

Valvole automatiche di sfogo aria ad elevate prestazioni per impianti solari DISCALAIR®



serie 251

**CALEFFI
SOLAR**

01135/10

sostituisce dp 01135/07



Funzione

I dispositivi DISCALAIR® vengono utilizzati in fase di riempimento e di avvio degli impianti a pannelli solari per scaricare anche grandi quantità di aria formata nei circuiti. Tale funzione viene svolta pure a fronte di notevoli valori di pressione grazie alla particolare geometria del meccanismo di scarico, identico a quello dei disareatori DISCAL® serie 551.

Questa particolare serie di valvole automatiche di sfogo aria è stata appositamente realizzata per operare ad alta temperatura con fluido glicolato, condizione tipica degli impianti solari.

Gamma prodotti

Codice 251004 Valvola automatica di sfogo aria ad elevate prestazioni per impianti solari _____ misura 1/2" F

Caratteristiche tecniche

Materiali

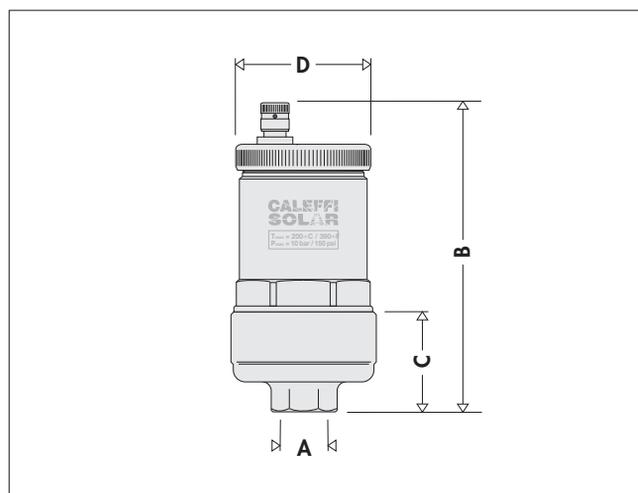
Corpo	ottone UNI EN 12165 CW617N, cromato
Coperchio:	ottone UNI EN 12165 CW617N, cromato
Galleggiante:	polimero ad alta resistenza
Guida galleggiante:	ottone UNI EN 12164 CW614N
Asta otturatore:	lega antidezincificazione CR UNI EN 12164 CW602N
Leva galleggiante:	acciaio inox
Molla:	acciaio inox
Tenute idrauliche:	elastomero ad alta resistenza

Prestazioni

Fluidi d'impiego:	acqua, soluzioni glicolate
Massima percentuale di glicole:	50%
Campo di temperatura:	-30÷160°C
Pressione max di esercizio:	10 bar
Pressione max di scarico:	10 bar

Attacchi: 1/2" F

Dimensioni

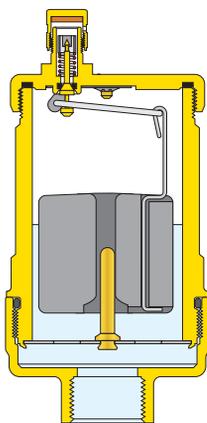


Codice	A	B	C	D	Massa (kg)
251004	1/2"	114,5	35	55	0,62

Principio di funzionamento

L'accumularsi delle bolle d'aria nel corpo valvola provoca la discesa del galleggiante e quindi l'apertura dell'otturatore.

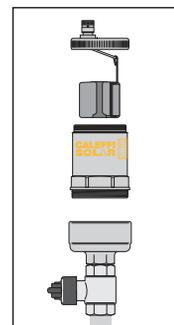
Tale fenomeno, e quindi il corretto funzionamento della valvola, viene garantito fintanto che la pressione dell'acqua rimane al di sotto della pressione massima di scarico.



Manutenzione

La valvola di sfogo aria automatica DISCALAIR® è costruita per permettere di effettuare il controllo del meccanismo interno. L'accessibilità agli organi in movimento che comandano lo sfiato dell'aria si ottiene semplicemente rimuovendo il coperchio superiore. Il corpo è inoltre separabile dalla parte inferiore collegata alla tubazione.

Prima del dispositivo DISCALAIR® deve essere installata una valvola di intercettazione per semplificare eventuali operazioni di manutenzione e per l'intercettazione dopo la fase di riempimento.



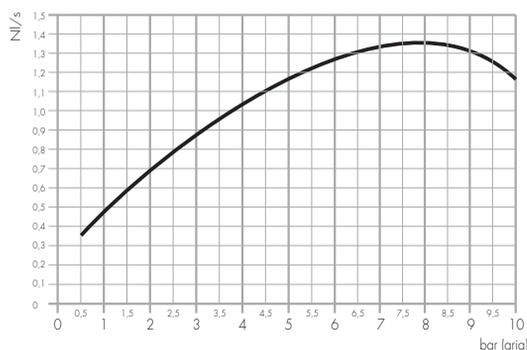
Particolarità costruttive

Resistenza alla temperatura ed elevata pressione di scarico

Le elevate prestazioni di questa serie di valvole automatiche di sfogo aria, peraltro richieste negli impianti solari, sono garantite dall'utilizzo di materiali particolarmente resistenti alla temperatura. Essi permettono infatti di mantenere le caratteristiche funzionali della valvola con temperature dell'acqua glicolata fino a 160°C. La geometria interna della valvola è stata studiata per poter scaricare l'aria fino ad una pressione di 10 bar.

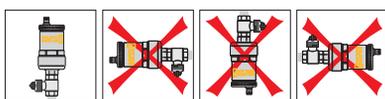
Caratteristiche idrauliche

Capacità di scarico in fase di caricamento impianto



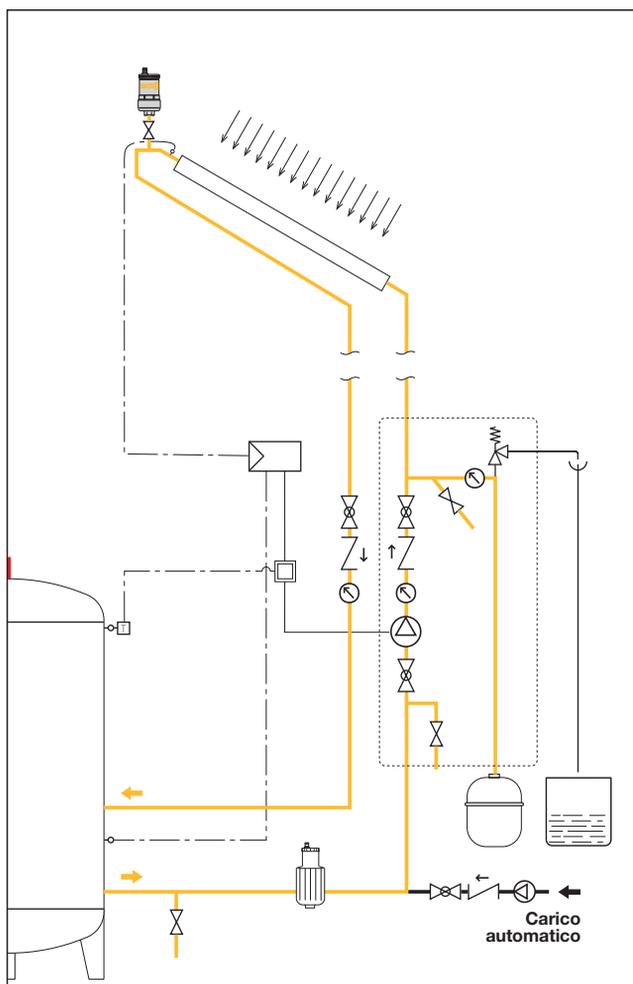
Installazione

Le valvole di sfogo aria automatiche DISCALAIR® serie 251 devono essere installate in posizione verticale, tipicamente sulla sommità dei pannelli degli impianti solari e nei punti del circuito dove si raccolgono le bolle d'aria che devono essere scaricate.



La loro installazione **va sempre effettuata in abbinamento ad una valvola di intercettazione**. Essa è necessaria poiché le valvole di sfogo devono essere intercettate dopo il loro utilizzo, per l'eliminazione dell'aria in fase di riempimento e di avvio dell'impianto.

Schema applicativo



TESTO DI CAPITOLATO

Serie 251 DISCALAIR®

Valvola automatica di sfogo aria ad elevate prestazioni per impianti solari. Attacchi 1/2" F. Corpo in ottone, cromato. Galleggiante in polimero ad alta resistenza. Leva galleggiante e molla in acciaio inox. Guida galleggiante in ottone. Asta otturatore in lega antidezincificazione. Tenute idrauliche in elastomero ad alta resistenza. Fluidi d'impiego acqua e soluzioni glicolate; massima percentuale di glicole 50%. Campo di temperatura -30÷160°C. Pressione massima di esercizio 10 bar. Pressione massima di scarico 10 bar.

Ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.



CALEFFI S.P.A. · S.R.229, N.25 · 28010 FONTANETO D'AGOGNA (NO) · ITALIA · TEL. +39 0322 8491 · FAX +39 0322 863305

· www.caleffi.it · info@caleffi.it ·

© Copyright 2010 Caleffi