



SÉPARATEUR HYDRAULIQUE MULTIFONCTION SEP 4



FONCTION ET PARTICULARITÉS

- Il associe différentes fonctions, chacune apportant une réponse à une contrainte spécifique des circuits de chauff/rafraîch.
- **1) Séparation hydraulique :** pour dissocier un circuit primaire d'un ou des circuit(s) secondaire(s).
- **2) Purge de l'air :** la vitesse du flux entrant dans le séparateur diminue fortement grâce au volume de celle-ci, ce qui facilite l'évacuation des micro-bulles à l'aide de la grille et du purgeur d'air.
- **3) Décantation :** la diminution de la vitesse du flux ainsi que la grille interne permettent une décantation efficace. Les impuretés sont recueillies en partie basse.
- **4) Filtration des particules ferreuses :** Grâce à un anneau magnétique, les impuretés ferreuses contenues dans le circuit sont également évacuées et recueillies dans la vaste chambre de décantation.
- Le séparateur hydraulique multifonction est équipé d'une coque d'isolation, préformée à chaud pour une isolation thermique parfaite.

GAMME DE PRODUITS - SÉRIE 5496



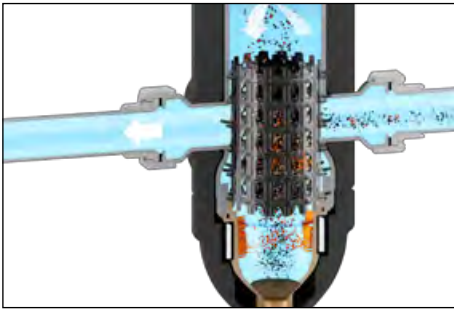
CODE	DIMENSIONS	DÉBIT MAXI CONSEILLÉ
549506	1"	2,5
549507	1 1/4"	4
549508	1 1/2"	6
549509	2"	8,5

PERFORMANCES

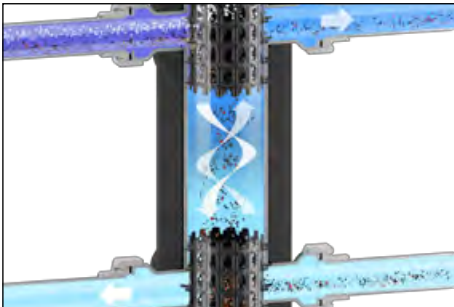
PRESSION MAXI D'EXERCICE	10 bar
PLAGE DE TEMPÉRATURE	0÷100°C
POURCENTAGE MAXI DE GLYCOL	50%

PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT

1) SÉPARATION HYDRAULIQUE



3) DÉCANTATION



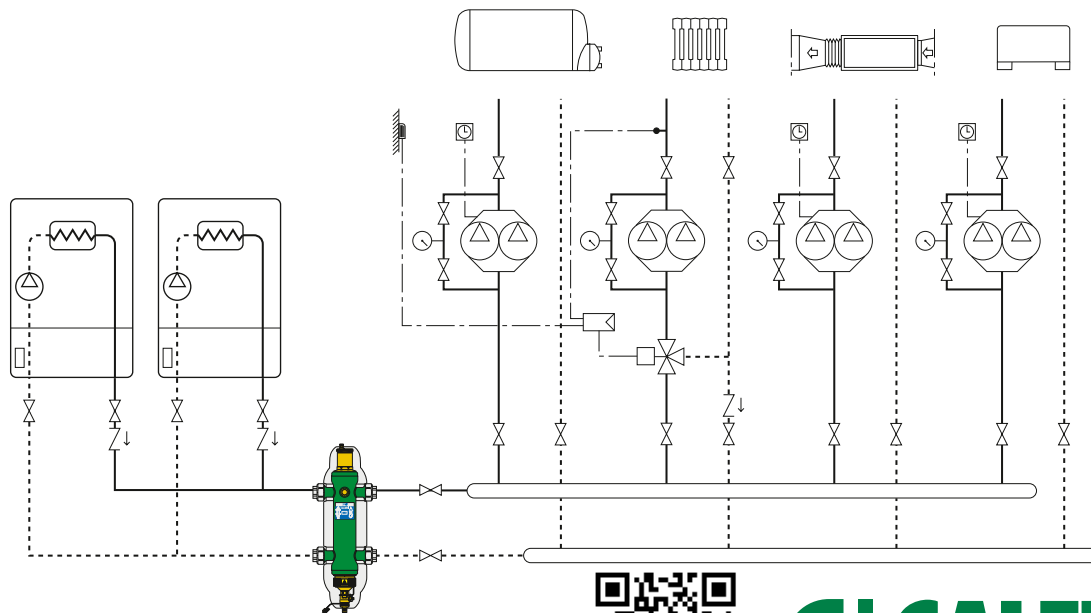
2) PURGE DE L'AIR



4) FILTRATION PARTICULES FERREUSES



SCHEMA D'APPLICATION



CALEFFI
Hydronic Solutions

0351513FR