

# Separatore d'aria manuale per impianti solari

serie 251

**CALEFFI  
SOLAR**



01197/10



## Funzione

Il separatore d'aria manuale svolge la funzione di raccogliere l'aria che si accumula all'interno dei circuiti idraulici degli impianti solari a circolazione forzata e ne consente l'eliminazione manuale.

In questo modo si evita l'insorgere di fenomeni che possono pregiudicare la durata e il rendimento dell'impianto quali: processi corrosivi dovuti all'ossigeno, fenomeni di cavitazione nelle pompe di circolazione, rumorosità e surriscaldamenti localizzati.

Questa particolare serie di separatori d'aria è stata appositamente realizzata per operare ad alta temperatura con fluido glicolato, condizione tipica degli impianti solari.

## Gamma prodotti

Codice 251093 Separatore d'aria manuale per impianti solari

misura 3/4" F

## Caratteristiche tecniche

### Materiali

Corpo:  
Rubinetto sfogo aria manuale:  
Tenute idrauliche:

ottone UNI EN 12165 CW617N  
ottone UNI EN 12165 CW614N  
elastomero ad alta resistenza

### Prestazioni

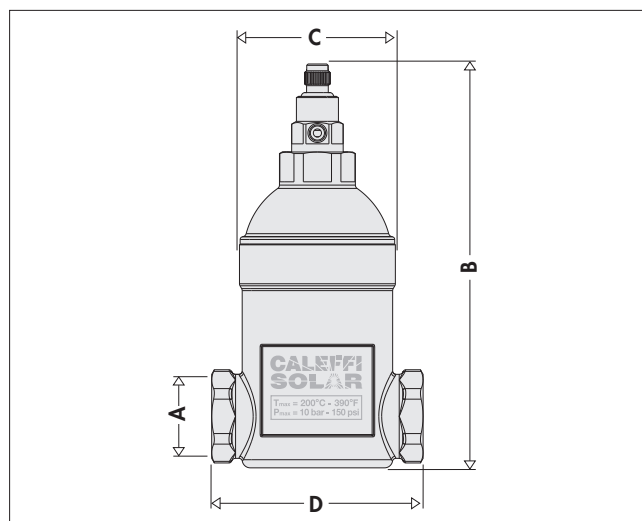
Fluidi di impiego:  
Percentuale massima di glicole:  
Campo temperatura di esercizio:  
Pressione massima di esercizio:  
Volume di acqua contenuta:

acqua, soluzioni glicolate  
50%  
-30÷200°C  
10 bar  
180 cm<sup>3</sup>

Attacchi principali:  
Rubinetto sfogo aria manuale:

3/4" F  
1/2" F

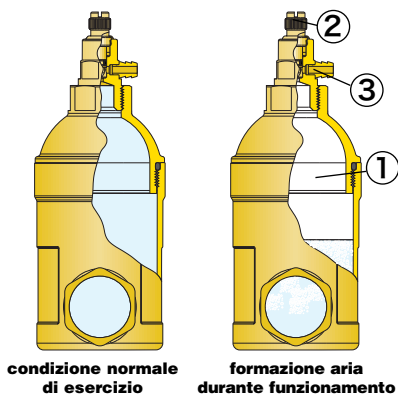
## Dimensioni



Codice	A	B	C	D	Massa (kg)
251093	3/4"	147,5÷149	57,5	78	0,710

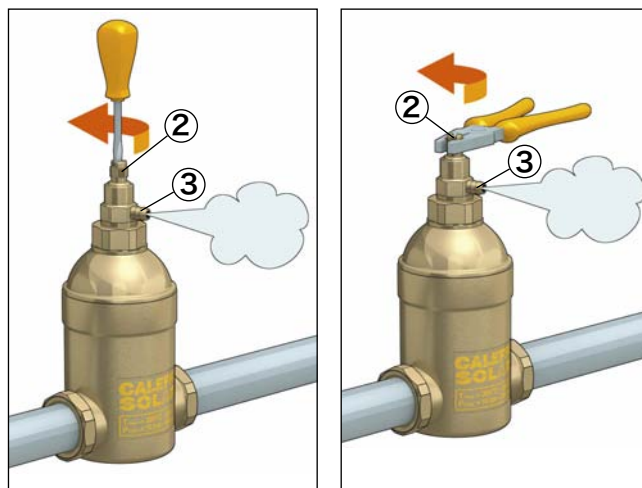
## Principio di funzionamento

Il separatore d'aria manuale, grazie alla sua notevole sezione di passaggio, riduce la velocità di circolazione dell'acqua al passaggio nel suo interno, e consente all'aria, eventualmente presente nel fluido termovettore, di separarsi dall'acqua e di accumularsi nella parte superiore del dispositivo (1). Un apposito rubinetto di sfogo aria manuale (2) consente l'espulsione dell'aria accumulata attraverso la valvola di sfianto (3), in fase di carico impianto.



## Impiego del rubinetto di sfogo aria

Per eseguire l'eliminazione dell'aria accumulata nel dispositivo, svitare, con un cacciavite o con una pinza, l'apposito rubinetto di scarico (2). Avvitare il suddetto rubinetto in posizione di chiusura ad operazione ultimata. Se questa operazione dovesse essere effettuata con circuito ad alta temperatura, porre attenzione affinché l'operazione non venga svolta frontalmente alla valvola di scarico (3) onde evitare ustioni.

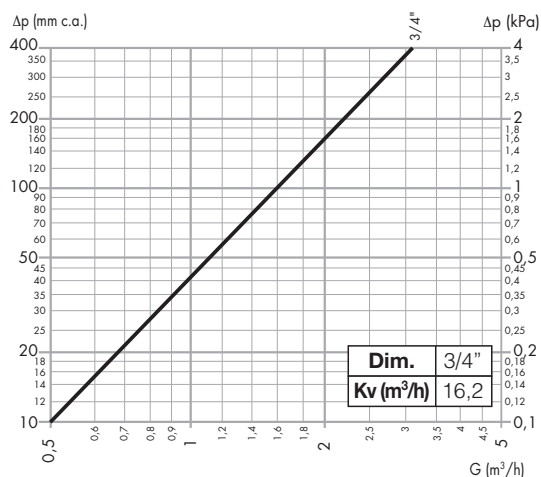


## Particolarità costruttive

### Resistenza alla temperatura

Le elevate prestazioni di questa serie di separatori d'aria, peraltro richieste negli impianti solari, sono garantite dall'utilizzo di materiali particolarmente resistenti alla temperatura. Essi permettono infatti di mantenere le caratteristiche funzionali del separatore d'aria con temperature dell'acqua glicolata fino a 200°C.

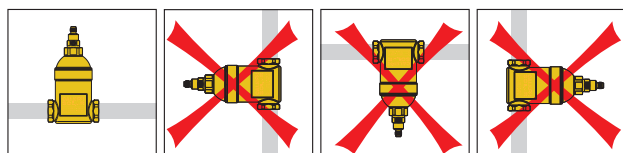
## Caratteristiche idrauliche



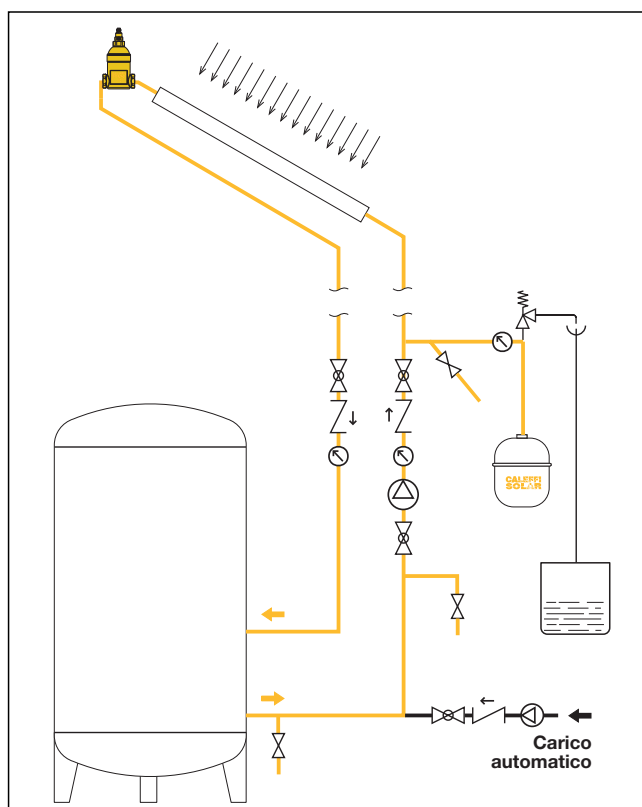
## Installazione

Il separatore d'aria manuale va installato sempre in posizione verticale e direttamente in prossimità dell'uscita del pannello solare.

Nei separatori d'aria manuali è indifferente il senso di flusso del fluido termovettore.



## Schema applicativo



## TESTO DI CAPITOLATO

### Codice 251093

Separatore d'aria manuale per impianti solari. Attacchi principali 3/4" F; attacco rubinetto sfogo aria manuale 1/2" F. Corpo in ottone. Rubinetto sfogo aria manuale in ottone. Tenute idrauliche in elastomero ad alta resistenza. Volume di acqua contenuta 180 cm³. Fluidi d'impiego acqua e soluzioni glicolate; massima percentuale di glicole 50%. Campo di temperatura di esercizio -30÷200°C. Pressione massima di esercizio 10 bar.

Ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.



CALEFFI S.p.A. · S.R.229, N.25 · 28010 Fontaneto d'Agogna (NO) · Italia · Tel. +39 0322 8491 · Fax +39 0322 863305 · www.caleffi.it · info@caleffi.it ·