



# SEPARADOR HIDRÁULICO MULTIFUNCIÓN SEP 4



## FUNCIÓN Y PARTICULARIDAD

- Combina diferentes componentes funcionales, cada uno de los cuales satisface específicas necesidades, típicas de los circuitos al servicio de las instalaciones de climatización.
- **1) Separación de fangos:** gracias al elemento interior separa y recoge las impurezas en la cámara de recogida de fangos.
- **2) Separación de aire:** la ampliación de la sección reduce la velocidad del flujo y la malla en tecnopolímero crea movimientos vortiginosos que favorecen la liberación de microburbujas.
- **3) Separación hidráulica:** independientiza los circuitos hidráulicos conectados. Diferentes caudales de los circuitos primario y secundario no afectan el funcionamiento común.
- **4) Eliminación de partículas ferrosas:** el sistema magnético patentado atrae y retiene las impurezas ferromagnéticas en la zona de recolección evitando el regreso en circulación.
- Se suministra completo de aislamiento para garantizar un perfecto aislamiento térmico.

## GAMA DE PRODUCTOS - SERIE 5495



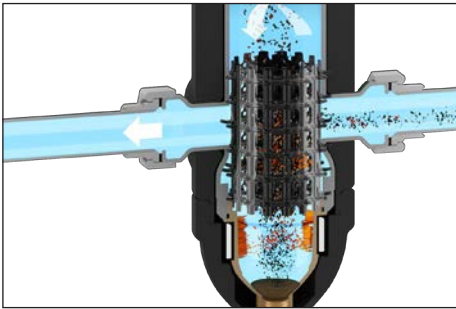
CÓDIGO	CONEXIONES	CAUDAL MÁXIMO ACONSEJADO (m³/h)
549506	1"	2,5
549507	1 1/4"	4
549508	1 1/2"	6
549509	2"	8,5

## PRESTACIONES

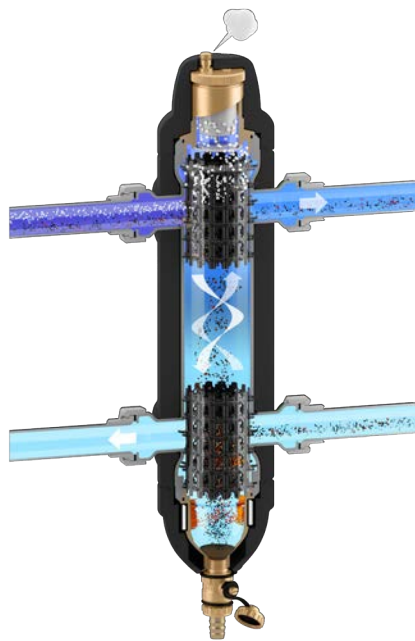
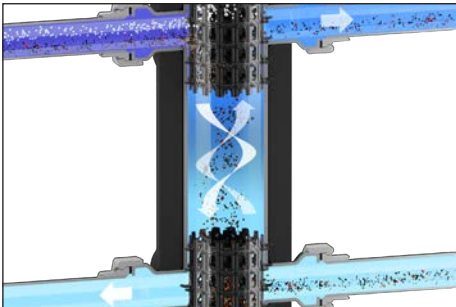
PRESIÓN MÁX. DE SERVICIO	10 bar
CAMPO DE TEMPERATURA	0÷100°C
PORCENTAJE MÁXIMO DE GLICOL	50%

## FUNCIÓN

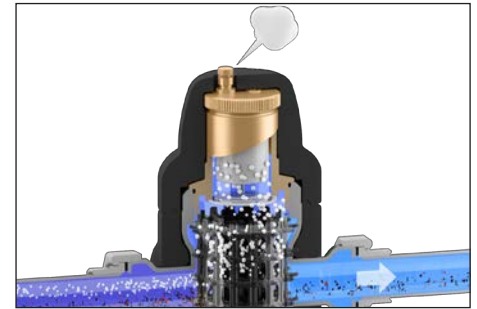
### 1) SEPARACIÓN DE FANGOS



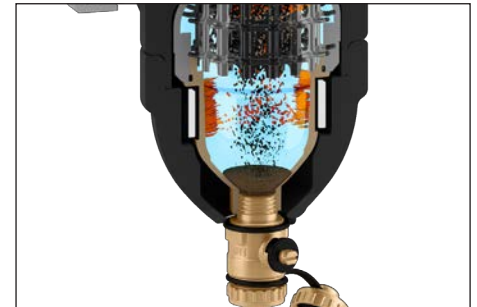
### 2) SEPARACIÓN HIDRAULICA



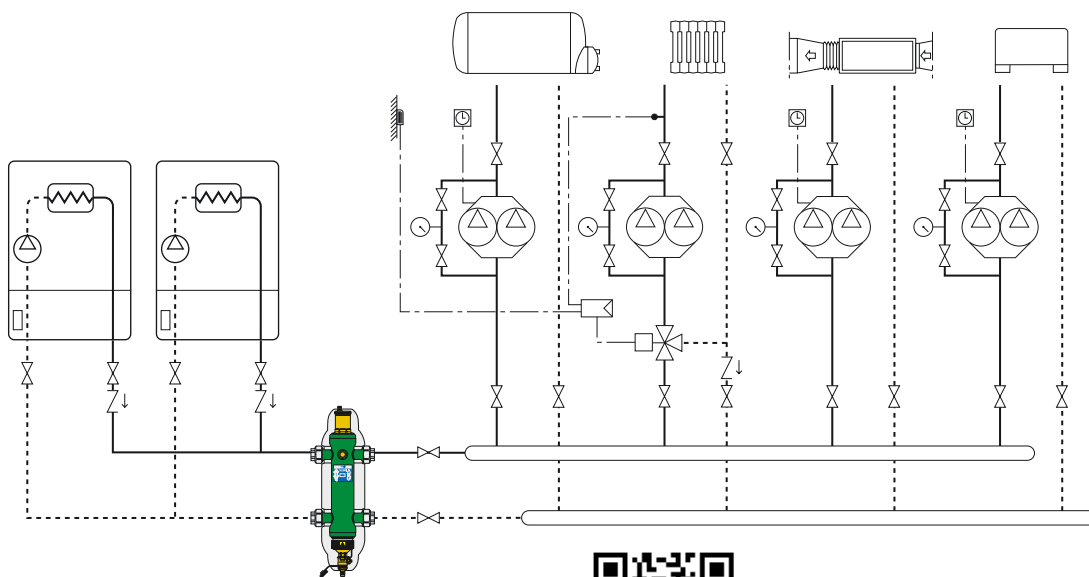
### 3) SEPARACIÓN DE AIRE



### 4) ELIMINACIÓN DE PARTÍCULAS FERROSAS



## ESQUEMA DE APLICACIÓN



**CALEFFI**  
Hydronic Solutions

0351513ES