



The image displays seven different models of stainless steel gas valves, each with a white plastic knob. The valves are arranged in a scattered pattern. Two of the valves (top-left and bottom-left) are equipped with a circular pressure gauge. The gauges have a white face with black markings and a red needle. The valves themselves are made of polished stainless steel and have various port configurations, including side ports and threaded connections. The background is plain white.

I riduttori di pressione sono dispositivi che, installati sulla rete idrica privata, riducono e stabilizzano la pressione in entrata dalla rete pubblica che, in genere, risulta troppo elevata e variabile per uno sfruttamento corretto sugli impianti domestici.



WRAS
APPROVED PRODUCT
CERTIFICATION MARK



Serie 5330 Riduttore di pressione inclinato	misure DN 15 (1/2" F) e DN 20 (3/4" F)
Serie 5331 Riduttore di pressione inclinato	misura DN 20 (3/4" M x 3/4" F con calotta)
Serie 5332 Riduttore di pressione inclinato con manometro	misure DN 15 (1/2" F) e DN 20 (3/4" F)
Serie 5334 Riduttore di pressione inclinato con attacco manometro	misure DN 15 (1/2" F), DN 20 (3/4" F) e DN 20 (1" F)
Serie 5336 Riduttore di pressione inclinato	misure DN 15 (Ø 15) e DN 20 (Ø 22) per tubo rame
Serie 5337 Riduttore di pressione inclinato con attacco manometro	misure DN 15 (Ø 15) e DN 20 (Ø 22) per tubo rame
Serie 5338 Riduttore di pressione inclinato con manometro	misure DN 15 (Ø 15) e DN 20 (Ø 22) per tubo rame

Corpo:
- Serie 5330/1/2/4; ottone EN 12165 CW617N, cromato
- Serie 5336/7/8; lega antidezincificazione **CR**
EN 12165 CW602N, cromato

Coperchio: PA6G30

Asta comando: lega antidezincificazione **CR** EN 12164 CW724R

Cartuccia: POM

Componenti interni: lega antidezincificazione **CR** EN 12164 CW724R

Membrana: EPDM

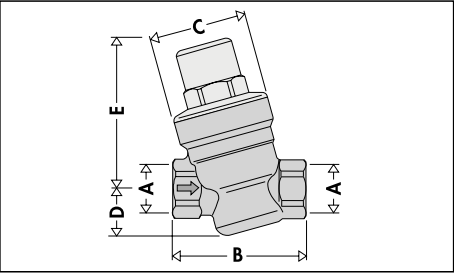
Tenute: EPDM

Filtro: acciaio inox EN 10088-2 (AISI 304)

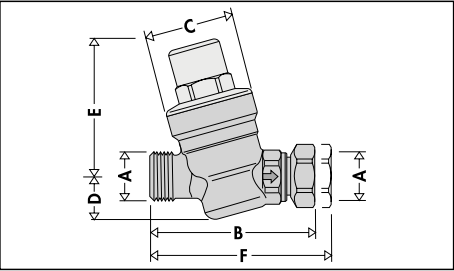
Pressione max a monte:	16 bar
Campo di taratura pressione a valle:	1÷6 bar
Taratura di fabbrica:	3 bar
Temperatura max d'esercizio:	40°C
Scala pressione manometro:	0÷10 bar
Fluido di impiego:	acqua

Attacchi principali: vedi gamma prodotti
 Attacco manometro: 1/4" F (ISO 228-1)

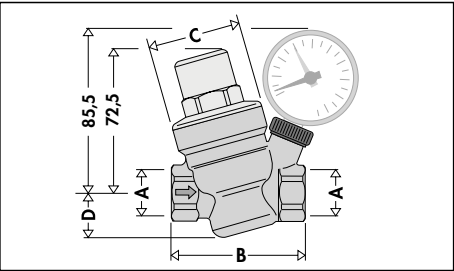
Dimensioni



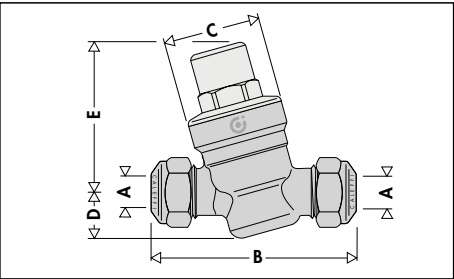
Codice	DN	A	B	C	D	E	Massa (kg)
533041	15	1/2"	64	Ø 46	22,5	72,5	0,39
533051	20	3/4"	66	Ø 46	22,5	72,5	0,41



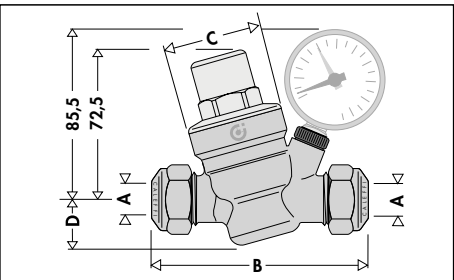
Codice	DN	A	B	C	D	E	F	Massa (kg)
533151	20	3/4"	85,5	Ø 46	22,5	72,5	92	0,46



Codice	DN	A	B	C	D	Massa (kg)
533241-533441	15	1/2"	70	Ø 46	22,5	0,51
533251-533451	20	3/4"	72	Ø 46	22,5	0,52
533461	20	1"	87	Ø 46	22,5	0,54



Codice	DN	A	B	C	D	E	Massa (kg)
533641	15	Ø15	91	Ø 46	22,5	72,5	0,43
533651	20	Ø22	93	Ø 46	22,5	72,5	0,46

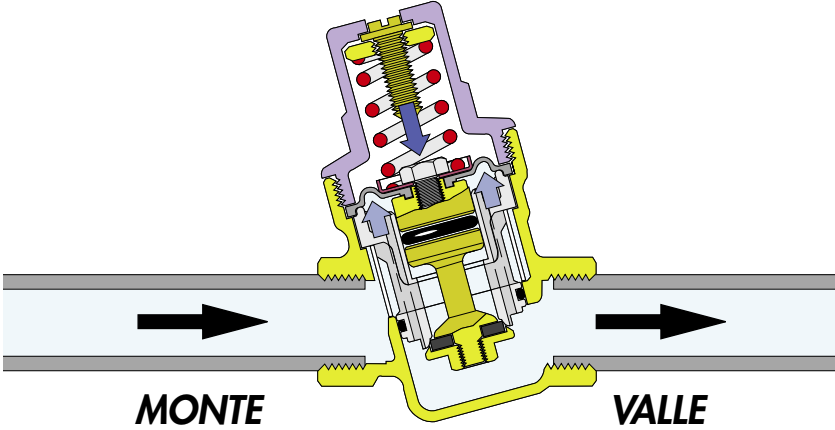


Codice	DN	A	B	C	D	Massa (kg)
533741-533841	15	Ø 15	103	Ø 46	22,5	0,55
533751-533851	20	Ø 22	107	Ø 46	22,5	0,57

Principio di funzionamento

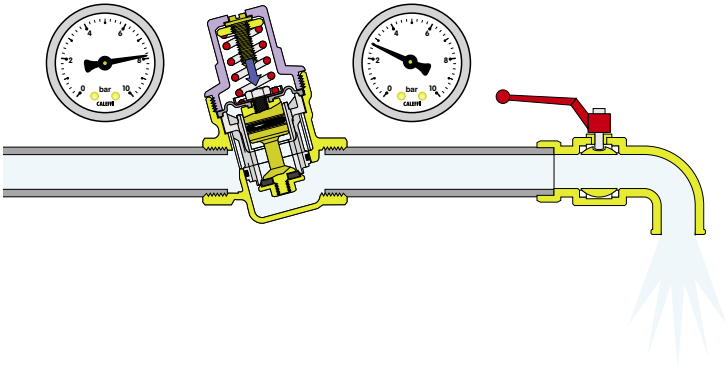
Il riduttore di pressione basa il proprio funzionamento sull'equilibrio di due forze in contrapposizione:

- 1 la spinta della **molla** verso l'**apertura** della sezione di passaggio.
- 2 la spinta della **membrana** verso la **chiusura** della sezione di passaggio.



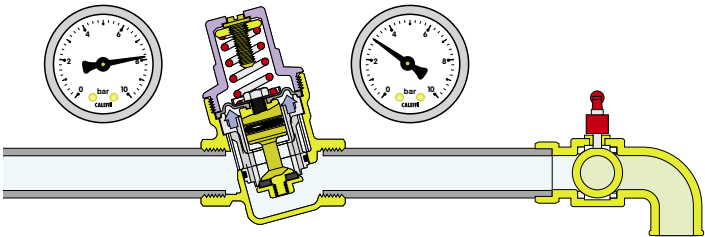
Funzionamento con erogazione

Quando si apre un'utenza idrica, la forza della molla diventa prevalente rispetto a quella, contraria, della membrana; l'otturatore si sposta verso il basso aprendo il passaggio all'acqua. Quanto più aumenta la richiesta d'acqua, tanto più diminuisce la pressione sotto la membrana provocando così un più elevato passaggio del fluido attraverso la sezione di passaggio.



Funzionamento senza erogazione

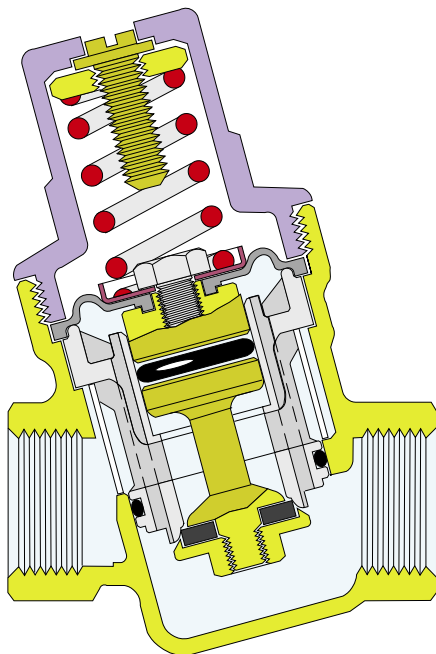
Quando l'utenza è completamente chiusa, la pressione di valle si innalza e spinge la membrana verso l'alto. In questo modo l'otturatore chiude la sezione di passaggio mantenendo costante la pressione al valore di taratura. Una minima differenza a vantaggio della forza esercitata dalla membrana nei confronti di quella esercitata dalla molla provoca la chiusura del dispositivo.



Particolarità costruttive

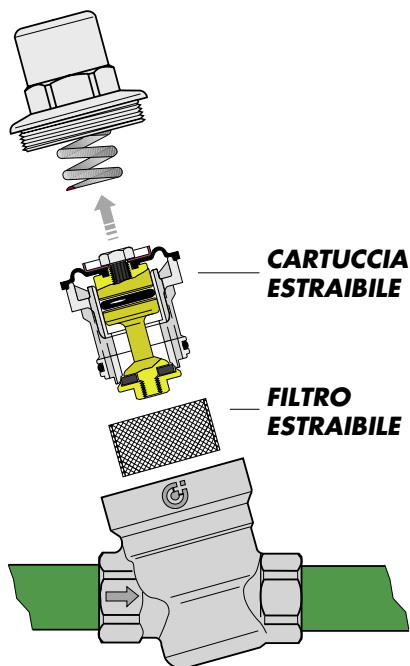
Membrana sagomata

Per ottenere regolazioni più precise, al variare della pressione di valle, è stata realizzata una membrana con particolare sagomatura. Tale accorgimento garantisce anche una maggiore durata in quanto il diaframma risulta più resistente agli sbalzi di pressione ed all'invecchiamento da usura.



Cartuccia estraibile

I riduttori serie 533. Caleffi hanno la possibilità di estrarre la cartuccia interna per le operazioni periodiche di pulizia e manutenzione.



Silenziosità

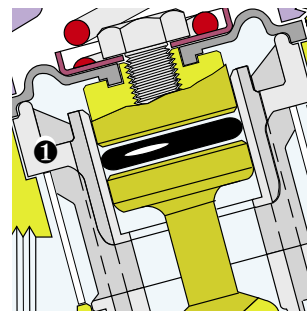
Grazie all'ampia camera ricavata all'uscita della valvola di riduzione, si ha una zona di bassa velocità. Questo accorgimento risulta particolarmente efficace nel contenimento della rumorosità generata dalla diminuzione del passaggio che avviene durante la riduzione della pressione.

Ingombri ridotti

La configurazione "inclinata" consente ai riduttori serie 533. di avere degli ingombri limitati che consentono un'agevole installazione soprattutto negli impianti domestici.

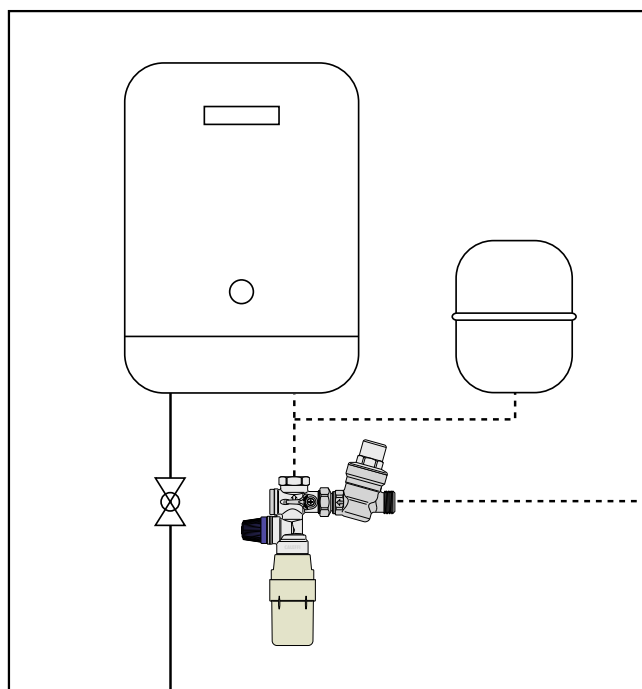
Materiali antiaderenti

Il supporto centrale ❶, contenente le parti mobili, è realizzato in materiale plastico a basso coefficiente di aderenza. Tale soluzione riduce al minimo la possibilità che si formino depositi calcarei, causa principale di eventuali malfunzionamenti.



Accoppiamento con gruppo di sicurezza boiler

Il modello serie 5331 è stato realizzato appositamente per l'accoppiamento con il gruppo di sicurezza boiler Caleffi serie 5261. La calotta mobile da 3/4", infatti, agevola il montaggio diretto, a monte del gruppo di sicurezza.



Omologazioni

I riduttori di pressione sono omologati come rispondenti alle specifiche WRAS del Regno Unito e ACS francese.

Caratteristiche idrauliche

Grafico 1 (Velocità di circolazione)

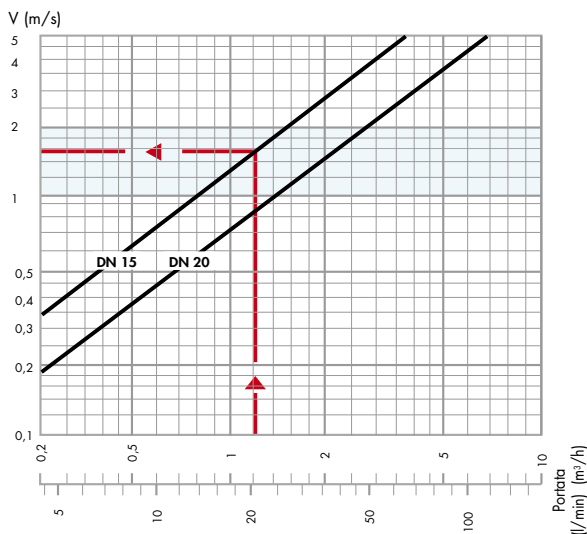
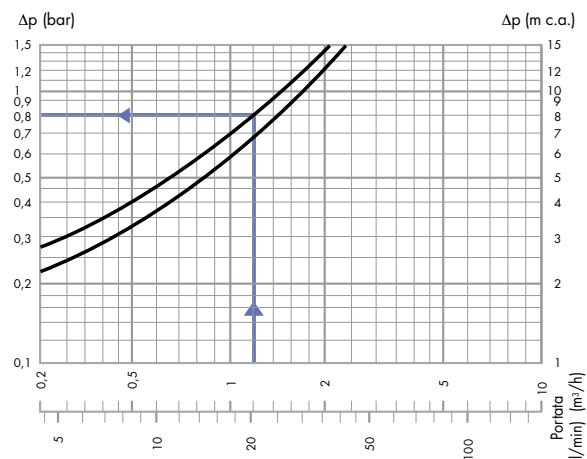


Grafico 2 (Caduta di pressione)



Condizioni di riferimento: Pressione a monte = 6 bar
Pressione a valle = 4 bar

Dimensionamento

Per facilitare la scelta del diametro corretto, qui di seguito riportiamo le portate caratteristiche degli apparecchi comunemente usati negli impianti idrosanitari:

Tabella portate caratteristiche

Vasca da bagno, lavello cucina, lavastoviglie	12 l/min
Doccia	9 l/min
Lavabo, bidet, lavatrice, vaso a cassetta	6 l/min

Per evitare il sovradimensionamento del riduttore e delle tubazioni, è necessario prendere in considerazione un corretto coefficiente di contemporaneità. In sostanza, maggiore è il numero di utenze dell'impianto e minore sarà la percentuale di apparecchi aperti contemporaneamente.

Tabella coefficienti di contemporaneità in %

Numero Apparecchi	Abitazioni %	Comunità %	Numero Apparecchi	Abitazioni %	Comunità %	Numero Apparecchi	Abitazioni %	Comunità %
5	54	64,5	35	23,2	30	80	16,5	22
10	41	49,5	40	21,5	28	90	16	21,5
15	35	43,5	45	20,5	27	100	15,5	20,5
20	29	37	50	19,5	26	150	14	18,5
25	27,5	34,5	60	18	24	200	13	17,5
30	24,5	32	70	17	23	300	12,5	16,5

I passi da seguire per un corretto dimensionamento sono i seguenti:

- A fronte del numero e del tipo di apparecchi presenti nell'impianto, si calcola la portata totale, sommando le loro singole portate caratteristiche

Esempio:

Unità abitativa con 1 bagno

1 bidet	G = 6 l/min
1 doccia	G = 9 l/min
1 lavabo	G = 6 l/min
1 vaso a cassetta	G = 6 l/min
1 lavello cucina	G = 12 l/min
1 lavastoviglie	G = 12 l/min

$G_{tot} = 51 \text{ l/min}$
 $n^{\circ} \text{ apparecchi} = 6$

- Attraverso la tabella dei coefficienti di contemporaneità (utilizzando quello per 10 apparecchi), si calcola la portata di progetto.

Esempio:

$$G_{pr} = G_{tot} \cdot \% = 51 \cdot 41 \% = 21 \text{ l/min}$$

Nella fase di dimensionamento dei riduttori, è consigliabile contenere la velocità del flusso tra 1 e 2 metri al secondo. Questo per evitare rumorosità nelle tubazioni ed una rapida usura degli apparecchi di erogazione.

- Mediante il grafico 1, partendo dal dato di portata di progetto, si determina il diametro del riduttore tenendo conto che la velocità ideale è compresa tra 1 e 2 m/s (fascia azzurra).

Esempio:

per $G_{pr} = 21 \text{ l/min}$ si sceglie il diametro 1/2"
(vedi indicazione sul grafico 1)

- Dal grafico 2, sempre partendo dal dato della portata di progetto, si individua la caduta di pressione intersecando la curva relativa al diametro scelto in precedenza (la pressione a valle scende di un valore pari alla caduta di pressione, rispetto alla pressione di taratura a portata nulla).

Esempio:

per $G_{pr} = 21 \text{ l/min}$ 1/2" $\Delta p = 0,8 \text{ bar}$

(vedi indicazione sul grafico 2)

Portate consigliate

A fronte di una velocità media uguale a 1,5 m/s, riportiamo le portate di acqua relative ad ogni diametro.

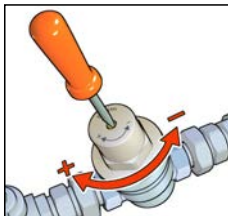
Diametro	1/2"	Ø 15	3/4"	Ø 22	1"
Portata m³/h	1,2	1,2	2,1	2,1	2,1
Portata l/min	20	20	35	35	35



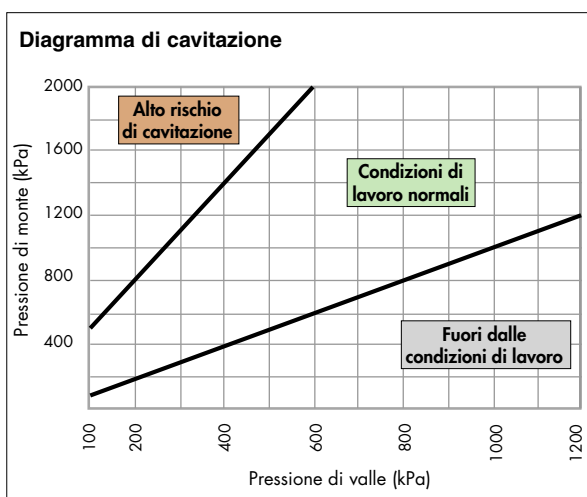
Software di dimensionamento disponibile
su www.caleffi.com,
Apple Store e Google play.

Installazione

- 1) Prima dell'installazione del riduttore di pressione, aprire tutti i rubinetti di erogazione per pulire l'impianto ed espellere l'aria rimasta nelle tubazioni.
- 2) Installare le valvole di intercettazione a monte e valle per facilitare le operazioni di manutenzione.
- 3) Il riduttore di pressione può essere installato sia con tubazione verticale che orizzontale.
E' tuttavia indispensabile che non sia capovolto.
- 4) **Chiudere la valvola di intercettazione a valle**
- 5) Effettuare la taratura agendo sulla ghiera premimolla, posta sotto il tappo della campana, con una chiave esagonale da 10 mm o cacciavite a taglio in senso orario per aumentare il valore di taratura, in senso antiorario per diminuirlo.
- 6) Leggere sul manometro il valore desiderato. (I riduttori serie 533, hanno una taratura di fabbrica di 3 bar).



Consigli per l'installazione



Al fine di ridurre al minimo il rischio di cavitazione all'interno del riduttore, che potrebbe provocare malfunzionamenti con rischio di erosione nella zona di tenuta, vibrazioni e rumore, è fortemente consigliato fare riferimento alle condizioni di lavoro riportate nel diagramma.

A causa di numerosi fattori e condizioni variabili sperimentate come: pressione dell'impianto, temperatura, presenza di aria, portata e velocità, che potrebbero influenzare il comportamento del riduttore di pressione; è consigliabile che il rapporto tra la pressione di monte e quella di valle sia idealmente tenuto entro il valore di 2:1 e non superiore a 3:1 (per esempio, pressione di monte 10 bar, pressione di valle 5 bar, rapporto di pressione = $10/5 = 2:1$). In queste condizioni, il rischio di possibili cavitazioni è ridotto al minimo, tuttavia ciò non esclude i possibili effetti dovuti agli altri numerosi fattori presenti all'interno dell'impianto durante il suo funzionamento. Se il rapporto di pressione supera il limite indicato, la pressione di progetto dell'impianto o l'impiego di un riduttore di pressione di primo stadio dovrebbero essere valutati (per esempio, riduttore di pressione di primo stadio da 16 a 8 bar e quindi il secondo stadio da 8 a 4 bar).

Le tubazioni a monte e a valle del riduttore di pressione devono essere staffate seguendo le istruzioni del costruttore, le specifiche locali, al fine di evitare di creare e di trasmettere vibrazioni e/o rumore nell'installazione.

Installazione in pozzetti

E' sconsigliato installare i riduttori di pressione all'interno di pozzetti principalmente per quattro motivi:

- si rischia che il gelo possa danneggiare il riduttore
- si hanno difficoltà nelle operazioni di ispezione e manutenzione
- si hanno difficoltà nella lettura del manometro
- è possibile che delle impurità entrino nel dispositivo attraverso i fori per lo sfogo della compressione volumetrica presenti sulla campana.

Colpi d'ariete

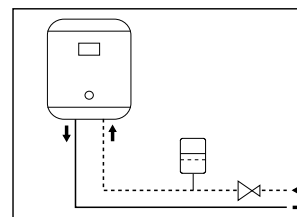
Questo è uno dei maggiori fattori di rotture dei riduttori di pressione. Durante l'installazione in impianti "a rischio" è bene prevedere l'uso di dispositivi specifici atti all'assorbimento dei colpi d'ariete.

Anomalie funzionali

Spesso si addebitano erroneamente al riduttore di pressione alcune anomalie che, in genere, sono dovute alla mancanza di determinati accorgimenti impiantistici. I casi più frequenti sono:

1. Incremento della pressione a valle del riduttore in presenza di un boiler

Questo problema è dovuto al surriscaldamento dell'acqua provocato dal boiler. La pressione non riesce a "sfogare" in quanto trova il riduttore giustamente chiuso. La soluzione è costituita dall'installazione di un vaso d'espansione (tra il riduttore ed il boiler) che "assorbe" l'incremento di pressione.



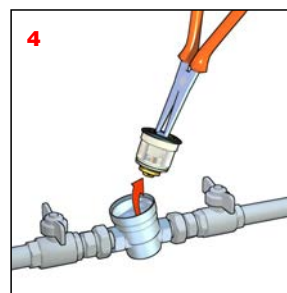
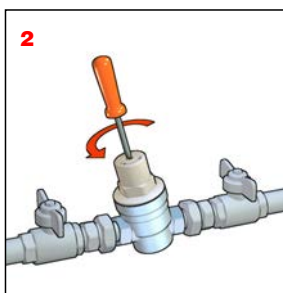
2. Il riduttore non mantiene il valore di taratura

Nella maggioranza dei casi questo problema deriva dalla presenza di impurità che si posano sulla sede di tenuta provocando trafilamenti e conseguenti incrementi di pressione a valle. La soluzione è costituita preventivamente dall'installazione di un filtro a monte del riduttore e successivamente dalla manutenzione e pulizia della cartuccia estraibile (vedi voce manutenzione).

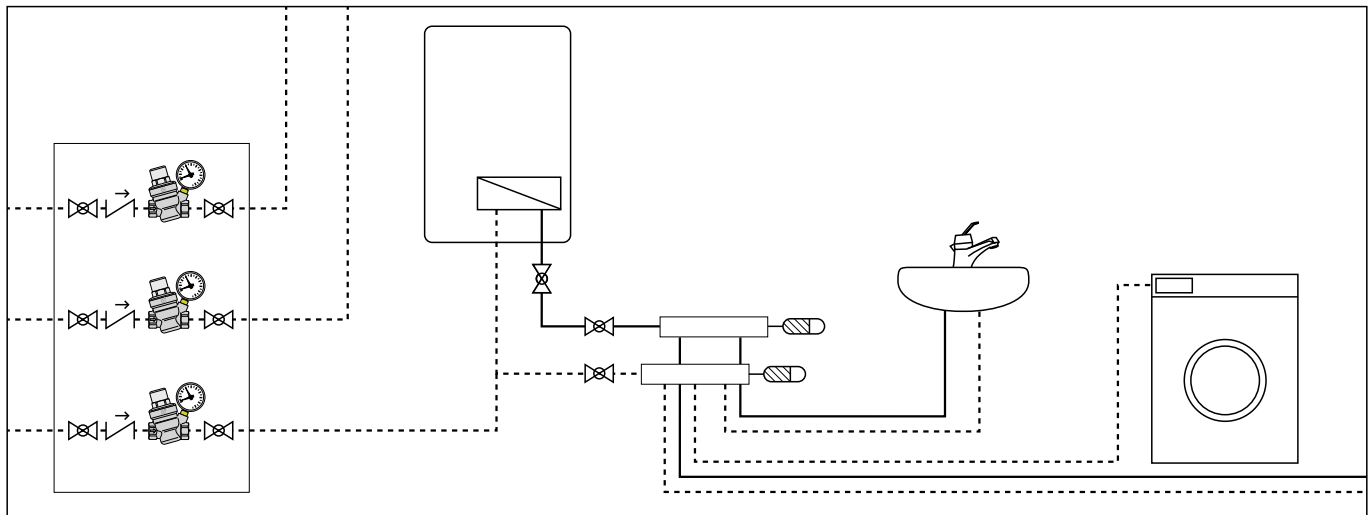
Manutenzione

Per la pulizia, il controllo o la sostituzione dell'intera cartuccia, occorre:

- 1 Intercettare il riduttore.
- 2 Svitare la ghiera premimolla fino a togliere la tensione alla molla stessa.
- 3 Smontare la campana.
- 4 Estrarre la cartuccia con l'aiuto di due cacciaviti.
- 5 L'intera cartuccia, dopo l'ispezione e l'eventuale pulizia, può essere rimontata oppure sostituita utilizzando la cartuccia di ricambio.
- 6 Ritarare il riduttore.



Schemi applicativi



TESTO DI CAPITOLATO

Serie 5330

Riduttore di pressione inclinato. Attacchi filettati 1/2" F (o 3/4" F). Misura DN 15 (DN 15 e DN 20). Corpo in ottone. Cromato. Asta in lega antidezincificazione. Coperchio in nylon/vetro. Membrana e tenute in EPDM. Temperatura massima d'esercizio 40°C. Pressione massima a monte 16 bar. Campo di taratura pressione a valle da 1 a 6 bar. Cartuccia e filtro estraibili per operazioni di manutenzione.

Serie 5331

Riduttore di pressione inclinato. Attacco filettato 3/4" M x 3/4" F con calotta. Misura DN 15. Corpo in ottone. Cromato. Asta in lega antidezincificazione. Coperchio in nylon/vetro. Membrana e tenute in EPDM. Temperatura massima d'esercizio 40°C. Pressione massima a monte 16 bar. Campo di taratura pressione a valle da 1 a 6 bar. Cartuccia e filtro estraibili per operazioni di manutenzione.

Serie 5332

Riduttore di pressione inclinato con manometro. Attacchi filettati 1/2" F (o 3/4" F). Misura DN 15 (DN 15 e DN 20). Attacco manometro 1/4" F. Corpo in ottone. Cromato. Asta in lega antidezincificazione. Coperchio in nylon/vetro. Membrana e tenute in EPDM. Temperatura massima d'esercizio 40°C. Pressione massima a monte 16 bar. Campo di taratura pressione a valle da 1 a 6 bar. Cartuccia e filtro estraibili per operazioni di manutenzione. Scala pressione manometro 0÷10 bar.

Serie 5334

Riduttore di pressione inclinato con attacco manometro. Attacchi filettati 1/2" F (da 1/2" a 1" F). Misura DN 15 (DN 15 e DN 20). Attacco manometro 1/4" F. Corpo in ottone. Cromato. Asta in lega antidezincificazione. Coperchio in nylon/vetro. Membrana e tenute in EPDM. Temperatura massima d'esercizio 40°C. Pressione massima a monte 16 bar. Campo di taratura pressione a valle da 1 a 6 bar. Cartuccia e filtro estraibili per operazioni di manutenzione.

Serie 5336

Riduttore di pressione inclinato. Attacchi Ø 15 (o Ø 22). Misura DN 15 (DN 15 e DN 20). Corpo e asta in lega antidezincificazione. Cromato. Coperchio in nylon/vetro. Membrana e tenute in EPDM. Temperatura massima d'esercizio 40°C. Pressione massima a monte 16 bar. Campo di taratura pressione a valle da 1 a 6 bar. Cartuccia e filtro estraibili per operazioni di manutenzione.

Serie 5337

Riduttore di pressione inclinato con attacco manometro. Attacchi Ø 15 (o Ø 22). Misura DN 15 (DN 15 e DN 20). Attacco manometro 1/4" F. Corpo e asta in lega antidezincificazione. Cromato. Coperchio in nylon/vetro. Membrana e tenute in EPDM. Temperatura massima d'esercizio 40°C. Pressione massima a monte 16 bar. Campo di taratura pressione a valle da 1 a 6 bar. Cartuccia e filtro estraibili per operazioni di manutenzione.

Serie 5338

Riduttore di pressione inclinato con manometro. Attacchi Ø 15 (o Ø 22). Misura DN 15 (DN 15 e DN 20). Attacco manometro 1/4" F. Corpo e asta in lega antidezincificazione. Cromato. Coperchio in nylon/vetro. Membrana e tenute in EPDM. Temperatura massima d'esercizio 40°C. Pressione massima a monte 16 bar. Campo di taratura pressione a valle da 1 a 6 bar. Cartuccia e filtro estraibili per operazioni di manutenzione. Scala pressione manometro 0÷10 bar

Ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti e modifiche ai prodotti descritti ed ai relativi dati tecnici in qualsiasi momento e senza preavviso.