portata costante

Impianto a

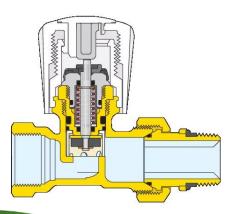


#### Valvole con preregolazione

Le valvole con preregolazione introducono una **perdita di carico fissa**, direttamente all'ingresso del **radiatore**, per compensare differenziali di pressione tra i vari terminali, in modo da ottenere la portata nominale. La perdita di carico viene generata tramite delle **sezioni di passaggio calibrate con differenti K**, della valvola.

Si regolano agendo sulla ghiera che varia la sezione di passaggio del fluido generando una strozzatura calibrata al passaggio del fluido.

Non è possibile determinare la portata reale passante, agendo direttamente sulla valvola.







Bilanciamento: Statico

Misurazione: --

Impianto a monte:

A portata costante

Impianto a valle:



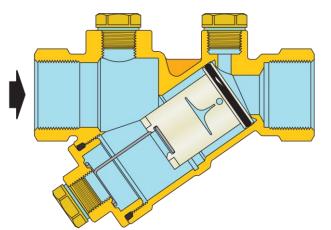
#### **Bilanciamento dinamico**



#### Stabilizzatori automatici di portata

Gli impianti a portata variabile sono difficili da bilanciare in quanto le **pressioni differenziali variano continuamente** in relazione alla posizione di apertura o di chiusura dei terminali. Queste variazioni possono essere tenute sotto controllo solo con dispositivi di bilanciamento che lavorano in **posizioni variabili**.

Gli stabilizzatori automatici di portata sono in grado di mantenere **costante la portata** di fluido che attraversa il circuito su cui sono installati.





Bilanciamento: Dinamico

Misurazione: Non necessaria

Impianto a monte:

A portata variabile

Impianto a valle:

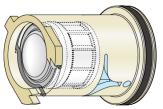


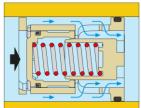
#### Stabilizzatori automatici di portata

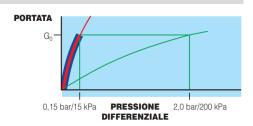
# In questo caso, il pistone di regolazione resta in equilibrio senza comprimere la molla e offre al fluido la massima sezione libera di passaggio. In pratica il pistone agisce come un regolatore fisso e, quindi, la portata che attraversa l'AUTOFLOW® dipende solo dalla pressione differenziale.

Se la pressione differenziale è compresa nel campo di lavoro, il pistone comprime la molla ed offre al fluido una sezione di libero passaggio tale da consentire il regolare flusso della portata nominale per cui l'AUTOFLOW® è abilitato.

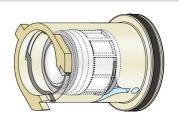
SOTTO AL CAMPO DI LAVORO

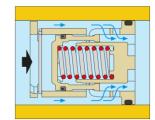






#### **NEL CAMPO DI LAVORO**

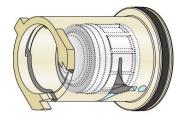


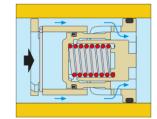


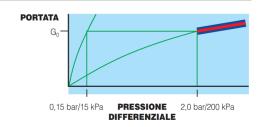


#### OLTRE IL CAMPO DI LAVORO

In questo campo di lavoro, il pistone comprime completamente la molla e lascia solo l'apertura a geometria fissa come via di passaggio per il fluido. Come nel primo caso il pistone agisce da regolatore fisso. La portata che attraversa l'AUTOFLOW® dipende, quindi, solo dalla pressione differenziale.





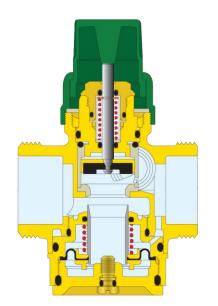


#### Le valvole indipendenti dalla pressione

In impianti a portata variabile e spesso necessario avere sia una **regolazione** (valvola di zona ON/OFF o modulante) sia un **bilanciamento** per ogni terminale di emissione ad esempio gli impianti di climatizzazione a ventilconvettori. Questi dispositivi sono dotati di un meccanismo interno che **controlla il** ΔP ai capi della valvola, permettendo al sistema di regolazione della portata di lavorare in **condizioni costanti**.

Sono regolatori di portata indipendenti dalla pressione. Mantengono la portata costante al valore prefissato, al variare delle condizioni di funzionamento.

Tramite un opportuno **attuatore**, possono far **variare la portata** nominale al terminale.





Bilanciamento: Dinamico

Misurazione: Non necessaria

Impianto a monte:

A portata variabile

Impianto a A portata valle: costante\*

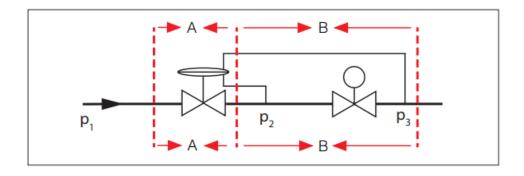


#### Le valvole indipendenti dalla pressione

La valvola di regolazione indipendente dalla pressione (PICV) è stata predisposta con lo scopo di controllare una portata di fluido che sia:

- · regolabile in funzione delle necessità della parte di circuito che il dispositivo stesso gestisce;
- costante al variare delle condizioni di pressione differenziale del circuito.

Il dispositivo può essere schematizzato nel modo seguente:



#### Dove:

p1 = pressione di monte

p2 = pressione intermedia

p3 = pressione di valle

 $(p1 - p3) = \Delta p$  totale valvola

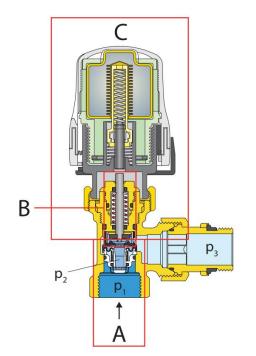


#### Le valvole termostatiche dinamiche

La valvola DYNAMICAL® permette il **bilanciamento dinamico automatico** ed una regolazione indipendente dalla pressione del fluido termovettore nei radiatori degli impianti di riscaldamento a due tubi.

Il dispositivo, in abbinamento ad un comando termostatico, elettronico o elettrotermico, combina in un unico componente diverse funzionalità.

L'impiego delle valvole termostatiche dinamiche in abbinamento ai comandi termostatici, consente di mantenere automaticamente costante, al valore impostato, la temperatura ambiente del locale in cui sono installate, garantendo un effettivo risparmio energetico.





Bilanciamento: Dinamico

Misurazione: Non necessaria

Impianto a monte:

A portata variabile

Impianto a A portata valle: costante\*



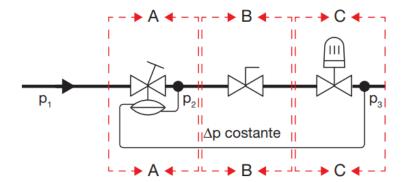
#### Le valvole termostatiche dinamiche

La valvola termostatica dinamica è stata progettata con lo scopo di controllare una portata di fluido termovettore nei radiatori degli impianti di riscaldamento a due tubi che sia:

- regolabile in funzione delle necessità della parte di circuito che il dispositivo stesso gestisce;
- costante al variare delle condizioni di pressione differenziale del circuito.

Il dispositivo, in abbinamento ad un comando termostatico, combina in un unico componente diverse funzionalità:

- A. Regolatore di pressione differenziale, che annulla automaticamente l'effetto delle fluttuazioni di pressione tipiche degli impianti a portata variabile e previene funzionamenti rumorosi.
- B. Dispositivo di preregolazione della portata, il quale permette di impostare direttamente il valore di portata massima, grazie alla combinazione con il regolatore di pressione differenziale.
- C. Controllo della portata in funzione della temperatura ambiente, grazie alla combinazione con un comando termostatico. Il controllo della portata è ottimizzato poiché è reso indipendente dalla pressione.





Regolatori di pressione differenziale



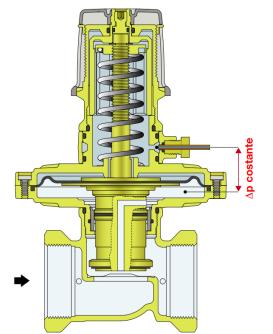
#### I regolatori di pressione differenziale

Gli impianti di climatizzazione a portata variabile (specie quelli di medie-grandi dimensioni) funzionano, se non correttamente bilanciati, con forti squilibri sia idraulici che termici e con portate che risultano differenti da quelle necessarie.

Il regolatore di pressione differenziale mantiene costante, al valore impostato, la differenza di pressione esistente tra

due punti di un circuito idraulico.

Mantiene costante, al valore impostato, la differenza di pressione tra due punti di un circuito idraulico. La portata sulla linea principale di distribuzione varia in funzione della richiesta dei sistemi di emissione.





Stabilizzazione del Bilanciamento:

Sulla valvola Misurazione:

partner

Impianto a monte:

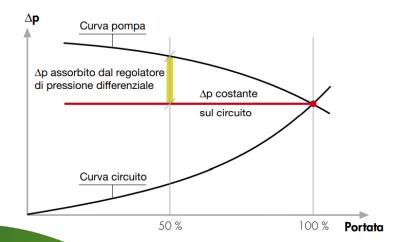
A portata variabile

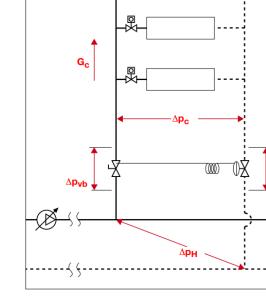
Impianto a valle:

A portata variabile

#### I regolatori di pressione differenziale

Il circuito viene regolato mediante l'azione combinata di due dispositivi: la valvola di bilanciamento e il regolatore Dp. Tramite un tubo capillare che li collega, agiscono per controllare portata e pressione differenziale nella zona di circuito interessata, al variare delle condizioni di funzionamento di tutto l'impianto. La valvola di bilanciamento regola la portata di progetto mediante l'azione di un otturatore sagomato. Il regolatore di pressione differenziale agisce in modo proporzionale per ristabilire le condizioni di Dp preselezionate sulla valvola stessa al variare della portata ad opera di dispositivi quali, ad esempio, valvole a due vie termostatiche.





**G**<sub>c</sub> = portata di progetto al circuito

 $\Delta \mathbf{p_c}$  = perdita di carico del circuito relativo a  $G_c$ 

 $\Delta \mathbf{p_{vp}}$  = perdita di carico del regolatore di pressione differenziale

 $\Delta \mathbf{p_{vb}}$  = perdita di carico della valvola di bilanciamento

 $\Delta p_H$  = perdita di carico totale del circuito =  $\Delta p_{VD} + \Delta p_C + \Delta p_{VD}$ 



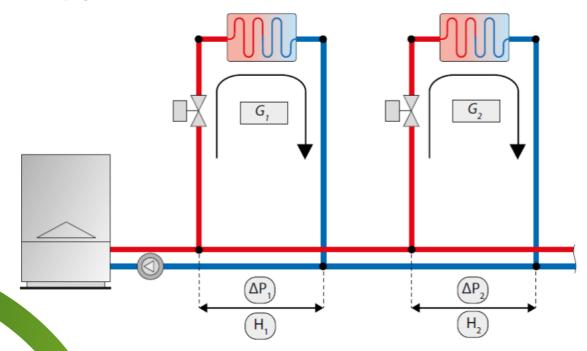
### Applicazioni pratiche



#### **Applicazione pratica**

I circuiti secondari collegati ad un circuito primario tramite le linee di distribuzione sono soggetti a **prevalenze diverse** dipendenti dalla conformazione del circuito di distribuzione.

Due circuiti uguali collegati al medesimo circuito primario, calcolati per avere una portata nominale  $G_{NOM}$ , sono soggetti a prevalenze diverse (H1 e H2) che generano nei rispettivi circuiti delle **portate differenti** ( $G_1$  e  $G_2$ ). Tali portate non coincidono con quelle di progetto e quindi generano **perdite di carico diverse** ( $\Delta P_1$  e  $\Delta P_2$ ) rispetto ai valori nominali di progetto.



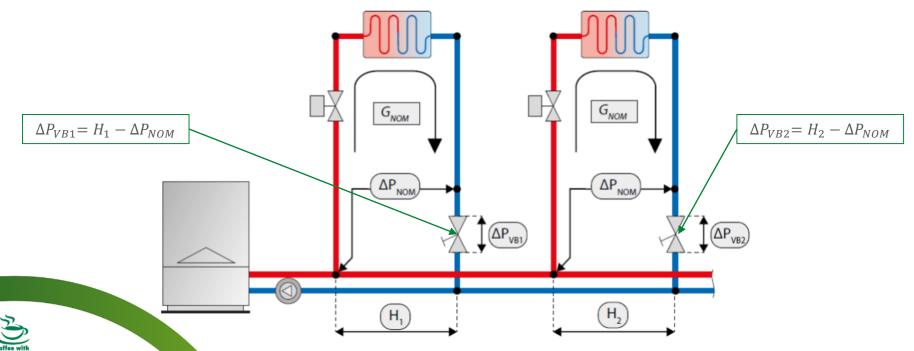




© Copyright 2020 Caleffi

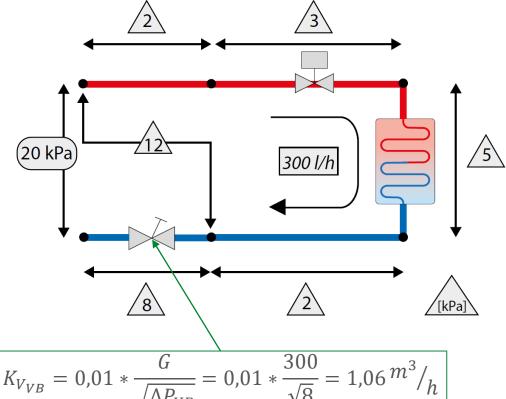
Il bilanciamento statico di un circuito secondario consiste nell'introdurre all'interno di ogni circuito una perdita di carico dedicata a limitare l'eccesso di pressione differenziale del circuito di distribuzione primario.

In questo modo, in condizioni statiche, ogni circuito secondario viene alimentato con la portata nominale  $G_{NOM}$  di progetto.

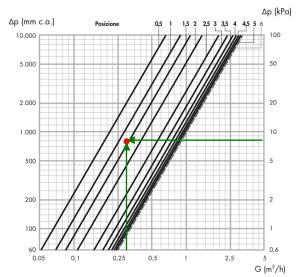


#### Condizioni di progetto

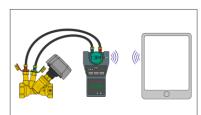
G <sub>NOM</sub>	300 l/h
$\Delta P_{NOM}$	2 kPa + 3 kPa + 5 kPa + 2 kPa = <b>12 kPa</b>
H <sub>C</sub>	20 kPa
$\Delta P_{VB}$	20 kPa - 12 kPa = <b>8 kPa</b>

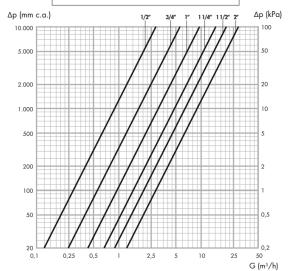






DN 15	Posizione									Kvs	
Misura 1/2"	0,5	-1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
Kv (m³/h)	0,66	0,89	1,07	1,37	1,96	2,33	2,60	2,79	2,95	3,06	3,17



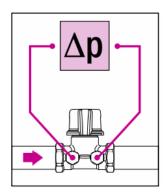


DN	15	20	25	32	40	50
Misura	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Kv Venturi (m³/h)	2,80	5,50	9,64	15,20	20,50	28,20

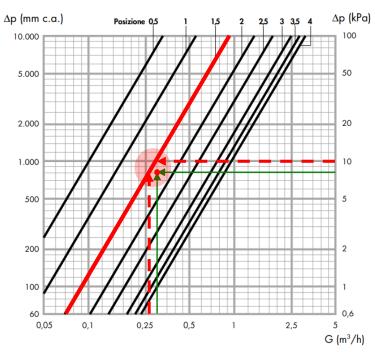
Valvole a orifizio fisso







Per conoscere la portata che attraversa la valvola bisogna conoscere la curva di regolazione e il suo  $\rm K_{\rm v}$ 

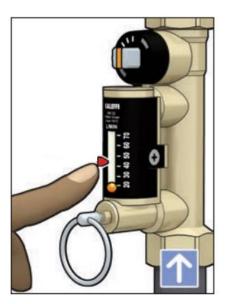


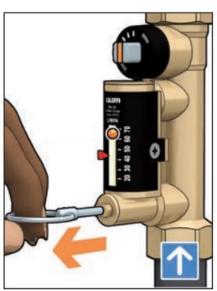
DN 15	Posizione								
Misura 1/2"	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4 (Kvs)	
Kv (m³/h)	0,32	0,54	0,92	1,38	1,84	2,50	2,81	2,96	

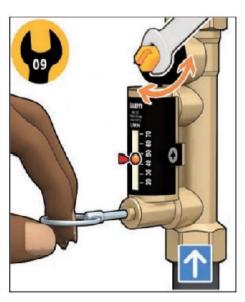
#### Valvole a orifizio variabile





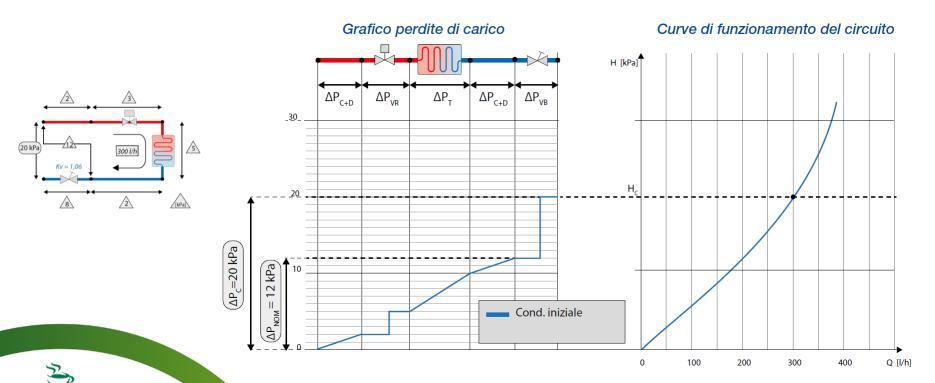






#### Valvole con flussometro







### CONDIZIONI DINAMICHE DI ESERCIZIO:

H<sub>C1</sub>: 27 kPa

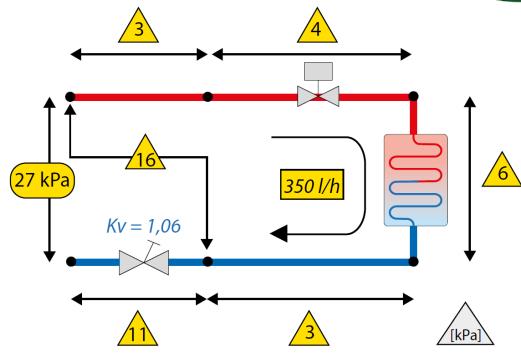


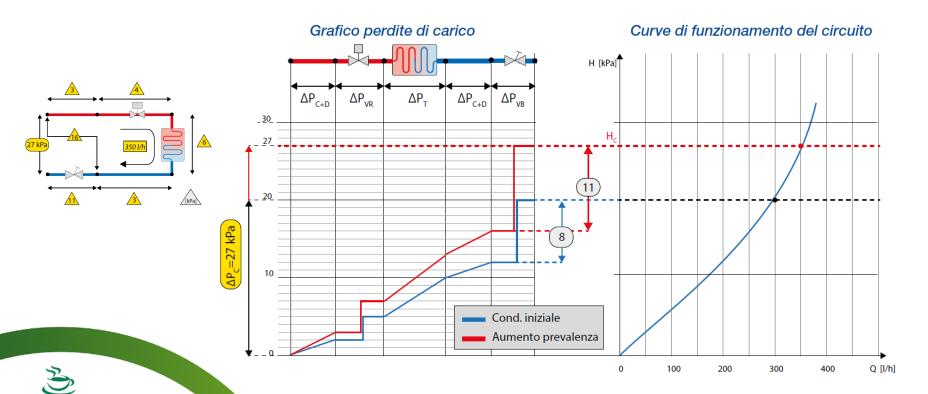
 $G_1 = G * (H_{C1}/H_C)^{0.525} = 350 \text{ l/h}$  $\Delta P_1: 16 \text{ kPa}$ 



AZIONE CORRETTIVA (bilanciamento)

 $\Delta P_{VB} = H_{C1} - \Delta p_1 = 11 \text{ kPa}$ NON SUFFICIENTE

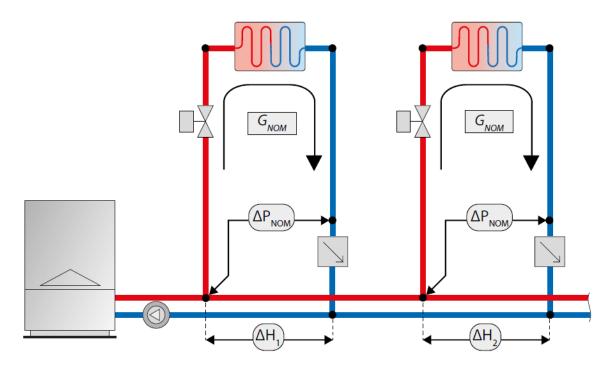






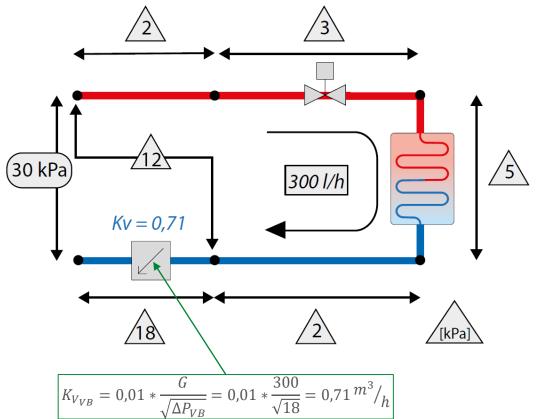
Il bilanciamento dinamico della portata di un circuito secondario consiste nell'introdurre all'interno di ogni circuito uno stabilizzatore atto a neutralizzare l'influenza del circuito di distribuzione primario, soprattutto nel caso di carichi molto variabili.

In questo modo, sia in condizioni statiche, sia in condizioni dinamiche, ogni circuito secondario viene alimentato con la portata nominale  $G_{\text{NOM}}$  di progetto.



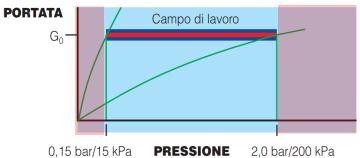
### Condizioni di progetto

G <sub>NOM</sub>	300 l/h
$\Delta P_{NOM}$	2 kPa + 3 kPa + 5 kPa + 2 kPa = <b>12 kPa</b>
H <sub>C</sub>	30 kPa
$\Delta P_{VB}$	30 kPa - 12 kPa = <b>18 kPa</b>

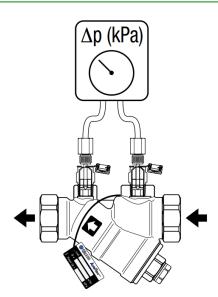




	Kv (m³/h)	Δp minimo di lavoro (kPa)	Range ∆p (kPa)	Portate (m <sup>3</sup> /h)
1/2"	6,90	15	15-200	0,085; 0,12; 0,15; 0,2; 0,25 0,3; 0,35; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1,0; 1,2
3/4"	7,73	15	15-200	0,085; 0,12; 0,15; 0,2; 0,25
1"	18,00	15	15-200	0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 1,8; 2,0; 2,25; 2,5; 2,75; 3,0; 3,25; 3,5; 3,75; 4,0; 4,25; 4,5; 4,75; 5,0
1 1/4"	18,50	<b>1</b> 5	15-200	0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1,0; 1,2; 1,4; 1,6; 1,8; 2,0; 2,25; 2,5; 2,75; 3,0; 3,25; 3,5; 3,75; 4,0; 4,25; 4,5; 4,75; 5,0
1 1/2"	47,24	15	15-200	5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 11,0
2"	48,89	15	15–200	5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 11,0



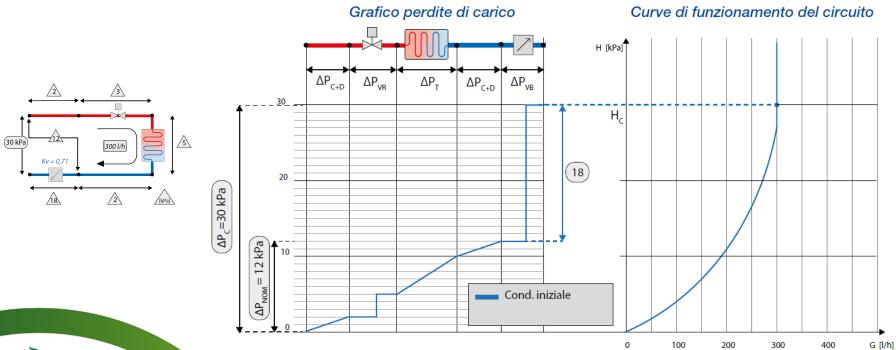




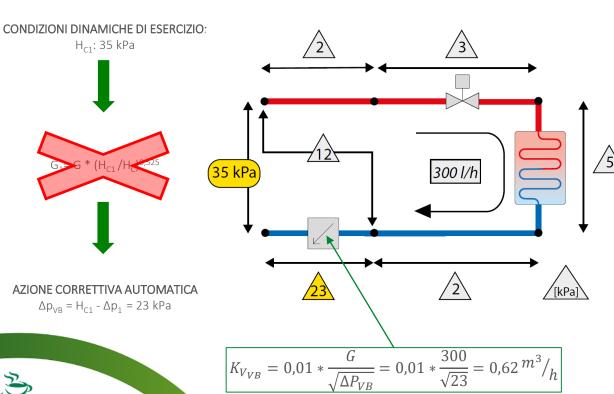
### Stabilizzatore di portata

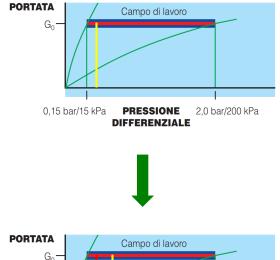


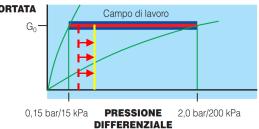


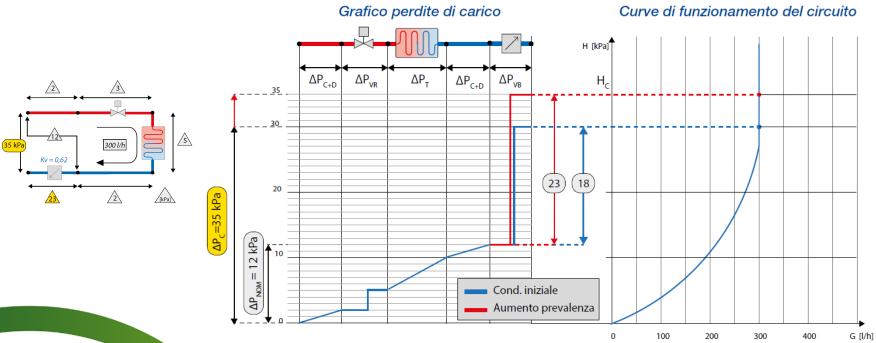








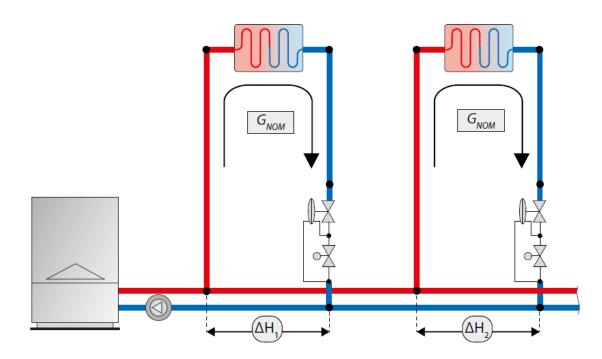




Il bilanciamento dinamico della portata di un circuito secondario consiste nell'introdurre all'interno di ogni circuito una valvola di regolazione indipendente dalla pressione atta a neutralizzare l'influenza del circuito di distribuzione primario, soprattutto nel caso di carichi molto variabili.

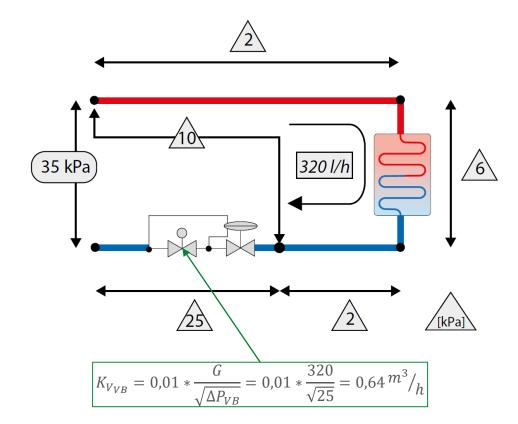
In questo modo, sia in condizioni statiche, sia in condizioni dinamiche, ogni circuito secondario viene alimentato con la portata nominale  $G_{\text{NOM}}$  di progetto.

In aggiunta, questo tipo di valvola lascia la possibilità di **parzializzare la portata** sul circuito secondario sempre in condizioni di circuito bilanciato.



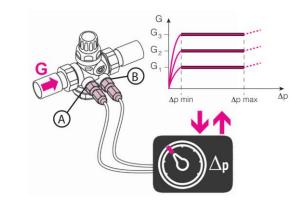
### Condizioni di progetto

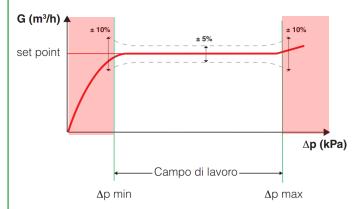
G <sub>NOM</sub>	320 l/h
$\Delta P_{NOM}$	2 kPa + 6 kPa + 2 kPa = <b>10 kPa</b>
H <sub>C</sub>	35 kPa
$\Delta P_{VB}$	35 kPa - 10 kPa = <b>25 kPa</b>



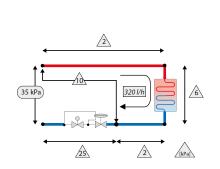


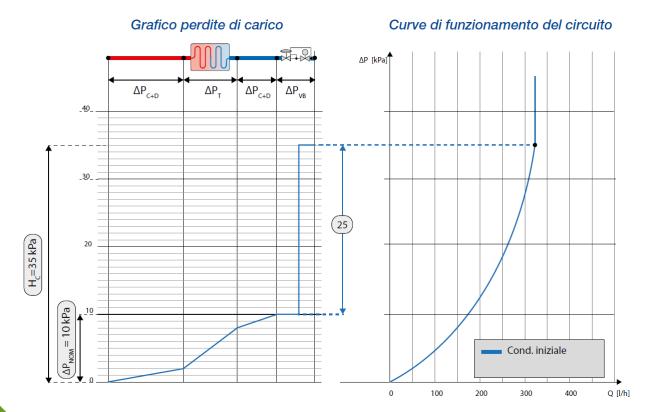
Codice	range G ∆p min		Posizione regolazione									
colore ghiera			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	0,08-0,40 (m	0,08-0,40 (m³/h) 0,35-1,75 (GPM)		0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40
145 H40	0,35-1,75 (GI			0,35	0,53	0,70	0,88	1,05	1,23	1,40	1,58	1,75
0	∆p min(	kPa)	_	25	25,5	26	26	26,5	26,5	27	27	27
	Дрини —	(psi)	_	3,6	3,7	3.8	3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9
	0,08-0,80 (m	³/ <b>h</b> )	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,72	0,80
145 H80	0,35-3,50 (GI	0,35-3,50 (GPM)		0,70	1,05	1,40	1,75	2,10	2,45	2,80	3,15	3,50
	Δp min(	kPa)	25	25	25,5	26	26	27	27,5	28	28,5	29
	Дрини —	(psi)	3,6	3,6	3,7	3,8	3,8	3,9	4,0	4,1	4,1	4,2
	0,12-1,20 (m	³/ <b>h</b> )	0,12	0,24	0,36	0,48	0,60	0,72	0,84	0,96	1,08	1,20
145 1H2	0,53-5,30 (GF	0,53-5,30 (GPM)		1,06	1,59	2,12	2,65	3,18	3,71	4,24	4,77	5,30
•	Δp min (	kPa)	25	25	25,5	26	26	26,5	26,5	27	27,5	28
	ДРИШ	(psi)	3,6	3,6	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,9	4,0	4,1
	0,18-1,80 (m	³/h)	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,08	1,26	1,44	1,62	1,80
145 1H8	0,80-8,00 (GI	PM)	0,80	1,60	2,40	3,20	4,00	4,80	5,60	6,40	7,20	8,00
	Δp min(	kPa)	35	35	35	35	35	28	25	25	25	25
	<b>ZP IIIII</b>	(psi)	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	4,1	3,6	3,6	3,6	3,6
·	0,30-3,00 (m	³/h)	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,70	3,00
145 3H0	1,30-13,00 (GI	PM)	1,30	2,60	3,90	5,20	6,50	7,80	9,10	10,40	11,70	13,0
	∆p min(	kPa)	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	Δ <b>ρ</b>	(psi)	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1











### CONDIZIONI DINAMICHE DI ESERCIZIO

Modulazione del carico termico





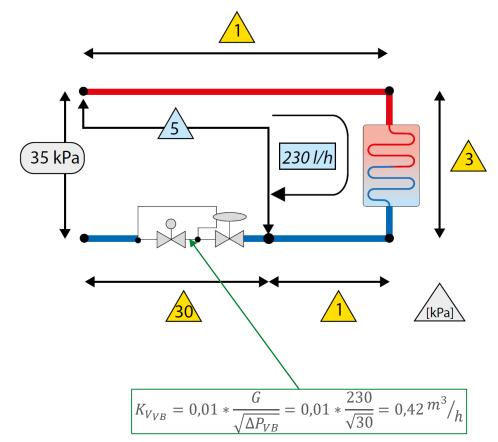
Δp₁: 5 kPa



#### AZIONE CORRETTIVA AUTOMATICA

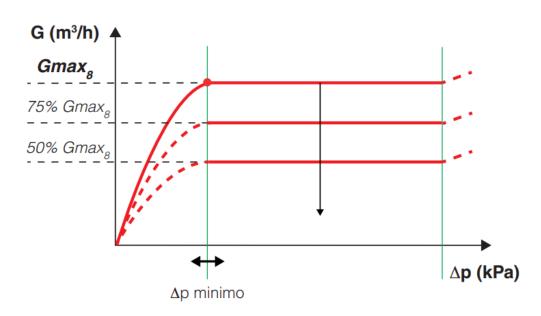
$$\Delta p_{VB} = H_C - \Delta p_1 = 30 \text{ kPa}$$

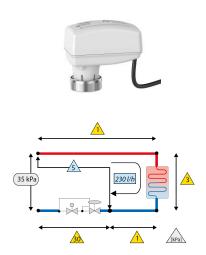


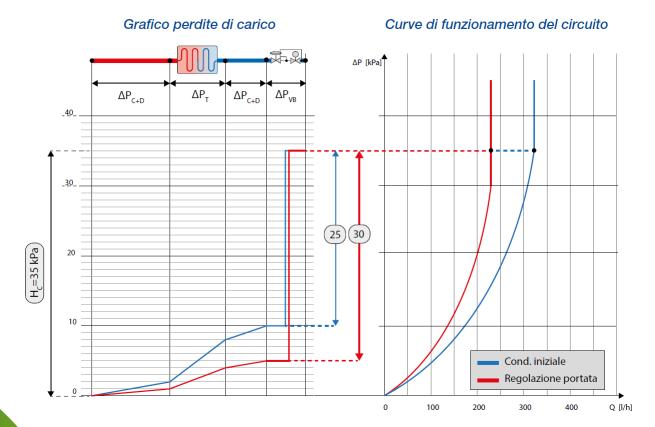










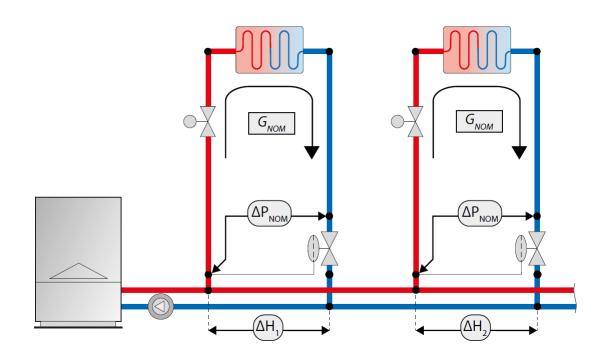




Il bilanciamento dinamico di un circuito

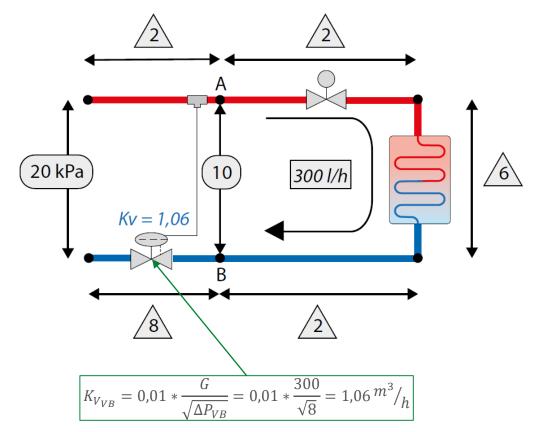
Secondario con controllo della pressione differenziale consiste nell'introdurre all'interno di ogni circuito una valvola di controllo del Δp. per neutralizzare l'influenza del circuito di distribuzione primario, soprattutto nel caso di carichi molto variabili.

In questo modo, sia in condizioni statiche, sia in condizioni dinamiche, ogni circuito secondario viene alimentato con la portata nominale  $G_{\text{NOM}}$  di progetto oppure, in caso di valvola di regolazione modulante, con la portata modulata.

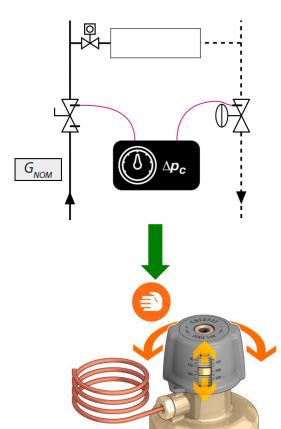


### Condizioni di progetto

G <sub>NOM</sub>	300 l/h
$\Delta P_{NOM}$	2 kPa + 6 kPa + 2 kPa = <b>10 kPa</b>
H <sub>c</sub>	20 kPa
$\Delta P_{VB}$	20 kPa - 10 kPa - 2 kPa = <b>8 kPa</b>

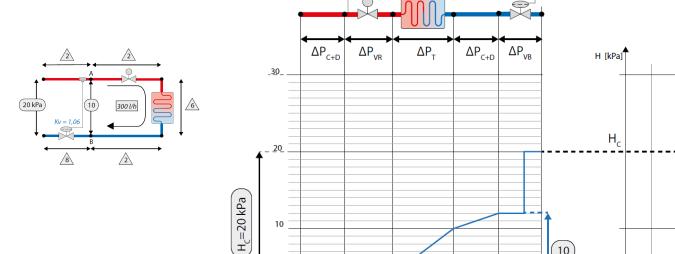


Δpset 5÷30 kPa (50÷300 mbar)														
0 11	511		5 kPa		10 kPa		15 kPa		20 kPa		25 kPa		30 kPa	
Codice	DN	Mis.	dillilli		Gmin (m³/h)									
140340	15	1/2"	0,05	0,45	0,05	0,60	0,05	0,70	0,05	0,75	0,05	0,80	0,05	0,90
140350	20	3/4"	0,10	0,65	0,10	0,85	0,10	1,00	0,10	1,05	0,10	1,10	0,10	1,20
140360	25	1"	0,25	0,90	0,25	1,20	0,25	1,50	0,25	1,55	0,25	1,60	0,25	1,70
140370	32	1 1/4"	0,40	3,50	0,40	4,50	0,40	5,00	0,40	5,50	0,40	6,00	0,40	6,00
140380	40	1 1/2"	0,50	4,50	0,50	5,50	0,50	6,00	0,50	7,00	0,50	7,50	0,50	7,50
140392	50	2"	0,80	10,0	0,80	10,0	0,80	10,0	0,80	12,0	0,80	12,0	0,80	12,0



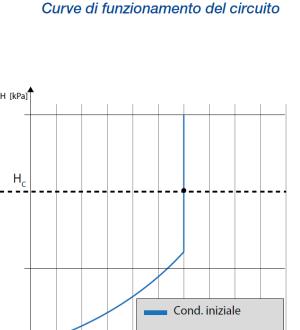






10

Grafico perdite di carico



(10)

0

100

200

300

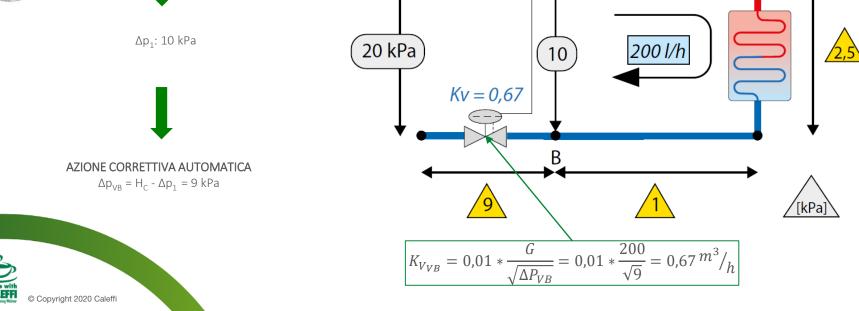
G [l/h]



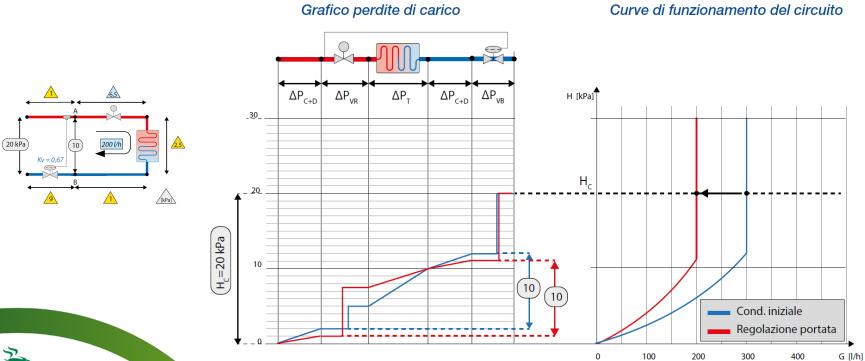
#### CONDIZIONI DINAMICHE DI ESERCIZIO:

Modulazione del carico termico  $G_1$ : 200 l/h



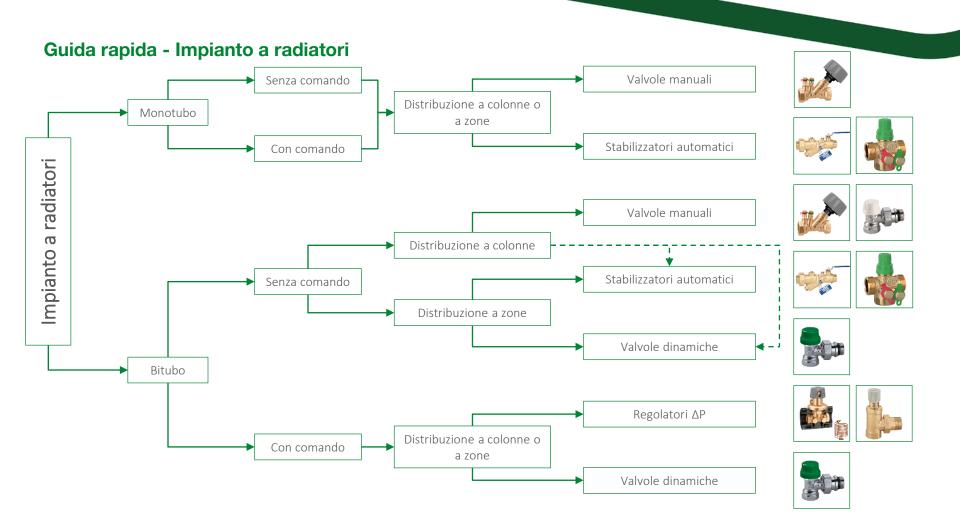


**∕**6,5\

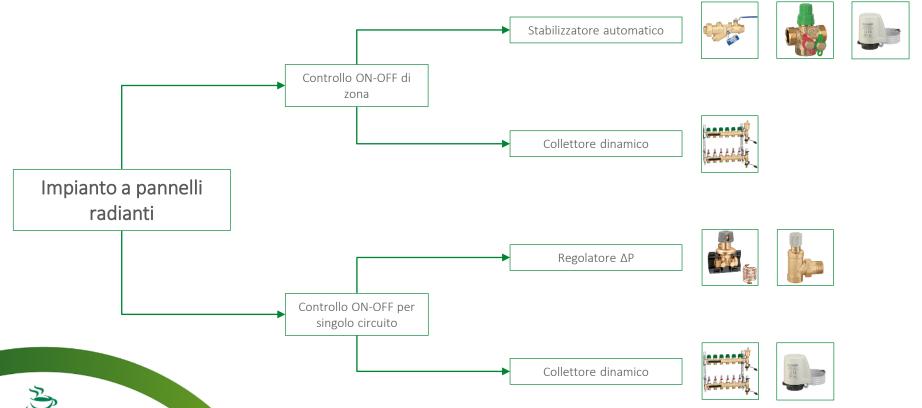


# Guida rapida

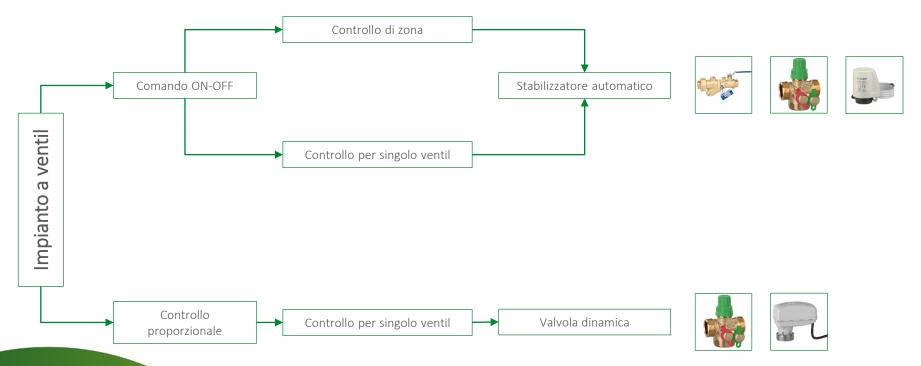




## Guida rapida - Impianto a pannelli radianti



### Guida rapida - Impianto a ventilconvettori



### **GRAZIE PER L'ATTENZIONE**



S.R. 229, n. 25 28010 Fontaneto d'Agogna (NO) Italy Tel. +39 0322 8491 / Fax +39 0322 863305 info@caleffi.com www.caleffi.com



<u>CaleffiVideoProjects</u>



caleffi-s-p-a-



Caleffiltalia

Ing. Alessio Cioni Alessio.cioni@caleffi.com

Marco Godi marco.godi@caleffi.com