Disaeratori DISCALSLIM®

serie 5518

01337/18

Funzione

I dispositivi DISCALSLIM® sono in grado di scaricare autonomamente e in modo continuo l'aria formatasi nei circuiti idraulici degli impianti di climatizzazione fino al livello di microbolle (degasazione lenta e continua).
La circolazione di acqua completamente disaerata permette agli impianti di funzionare nelle condizioni ottimali senza problemi di rumorosità, corrosione, surriscaldamenti localizzati e danneggiamenti meccanici.

Questa particolare serie di degasatori compatti è particolarmente adatta all'installazione sotto caldaia, sia per le versioni con tubazioni in rame (codd. 551801 e 551802) che per tubazioni in ferro (codd. 551805 e 551806). Il disaeratore può essere installato sia con tubazione orizzontale che verticale.
PATENT PENDING.

Gamma prodotti

Cod. 551801	Disaeratore DISCALSLIM® orientabile per tubo rame	misura DN 20 (Ø 18)
Cod. 551802	Disaeratore DISCALSLIM® orientabile per tubo rame	misura DN 20 (Ø 22)
Cod. 551805	Disaeratore DISCALSLIM® orientabile attacchi filettati femmina	misura DN 20 (3/4" F)
Cod. 551806	Disaeratore DISCALSLIM® orientabile attacchi filettati femmina	misura DN 20 (1" F)

Caratteristiche tecniche

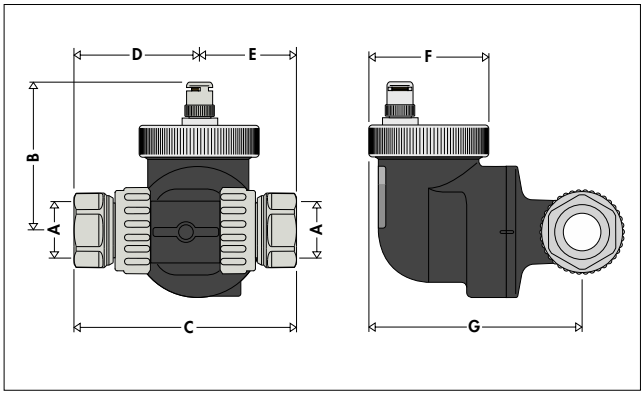
Materiali

Corpo:	PPAG40
Galleggiante:	PP
Guida e asta galleggiante:	ottone EN 12164 CW614N
Leva galleggiante e molla:	acciaio inox EN 10270-3 (AISI 302)
Tenute:	EPDM

Prestazioni

Fluidi:	acqua, soluzioni glicolate non pericolose
Max. percentuale di glicole:	30%
Max. pressione di esercizio:	3 bar
Max. pressione di scarico:	3 bar
Campo temperatura di esercizio:	0÷110°C
Attacchi:	a bicono per tubo rame Ø 18 mm, Ø 22 mm, 3/4" F (ISO 228-1) e 1" F (ISO 228-1)
Scarico:	con tappo igroscopico

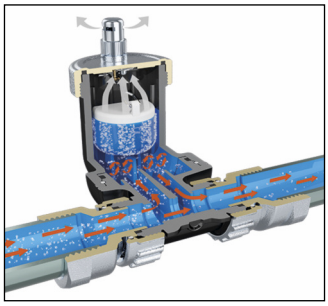
Dimensioni



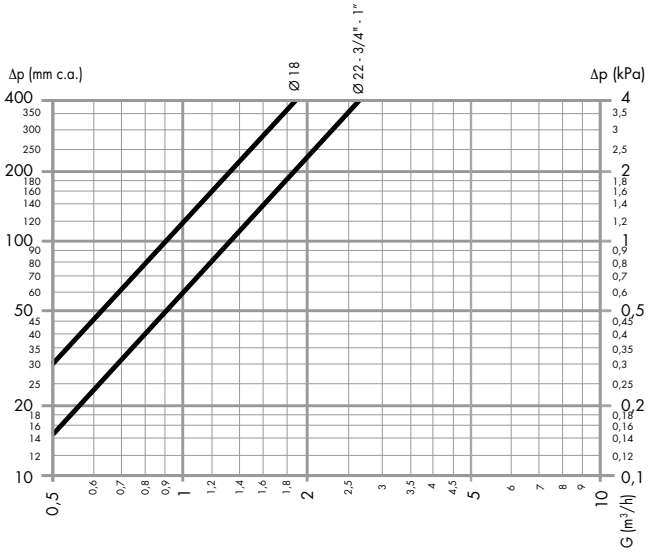
Codice	A	B	C	D	E	F	G	Massa kg
551801	Ø 18	71	81	46,5	34,5	56	101	0,535
551802	Ø 22	71	72	42	30	56	101	0,595
551805	3/4"	71	105	58,5	46,5	56	101	0,634
551806	1"	71	118	65	53	56	101	0,766

Principio di funzionamento

Grazie alla sua speciale configurazione interna, DISCALSLIM® ha una bassissima perdita di carico. La sagoma interna devia una parte di flusso nella camera di disaerazione. Nella suddetta camera il flusso rallenta e viene suddiviso dalle alette presenti in camere secondarie che provocano delle opportune turbolenze. Grazie a questi mini-vortici, le microbolle di aria presenti nel flusso si separano, si raccolgono nella parte inferiore della camera, e dopo essersi aggregate in bolle più grandi, risalgono verso l'alto attraverso dei condotti di scarico posti a lato del galleggiante.
Una volta raggiunta la sommità della valvola, le bolle aggregate spingono il galleggiante verso il basso provocando l'apertura della valvola di sfogo aria e il conseguente scarico dell'aria.



Caratteristiche idrauliche



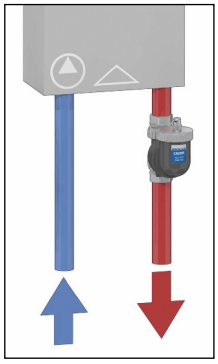
DN	DN 20	DN 20	DN 20	DN 20
Attacchi	Ø 18	Ø 22	3/4"	1"
Kv (m³/h)	9	13	13	13

Portate massime raccomandate

DN	DN 20	DN 20	DN 20	DN 20
Attacchi	Ø 18	Ø 22	3/4"	1"
l/min	21,67	21,67	21,67	21,67
m³/h	1,3	1,3	1,3	1,3

Installazione

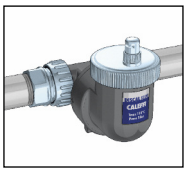
Il disaeratore va installato preferibilmente sulla tubazione di mandata della caldaia.

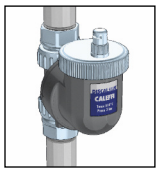


Compattezza

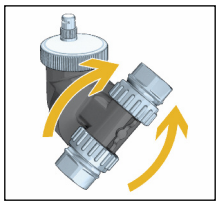
Grazie alla compattezza del corpo ed alle versioni disponibili, il disaeratore può essere agevolmente installato negli spazi ristretti al di sotto delle caldaie murali.

Il galleggiante va sempre installato in posizione verticale.
Il senso di flusso del fluido termovettore è indifferente.



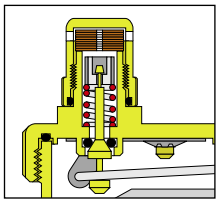


Particolarità costruttive



Tee orientabile
E' possibile ruotare manualmente il tee di raccordo per adattare gli attacchi alle tubazioni orizzontali o verticali.

Tappo igroscopico
Il principio di funzionamento del tappo igroscopico di sicurezza si basa sulla proprietà dei dischi in fibra di cellulosa che formano la cartuccia di tenuta. Detti dischi incrementano del 50% il proprio volume nel momento in cui vengono bagnati dall'acqua, chiudendo la valvola. Si evitano così possibili danni in caso di perdite d'acqua.



Tecnopolimero

Il materiale con cui è realizzato il disaereatore è un tecnopolimero selezionato specificamente per le applicazioni impiantistiche di riscaldamento e raffrescamento. Le caratteristiche fondamentali del tecnopolimero sono:
- elevata resistenza alla deformazione plastica, mantenendo nel contempo un buon allungamento a rottura;
- buona resistenza alla propagazione di cricche;
- bassissimo assorbimento di umidità, per un costante comportamento meccanico;
- elevata resistenza all'abrasione dovuta al continuo passaggio di fluido;
- mantenimento delle prestazioni al variare della temperatura;
- compatibilità con i glicoli e gli additivi utilizzati nei circuiti.

Queste caratteristiche del materiale di base, unitamente all'opportuna sagomatura delle zone più sollecitate, permettono il confronto con i metalli tipicamente utilizzati nella costruzione dei disaereatori.

TESTO DI CAPITOLATO

Serie 5518 DISCAL®

Disaeratore per tubazioni orizzontali o verticali, versione compatta con tee di collegamento orientabile. Misura DN 20, attacchi Ø 18 con raccordi a bicono per tubo rame (Ø 20 e Ø 22, 3/4" F e 1" F). Corpo in PPAG40. Elemento interno in acciaio inox. Galleggiante in PP. Guida galleggiante e asta in ottone. Leva galleggiante e molla in acciaio inox. Tenute idrauliche in EPDM. Fluidi d'impiego acqua, soluzioni glicolate non pericolose; massima percentuale di glicole 30%. Pressione massima di esercizio 3 bar. Pressione massima di scarico 3 bar. Campo di temperatura di esercizio 0÷110°C. Tappo igroscopico di sicurezza. Corpo in ottone, cromato. Tenute idrauliche in EPDM. Cartuccia di tenuta costituita da dischi in fibra di cellulosa; incremento volume fibra a contatto con l'acqua 50%. PATENT PENDING.

Ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.

CALEFFI Hydronic Solutions
Caleffi S.p.A.
S.R. 229 n. 25 · 28010 Fontaneto d'Agogna (NO) · Italia
Tel. +39 0322 8491 · Fax +39 0322 863305
info@caleffi.com · www.caleffi.com
© Copyright 2018 Caleffi