



Selbstreinigender, halbautomatischer Schmutzfänger/ Schlammabscheider mit Magnet CALEFFI XF

Serie 577

www.caleffi.com



PCT
INTERNATIONAL
APPLICATION
PENDING

- Die Kombination von Filter und Schlammabscheider sorgt für höchste Effizienz
- Abscheidung von Verunreinigungen im System vom ersten Umlauf an
- Scheidet Magnetit in geschlossenen Kreisläufen ab und schützt somit elektronisch geregelte Umwälzpumpen mit Magnetfeldantrieb
- Extrem schnelle und effektive Reinigung und Wartung dank integrierten Reinigungsbürsten
- Durch den drehbaren Anschlussflansch kann der XF sowohl horizontal als auch vertikal installiert werden.
- Dank seiner großen Filterfläche und der Abscheidung von Verunreinigungen vor dem Filter wird das Verstopfen des Siebes vermieden.



CALEFFI
Hydronic Solutions

PRODUKTÜBERSICHT



PCT
INTERNATIONAL
APPLICATION
PENDING

ART.-NR.	ANSCHL.	Kv (m³/h)
577500	3/4"	10,3
577600	1"	10,7
577700	1 1/4"	10,7
577200	Ø 22	9,0
577300	Ø 28	10,5



PCT
INTERNATIONAL
APPLICATION
PENDING

ART.-NR.	ANSCHL.	Kv 100 %	Kv 50 %
577800	1 1/2"	23	41
577900	2"	23	41

mit einem Bypass

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Temperaturbereich	5–90 °C
Max. Betriebsdruck	3 bar
Flüssigkeiten	Wasser/ungefährliche Glykollösungen
Maschenweite des Filters	160 µm
Magnetische Stärke	3 x 0,475 T

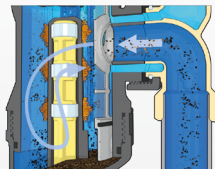
FUNKTION

1. Die Aufbereitung des Anlagenwassers gliedert sich in Phasen:

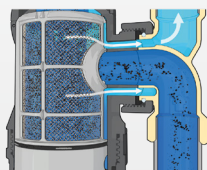
Das Wasser fließt zentral in die Filterkammer und kommt mit dem Innenelement in Kontakt, das aus einer Reihe von radial angeordneten Netzflächen besteht. Die Mikropartikel werden durch die kombinierte Wirkung der großen Kammer und der Netzflächen getrennt.



2. Ein zentraler Magnet fängt eisenhaltige Verunreinigungen bis zur kleinsten Größe auf und hält sie zurück.



3. Beim Austritt aus der Filterkammer durchströmt das Wasser ein Gewebe des Schmutzfängers, das die restlichen Verunreinigungen zurückhält, indem es die Partikel mechanisch nach ihrer Größe sortiert.



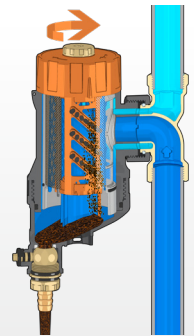
KONSTRUKTIONSDetails

Die große Oberfläche des Gewebes (9800 mm²) mit einer Maschenweite von 160 µm verhindert die Gefahr einer Verstopfung.



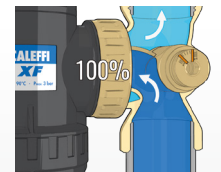
WARTUNG

Zur Reinigung des Schmutzfängers/Schlammabscheiders CALEFFI XF bei gestoppter Umwälzpumpe ist es nicht erforderlich, das Bauteil zu demontieren, da ein interner Mechanismus mit Bürsten zur Reinigung des Filtergewebes vorhanden ist.

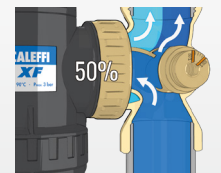


EINSTELLBARER BYPASS

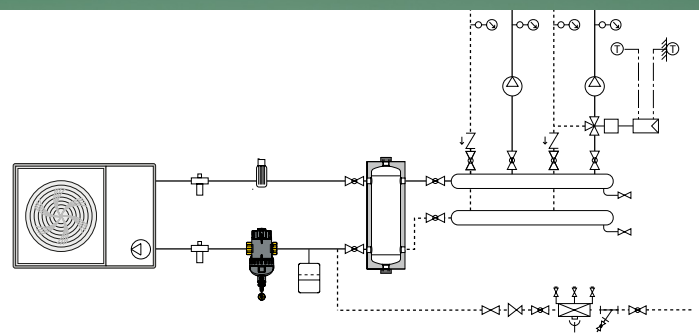
Die Nennweiten DN 40 (Art.Nr. 577800, 1 1/2") und DN 50 (Art.Nr. 577900, 2") sind mit einem Bypass ausgestattet, der es ermöglicht, die Durchflussmenge durch den Filter zu reduzieren und damit den Kv-Wert zu erhöhen.



Bei der Inbetriebnahme und in den ersten Wochen des Betriebs der Anlage wird eine 100%ige Reinigung empfohlen. In der „Haltephase“ kann die Bypass-Funktion angepasst werden, um einen höheren Kv-Wert zu erreichen.



ANWENDUNGSSCHEMA



BEZUGSDOKUMENTATION

Serie 577

- Technische Broschüre 01391

CALEFFI
Hydronic Solutions

ALLE ANGABEN VORBEHALTLICH DER RECHTE, OHNE VORANKÜNDIGUNG JEDERZEIT VERBESSERUNGEN UND ÄNDERUNGEN AN DEN BESCHRIEBENEN PRODUKTEN UND DEN DAZUGEHÖRENDE TECHNISCHE DATEN DURCHFÜHREN.

CALEFFI ARMATUREN GmbH · DAIMLERSTR. 3 · D-63165 MÜHLHEIM AM MAIN
TEL. +49 (0)6108/9091-0 · FAX +49 (0)6108/9091-70
info@caleffi.de · www.caleffi.com · © Copyright 2022 Caleffi

0366222DE.01