

RISPARMIO E COMFORT: IL RUOLO DI UN CORRETTO BILANCIAMENTO



COMFORT ED EFFICIENZA

Obiettivo

Garantire l'efficienza del sistema ottimizzando la distribuzione della potenza termica secondo i dati di progetto e, possibilmente, secondo la reale domanda.

Mantenere condizioni di funzionamento ottimali, evitando vibrazioni e rumorosità.

Punti chiave per progettare e gestire il sistema

Comfort

Potenza termica di progetto ad ogni ventilconvettore;

Modulazione della potenza secondo reale necessità;

Preciso controllo umidità;

Assenza di rumorosità.

Efficienza

Ottimizzazione dell'uso dell'energia termica;

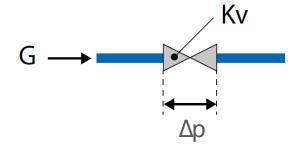
Controllo a carico parziale;

Assenza di influenze reciproche tra gli elementi;

Minimizzazione della portata complessiva;



PARAMETRI BASE DI UN ELEMENTO IDRAULICO



$$G = Kv * \sqrt{\Delta p}$$

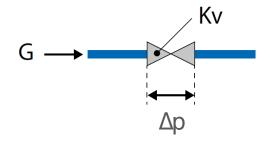
Qualsiasi elemento di un circuito idraulico, attraversato da una generica portata G, offre una resistenza e genera una conseguente perdita di carico (Δp), misurabile come la differenza di pressione tra ingresso e uscita dell'elemento stesso.

La perdita di carico Δp non è altro che l'energia spesa perché G attraversi l'elemento.

La capacità di un elemento di farsi attraversare da una portata generica G è noto come Kv e corrisponde alla portata che attraversa l'elemento [m³/h] con una perdita di carico di 1 bar.



PARAMETRI BASE – Come utilizzare il Kv



$$G = Kv * \sqrt{\Delta p}$$

Se noto il Kv di un elemento (una valvola ad esempio), è possibile:

 Calcolare le perdite di carico Δp generate dalla valvola ad una data portata G (necessario per dimensionare le pompe di circolazione)

$$\Delta p = (G/Kv)^2$$

• Calcolare il valore di portata G ad una misurata pressione differenziale Δp

$$G = Kv * \sqrt{\Delta p}$$

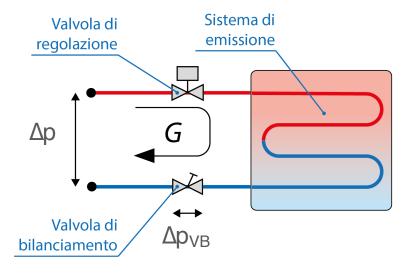
Oppure, una volta note G e Ap, è possibile calcolare il Kv della valvola

$$Kv = G/\sqrt{\Delta p}$$

(utile in caso di interventi su impianti vecchi)



PARAMETRI BASE DI UN CIRCUITO IDRAULICO

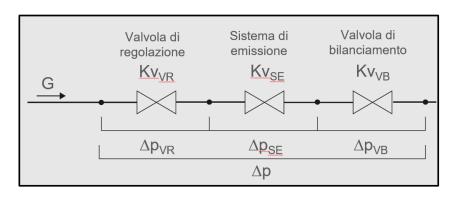


 $G = Kv * \sqrt{\Delta p}$ $\Delta p = (G/Kv)^2$

Ogni elemento del circuito, passante una determinata portata G, genererà una perdita di carico proporzionale a G stessa.

La somma delle singole perdite di carico darà la perdita di carico dell'intero circuito (Δp).

Le pompe di circolazione dovranno essere dimensionate per fornire G ad una prevalenza uguale a Δp (chiamata H).



DETERMINARE UN CORRETTO METODO DI BILANCIAMENTO: PARAMETRI NECESSARI



REGIME DELLE PORTATE



IMPIANTO A PORTATA COSTANTE O VARIABILE?

$G = Kv * \sqrt{\Delta p}$



Impianti a portata costante

Bilanciare questo tipo di impianti significa **garantire la portata termica di progetto ad ogni ventilconvettore**. In questo caso la pressione differenziale disponibile ai capi di ogni singolo circuito (Δp) è costante, quindi può essere sufficiente intervenire sulle caratteristiche idrauliche del circuito (Kv) con soluzioni di bilanciamento di tipo statico (Kv costante).

Impianti a portata variabile

Le variazioni di portata nelle varie utenze (comandate da attuatori motorizzati, elettrotermici o valvole di zona) determinano variazioni della pressione differenziale disponibile ai capi di ogni singolo circuito (Δp). In questo caso è necessario prevedere soluzioni di bilanciamento di tipo dinamico (Kv variabile), sia per mantenere costanti le portate ai terminali che per evitare problemi di rumorosità.

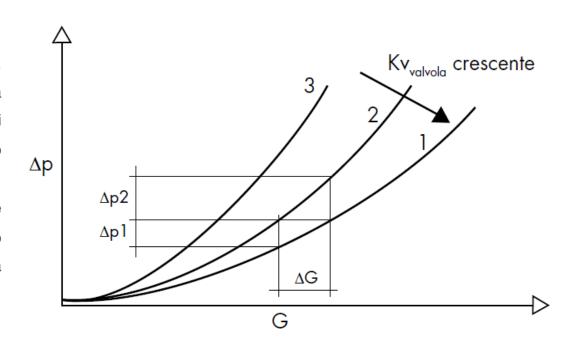


FATTORI DI CONTROLLO DI UN IMPIANTO

Curve di funzionamento di un circuito

In condizioni differenti di un medesimo circuito, ad esempio variando il grado di apertura di una valvola e quindi il suo coefficiente Kv, la curva di funzionamento del circuito si modifica secondo la formula: $G=Kv*\sqrt{\Delta p}$

Una variazione di portata genera una variazione di perdita di carico minore nel circuito caratterizzato da un coefficiente Kv della valvola più elevato.





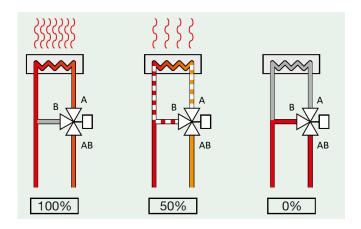
TIPO DI DISTRIBUZIONE



SISTEMA A TRE VIE

Sistema a tre vie (circuito in deviazione)

Il circuito in deviazione controlla la portata che attraversa il circuito utenza, tramite la gestione del grado di apertura di una valvola a tre vie.



- Pronta risposta del sistema (la continua circolazione mantiene il ramo caldo/freddo)
- Portata totale del sistema costante
- Condizioni del sistema (Δp) costanti
- Bassi salti termici (portata in bypass)
- Potenziale riscaldamento per conduzione a valvola chiusa
- Costi di pompaggio costanti (100% anche a carico ridotto)

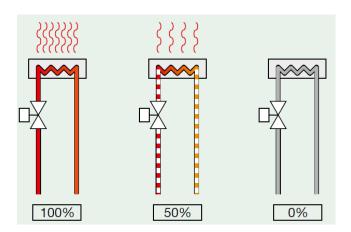


Nel funzionamento a pieno carico la via (A) è completamente aperta e pertanto si ha la portata massima nel circuito utenza. Durante la regolazione, la via di bypass (B) viene progressivamente aperta, limitando di conseguenza il flusso nel circuito utenza. Il controllo può essere ON/OFF o proporzionale.

SISTEMA A DUE VIE

Sistema a due vie (circuito in limitazione)

Il circuito in limitazione controlla la portata che attraversa il circuito utenza, tramite la gestione del grado di apertura di una valvola a due vie.



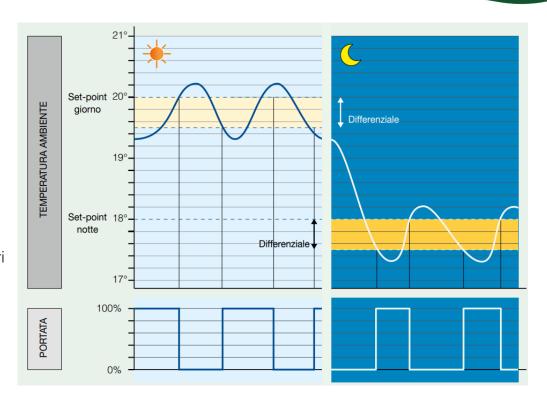
- Salto termico massimizzato anche a carichi parziali
- Portata totale del sistema minimizzata
- Potenziali ritardi in avviamento
- Sensibilità a problemi di trafilamento
- Condizioni del sistema (Δp) variabili



Nel funzionamento a pieno carico, la valvola a due vie è completamente aperta. Durante la regolazione il grado di apertura della valvola viene gestito in funzione del carico richiesto. Il controllo può essere ON/OFF o proporzionale.

IL CONTROLLO ON-OFF

- Attuatori con basso livello tecnologico
- Controllori con basso livello tecnologico
- Minor efficienza ventilconvettori
- Fluttuazioni temperatura ambiente
- Nessun feedback dalle valvole di controllo
- Portata complessiva maggiore
- Sprechi energetici dovuti all'inerzia degli attuatori

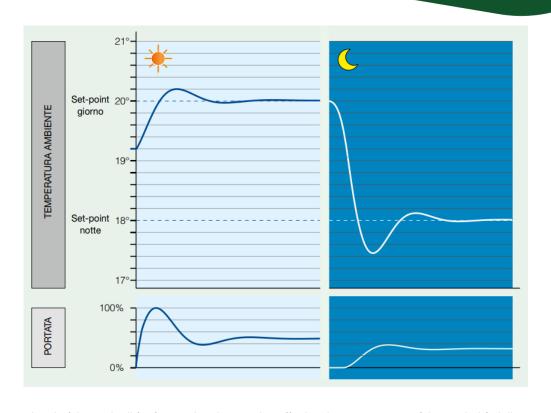




Il controllo di tipo ON/OFF non è in grado di far fronte al carico termico effettivo. La conseguenza è un'instabilità della temperatura ambiente e sprechi energetici.

IL CONTROLLO PROPORZIONALE

- Attuatori con alto livello tecnologico
- Controllori con alto livello tecnologico
- Maggior efficienza ventilconvettori
- Nessuna fluttuazione temperatura ambiente
- Feedback dalle valvole di controllo
- Portata complessiva minimizzata
- Sprechi energetici contenuti (attuatori rapidi)





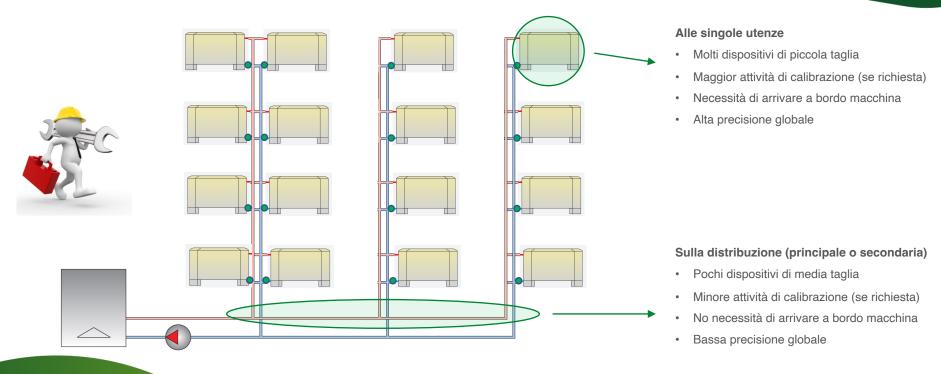
Il controllo di tipo proporzionale è in grado di far fronte al carico termico effettivo. La conseguenza è la regolarità della temperatura ambiente e una sensibile riduzione degli sprechi energetici.

ZONA DI INTERVENTO



Controllo e bilanciamento in impianti a ventilconvettori

DOVE INTERVENIRE





SCENARI E CONFIGURAZIONI IMPIANTISTICHE

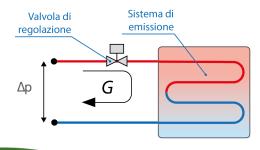


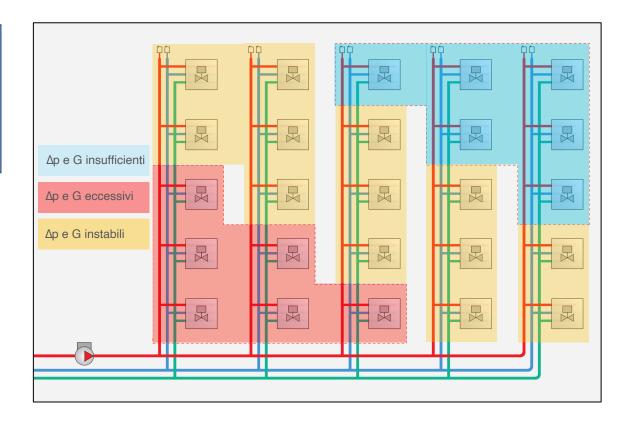
I PROBLEMI DI UN IMPIANTO NON BILANCIATO



Coffee with

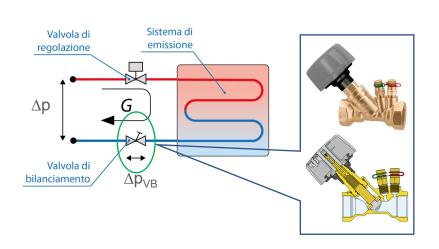
- Scarso confort
- Alti costi di gestione
- Nessuna modulazione
- Sprechi energtici
- Condizioni instabili (influenze reciproche).



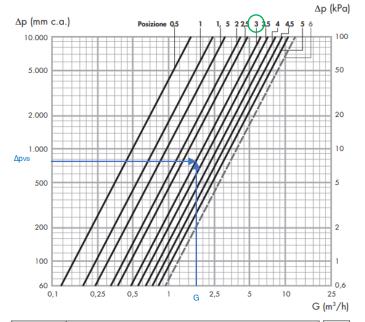


SCENARI E CONFIGURAZIONI IMPIANTISTICHE: DA ZERO A BILANCIAMENTO STATICO





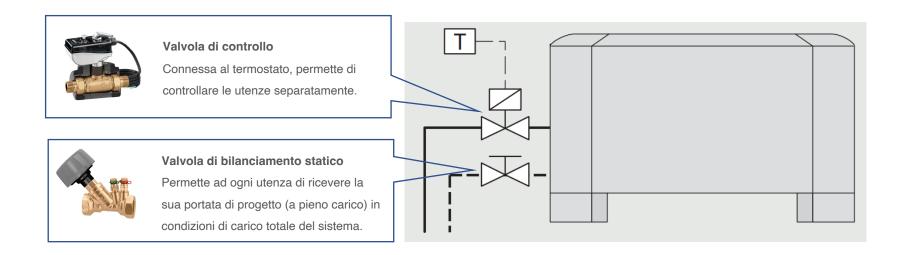
- Kv statico e regolabile
- Alta precisione
- Presetting leggibile
- Memory stop
- Inserto ad orifizio fisso per verifica portata



DN 32	Posizione										Kvs
Misura 1 1/4"	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
Kv (m³/h)	1,52	2,47	3,18	4,22	4,91	6,23	7,15	8,28	9,16	10,37	12,10



Configurazione impiantistica: due dispositivi



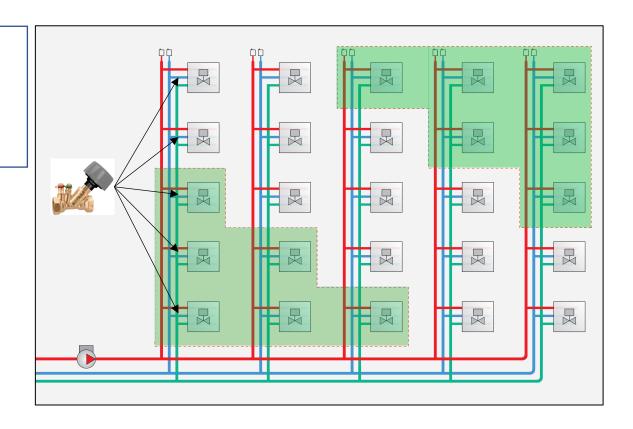




- Confort medio
- Costi di gestione medi
- Controllo umidità difficoltoso
- No controllo a carico parziale
- Sprechi energetici medi
- Influenze reciproche

BILANCIAMENTO STATICO

- Portata di progetto ad ogni unità a pieno carico
- · Necessità di valvole di controllo sulla mandata
- No controllo dei carichi (NO MODULAZIONE)
- Calibrazione difficoltosa
- Funzionamento singola utenza influenza le altre (NO COMPORTAMENTO DINAMICO)

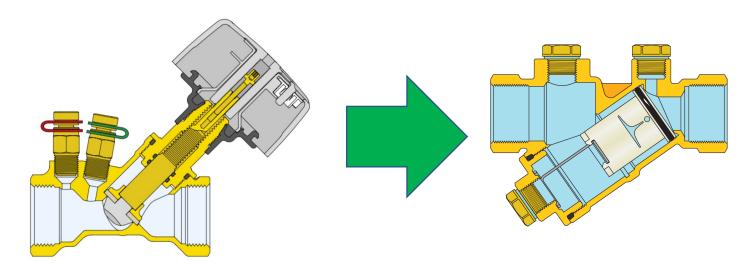




SCENARI E CONFIGURAZIONI IMPIANTISTICHE: DA BILANCIAMENTO STATICO A BILANCIAMENTO DINAMICO



EVOLUZIONE DEI DISPOSITIVI DI BILANCIAMENTO



DISPOSITIVI STATICI

Calibrazione manuale

Kv statico

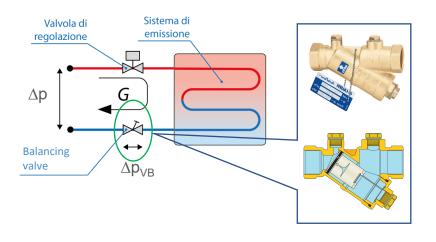
DISPOSITIVI DINAMICI (LIMITATORI AUTOMATICI DI PORTATA)

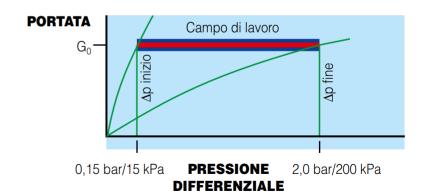
Calibrazione di fabbrica

Kv dinamico



Limitatori automatici di portata

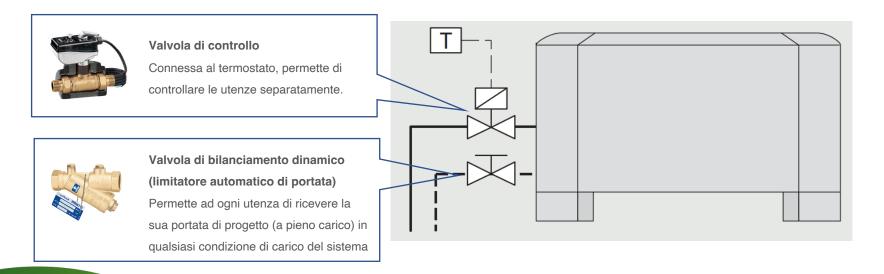




- Kv dinamico
- Alta precisione
- Presetting leggibile
- Calibrazione di fabbrica



Configurazione impiantistica: due dispositivi



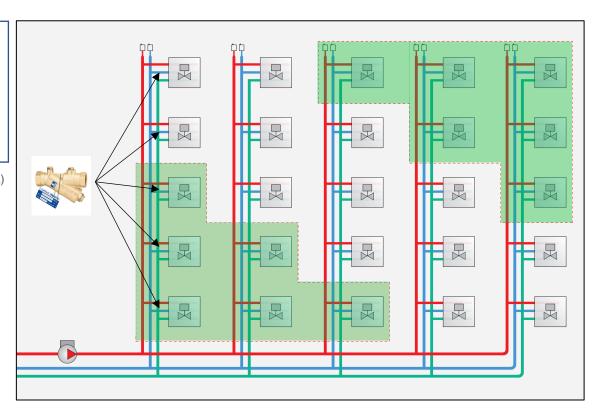




- Confort medio-alto
- Costi di gestione medi
- Controllo umidità difficoltoso
- · No controllo a carico parziale
- Sprechi energetici medio-bassi
- No influenze reciproche

BILANCIAMENTO DINAMICO (limitatori automatici di portata)

- Portata di progetto ad ogni unità a pieno carico
- Necessità di valvole di controllo sulla mandata
- No controllo dei carichi (NO MODULAZIONE)
- Nessuna calibrazione richiesta
- Funzionamento singola utenza non influenza le altre (COMPORTAMENTO DINAMICO)

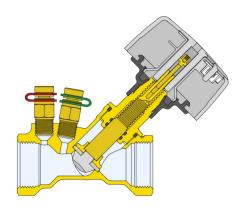




SCENARI E CONFIGURAZIONI IMPIANTISTICHE: DA BILANCIAMENTO DINAMICO A CONTROLLO AUTOBILANCIATO



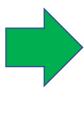
EVOLUZIONE DEI DISPOSITIVI DI BILANCIAMENTO



DISPOSITIVI STATICI

Calibrazione manuale

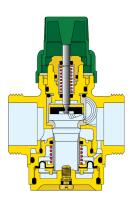
Kv statico



DISPOSITIVI DINAMICI (LIMITATORI AUTOMATICI DI PORTATA)

Calibrazione di fabbrica

Kv dinamico



DISPOSITIVI DINAMICI (VALVOLE DI REGOLAZIONE

INDIPENDENTI DALLA PRESSIONE)

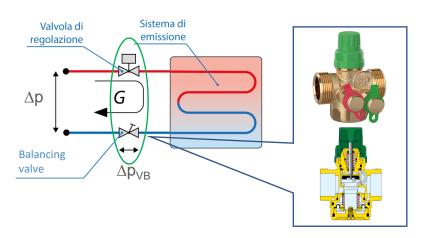
Calibrazione manuale portata max

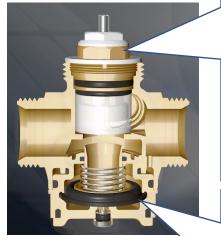
Motorizzabili

Kv dinamico



Valvole di regolazione indipendenti dalla pressione (PICV)







CONTROLLO PORTATA

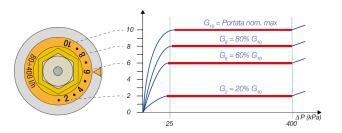
Permette la calibrazione e rende la valvola compatibile con attuatori ON/OFF o proporzionali.



CONTROLLO DINAMICO Δp

Rende il controllo della valvola indipendente dalle fluttuazioni di pressione differenziale.



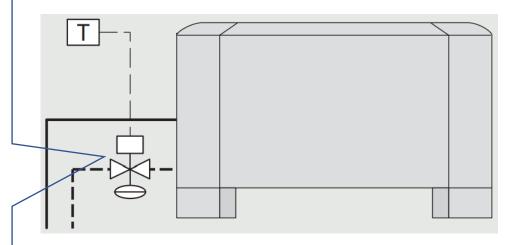


Configurazione impiantistica: un solo dispositivo



Valvola di regolazione indipendente dalla pressione (PICV) con controllo ON/OFF

Permette ad ogni utenza di ricevere la sua portata di progetto (a pieno carico) in qualsiasi condizione di carico del sistema (il controllore dinamico di Δp integrato compensa le fluttuazioni di pressione differenziale). Connessa al termostato, permette di controllare le utenze separatamente.



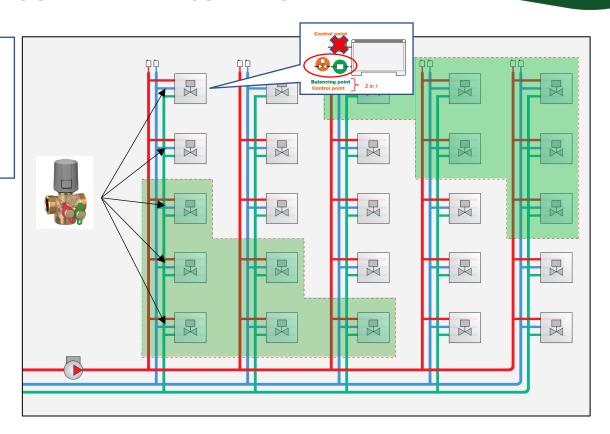




- Confort medio-alto
- Costi di gestione medio-bassi
- Controllo umidità difficoltoso
- · No controllo a carico parziale
- Sprechi energetici medio-bassi
- No influenze reciproche

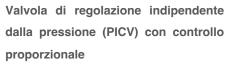
BILANCIAMENTO DINAMICO (PICV ON/OFF)

- Portata di progetto ad ogni unità a pieno carico
- No necessità di valvole di controllo sulla mandata
- No controllo dei carichi (NO MODULAZIONE)
- Calibrazione facile e veloce
- Funzionamento singola utenza non influenza le altre (COMPORTAMENTO DINAMICO)

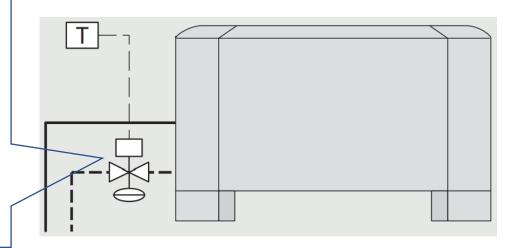




Configurazione impiantistica: un solo dispositivo



Permette ad ogni utenza di ricevere la corretta portata istantanea in qualsiasi condizione di carico del sistema (il controllore dinamico di Δp integrato compensa le fluttuazioni di pressione differenziale). Connessa al termostato o ad un controllore BMS, permette di controllare le utenze separatamente.



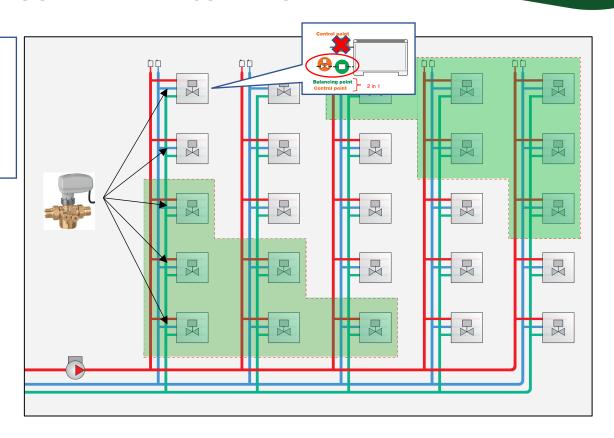




- Confort ottimizzato
- Costi di gestione minimizzati
- Controllo umidità preciso
- · Controllo a carico parziale
- Sprechi energetici minimizzati
- No influenze reciproche

BILANCIAMENTO DINAMICO (PICV proporzionali)

- Portata corretta ad ogni unità ad ogni carico
- · No necessità di valvole di controllo sulla mandata
- Controllo parziale dei carichi (MODULAZIONE)
- Calibrazione facile e veloce
- Funzionamento singola utenza non influenza le altre (COMPORTAMENTO DINAMICO)



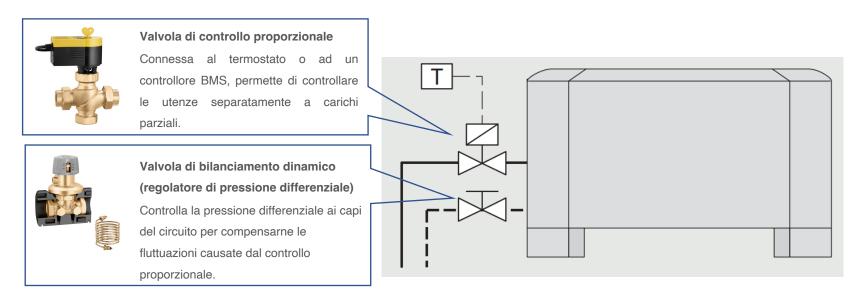


SCENARI E CONFIGURAZIONI IMPIANTISTICHE: BILANCIAMENTO DINAMICO DI UN SISTEMA PROPORZIONALE PREESISTENTE



BILANCIAMENTO DINAMICO DI UN SISTEMA A VENTILCONVETTORI

Configurazione impiantistica: due dispositivi





ESEMPIO DI CALCOLO



PROGETTO:

Sistema di condizionamento, 50

ventilconvettori

T_{mandata}: 7°C

Tritorno: 13°C

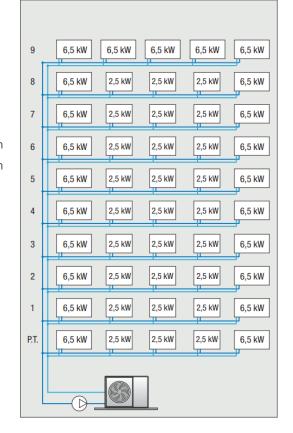
• 27 unità P_{VENT1} : 6,5 kW \rightarrow G_{VENT1} : 930 l/h

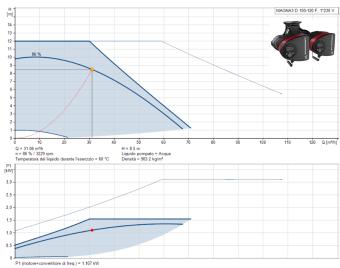
23 unità P_{VENT2}: 2,5 kW → G_{VENT2}: 358 l/h



Portata totale a pieno carico

930 $l/h \times 27 + 358 \times 23 = 31056 l/h$





Condizioni di progetto: 31056 l/h @ 8,5m

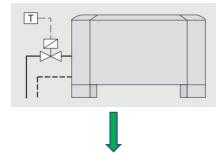
Potenza di progetto: 1,1 kW



teorico

SCENARIO 1 - Nessun bilanciamento

Ventilconvettori completi di valvola di controllo proporzionale.

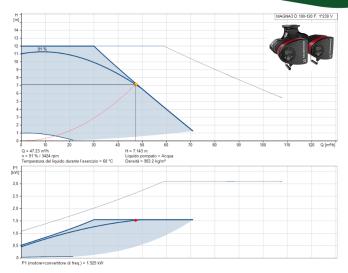


Portata totale a pieno carico:

Teorica 31056 l/h

Reale 47230 l/h (+52%)





Potenza di lavoro del circolatore:

Teorica 1.1 kW

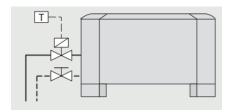
Reale 1,5 kW (+36%)

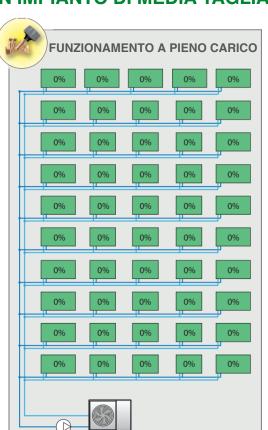


L'assenza di dispositivi di bilanciamento determina un marcato sovradimensionamento del circolatore, oltre a condizioni di forte sbilanciamento della rete. Questo si tradurrà in scarso confort e alti costi di esercizio.

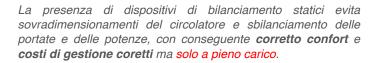
SCENARIO 2 – Bilanciamento con valvole statiche

Ventilconvettori completi di valvola di controllo proporzionale e valvola di bilanciamento statico.





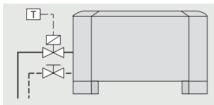






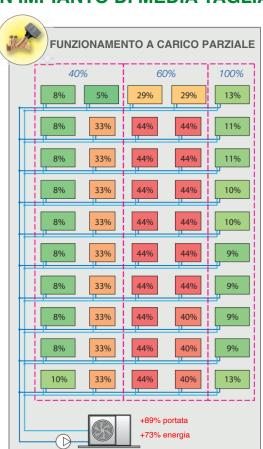
SCENARIO 2 – Bilanciamento con valvole statiche

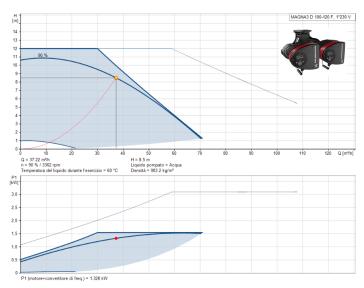
Ventilconvettori completi di valvola di controllo proporzionale e valvola di bilanciamento statico.











Potenza di lavoro del circolatore:

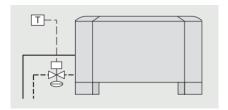
Teorica 0,77 kW

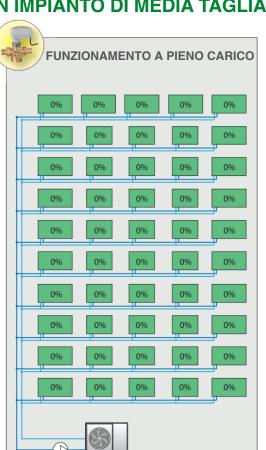
Reale 1,33 kW (+73%)

La presenza di valvole di bilanciamento statiche non porta benefici al sistema in caso di funzionamento a carico parziale.

SCENARIO 3 – Bilanciamento dinamico

Ventilconvettori completi di valvola di regolazione indipendente dalla pressione con controllo proporzionale.





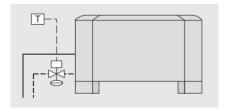


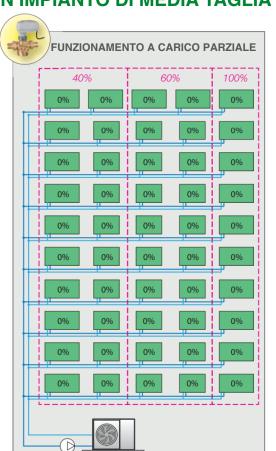


La presenza di dispositivi di bilanciamento dinamici evita sovradimensionamenti del circolatore e sbilanciamento delle portate e delle potenze, con conseguente corretto confort e costi di gestione coretti.

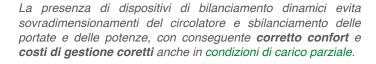
SCENARIO 3 - Bilanciamento dinamico

Ventilconvettori completi di valvola di regolazione indipendente dalla pressione con controllo proporzionale.







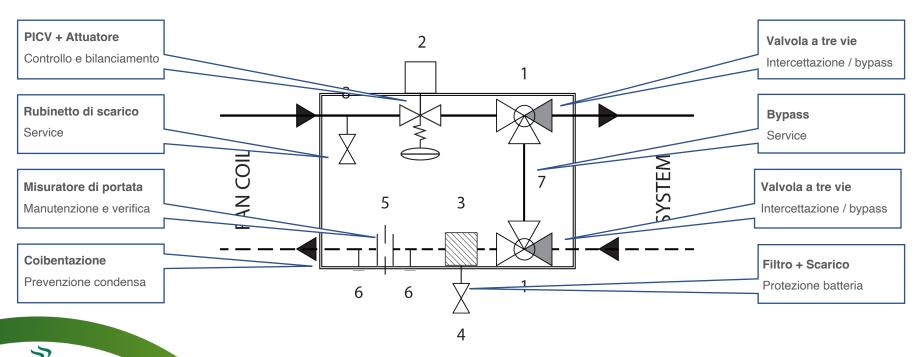




Metodo	Carico totale	Carico parziale
NESSUNO		
		*
		•

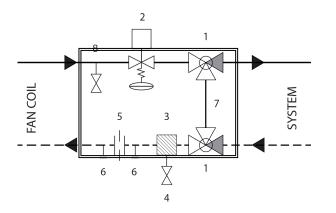


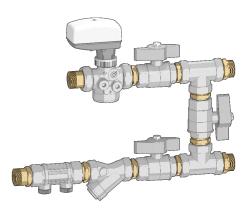




La valvola di regolazione indipendente dalla pressione è il dispositivo più importante da considerare in fase di progettazione di un impianto a ventilconvettori **ma non è l'unico**.

Comunemente ci si riferisce a 'Fan Coil Kit' per indicare tutti i dispositivi necessari per un'installazione corretta di un ventilconvettore.





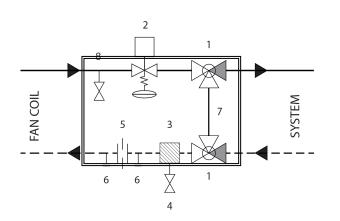




COMPONENTI SINGOLI ASSEMBLATI IN CANTIERE

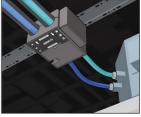
- · Sembra una soluzione meno onerosa;
- Molte connessioni/raccordi (potenziali perdite);
- Assemblaggio e test in cantiere può non essere agevole;
- Solitamente ingombranti e pesanti (es DN20 pesa 3,3 kg). Complicata installazione in controsoffitto;
- · Coibentazione complicata e usa-e-getta;
- Ottenere un corretta orientazione delle leve e delle valvole può non essere semplice.











SOLUZIONI PREASSEMBLATE

- Assenza di connessioni interne/raccordi (corpo unico) per prevenire perdite;
- · Assemblaggio e test in fabbrica;
- · Compatto e leggero (es DN20 pesa 2,5 kg). Dotate di accessorio per installazione in controsoffitto;
- Coibentazione preformata in PPE.
- Leve e valvole orientate per permettere installazione universale e manutenzione facile e veloce.



GRAZIE PER L'ATTENZIONE



S.R. 229, n. 25 28010 Fontaneto d'Agogna (NO) Italy Tel. +39 0322 8491 / Fax +39 0322 863305 info@caleffi.com www.caleffi.com



youtube/CaleffiVideoProjects/



linkedin/caleffi-s-p-a-/



facebook /Caleffiltalia/

Alessio Cioni alessio.cioni@caleffi.com