



MAV

MAGASIN AUTOMATIQUE VERTICAL

/ OBJECTIF: **OPTIMISER**

NOUS METTONS ENCORE UNE FOIS
LE CLIENT AU CENTRE DE NOS IDÉES.
NOUS INVESTISSONS DANS
DES PROJETS INNOVANTS PARCE
QUE NOUS CROYONS QUE
L'OPTIMISATION DES PROCESSUS
PERMET D'AMÉLIORER LE SERVICE.

NOUS AUTOMATISONS ET AUGMENTONS
L'EFFICACITÉ DE LA MANUTENTION
DES MARCHANDISES, ACCENTUONS
L'ATTENTION RÉSERVÉE
AUX EXPÉDITIONS ET RÉDUISONS
LES TEMPS DE RÉACTIVITÉ.

LE FRUIT DE TOUT CEL EST CETTE
NOUVELLE CONSTRUCTION QUI SE
DRESSE DERRIÈRE LES
ÉTABLISSEMENTS DE FONTANETO
D'AGOGNA.

 **CALEFFI**
Hydronic Solutions

/ POURQUOI MAV?

LA TENDANCE VERS L'AMÉLIORATION CONSTANTE ET L'INNOVATION TRAVERSE TOUT LE SYSTÈME CALEFFI ET SE CONCRÉTISE DANS DE NOMBREUX PROJETS DESTINÉS À OPTIMISER LES FLUX DE TRAVAIL, LES PROCESSUS DE PRODUCTION ET L'ORGANISATION EN GÉNÉRAL.

LE PLUS RÉCENT DE CES PROJETS EST LE MAGASIN AUTOMATIQUE VERTICAL. LA NÉCESSITÉ DE DISPOSER D'UN VASTE ESPACE POUR LE STOCKAGE DES PRODUITS FINIS ET SEMI-FINIS A CONDUIT À LA CONSTRUCTION D'UNE STRUCTURE VERTICALE PRÉSENTANT DIFFÉRENTS NIVEAUX D'AUTOMATISATION, SITUÉE HORS DE LA ZONE DE PRODUCTION MAIS TOTALEMENT INTÉGRÉE À L'ACTIVITÉ D'EXPÉDITION.

RÉALISÉE JUSTE DERRIÈRE L'ÉTABLISSEMENT PRINCIPAL, CETTE STRUCTURE A PERMIS D'ÉVITER D'IDENTIFIER DES ESPACES DE CONSTRUCTION SÉPARÉS LES UNS DES AUTRES.

IL S'AGIT D'UN PROJET QUI PERMET D'INTENSIFIER L'EFFICACITÉ DES PROCESSUS LOGISTIQUES ET D'AMÉLIORER D'AVANTAGE LE NIVEAU DE SERVICE OFFERT AU CLIENT. COMMENCÉE EN 2008 ET RÉALISÉE EN PLUSIEURS PHASES, L'INSTALLATION A ÉTÉ TESTÉ EN DÉCEMBRE 2009 ET LE FONCTIONNEMENT DU NOUVEAU MAGASIN EST OPÉRATIONNEL DEPUIS JANVIER 2010.

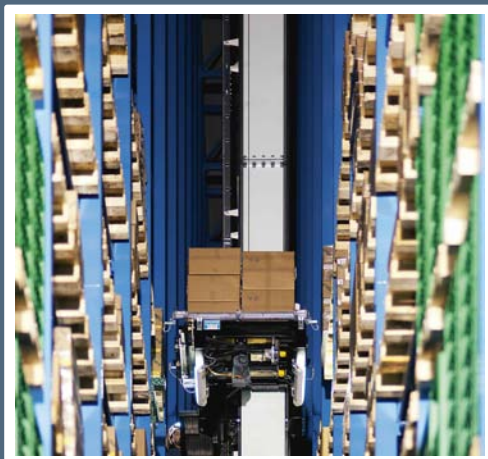


/ SON FONCTIONNEMENT

1. UNE PARTIE DES MATIÈRES PREMIÈRES ET LES PRODUITS SEMI-FINIS PROVENANT DES ÉTABLISSEMENTS CALEFFI OU DE FOURNISSEURS CERTIFIÉS ARRIVENT AU MAGASIN. LES PRODUITS FINIS QUI SONT STOCKÉS ET EXPÉDIÉS ENSUITE AUX DESTINATAIRES FINAUX PROVIENNENT PAR CONTRE DE LA PRODUCTION INTERNE. LEUR MANUTENTION ENTIÈREMENT AUTOMATIQUE EST ADMINISTRÉE PAR LE SYSTÈME DE GESTION. TOUT LE PROCESSUS EST RÉLIÉES PAR DES TECHNOLOGIES WI-FI ET RF.

INNOVATION. LA FIABILITÉ ET L'AMÉLIORATION SONT LE FRUIT DE L'INVESTISSEMENT DANS LES NOUVELLES TECHNOLOGIES. UNE GESTION INFORMATIQUE MÉTICULEUSE DES DONNÉES PERMET UNE TRAÇABILITÉ COMPLÈTE DU PRODUIT ET UN MEILLEUR CONTRÔLE DES PROCESSUS. UN PAS DE PLUS VERS LE CLIENT.





2. LA 'CONSTRUCTION VERTICALE' EST FORMÉE DE STRUCTURES MÉTALLIQUES AUTOPORTEUSES COMPLÉTÉES PAR DES SYSTÈMES DE MANUTENTION AUTOMATIQUES (HANDLING). ON DISTINGUE À L'INTÉRIEUR DEUX ZONES D'ACTIVITÉ : UN MAGASIN À PALETTES ET UN MAGASIN "MINILOAD" POUR LES PRODUITS DISPOSÉS DANS DES CAISSES. CHAQUE ZONE EST DOTÉE DE RAYONNAGES DE SIMPLE PROFONDEUR DISPOSÉS LE LONG DE 4 ALLÉES, DESSERVIES CHACUNE PAR UN CHARIOT AUTOMATIQUE DÉDIÉ ET ÉQUIPÉ D'UN SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE, POUR UN TOTAL DE 8 ALLÉES, 8 CHARIOTS AUTOMATIQUES ET NAVETTES.

AUTOMATISATION. RÉDUCTION DES TEMPS ET DES ÉVENTUELLES ERREURS D'IDENTIFICATION ET D'ENREGISTREMENT, ABANDON DE LA DOCUMENTATION PAPIER ET D'ARCHIVES À LENTE CONSULTATION EN FAVEUR D'INFORMATIONS COMPLÈTES ET DISPONIBLES EN TEMPS RÉEL. UNE ACCÉLÉRATION DES EXPÉDITIONS.

3. LE MAGASIN À PALETTES SE COMPLÈTE D'UNE ZONE TAMPON DYNAMIQUE, UNE VÉRITABLE AIRE D'ATTENTE POUR LES UNITÉS DE CHARGEMENT LES PLUS FRÉQUEMMENT PRÉLEVÉES, AFIN D'ÉVITER TOUTE RECIRCULATION INUTILE DU MATÉRIEL. PARALLÈLEMENT, UN ROBOT MANIPULATEUR DOTÉ D'UN SYSTÈME DE VISION POUR LA DÉPALETTISATION DES CAISSES ALIMENTE LE MAGASIN 'MINILOAD' QUI, EN SORTIE, EST INTÉGRÉ PAR DES ZONES TAMPONS DYNAMIQUES, APPELÉES SYNCRON, POUR LA RÉCEPTION TEMPORAIRE DES CAISSES EN ATTENTE D'ÊTRE PRÉLEVÉES.

SYNCHRONISATION. INTÉGRATION DU TRAVAIL HUMAIN AVEC LA TECHNOLOGIE DE POINTE ET EXPLOITATION MAXIMUM DES AVANTAGES DE L'AUTOMATISATION. OPÉRATIONS RÉDUITES AU MINIMUM, DÉPLACEMENTS DE MARCHANDISES OPTIMISÉS, ACTIVITÉS DE L'OPÉRATEUR SIMPLIFIÉES.

4. FONCTIONNEMENT DE 6 ZONES DE PICKING TRÈS ERGONOMIQUES ET EFFICACES POUR UN PRÉLEVEMENT SYNCHRONISÉ DES PRODUITS FINIS OU SEMI-FINIS. L'OPÉRATEUR EST GUIDÉ PAR LE SYSTÈME D'INFORMATION DANS LES ACTIVITÉS D'IDENTIFICATION DES ARTICLES, DE COMPTAGE, DE PESAGE ET DE PRÉPARATION DES COMMANDES POUR L'EXPÉDITION.

OPTIMISATION. AMÉLIORATION DE TOUS LES PROCESSUS LOGISTIQUES ET TENDANCE À L'EXCELLENCE DU SERVICE.

/ DONNÉES STRUCTURE

ANNÉE D'ENTRÉE EN SERVICE	12/2009
FONCTION DU MAGASIN	STOCKAGE ET DISTRIBUTION
TYPLOGIE D'ARTICLES GÉRÉS	MATIÈRES PREMIÈRES, PRODUITS SEMI-FINIS/COMPONENTS, PRODUITS FINIS
TYPLOGIE DE CLIENTS	GROSSISTES/DISTRIBUTEURS
TYPE D'UDC STOCKÉES (DIMENSIONS ; QUANTITÉ MAXIMALE EN STOCK)	PALETTES (800X1200X1220 MM ET 1000X1200X1220 MM ; JUSQU'À 14 000) CAISSES (600X400X320 MM ; JUSQU'À 51 000)
TYPE DE CONSTRUCTION	NEUVE
SURFACE COUVERTE	3120 M ²
HAUTEUR MAXIMALE DES COLONNES	32,70 - 21 M
LONGUEUR	96 M
SYSTÈMES DE MANUTENTION	4 CHARIOTS AUTOMATIQUES POUR PALETTES, 4 CHARIOTS AUTOMATIQUES POUR CAISSES AVEC 4 POSTES, 8 NAVETTES SVL
COMMENT ET OÙ A LIEU LE PICKING	PAR COMMANDE, DANS 6 BAIES DE PICKING SIMULTANÉMENT DEPUIS PALETTES ET CAISSES
GESTION OPÉRATIONNELLE	INFORMATISÉE
SYSTÈMES D'IDENTIFICATION DES ARTICLES	CODE-BARRE
SYSTÈMES DE TRANSMISSION DES DONNÉES AUX OPÉRATEURS	TERMINAUX PORTABLES RADIOFRÉQUENCE, TERMINAUX FIXES



Caleffi S.p.A.

S.R. 229, n. 25
28010 Fontaneto d'Agogna (NO)
Tel. +39 0322 8491
Fax +39 0322 863305
email: info@caleffi.com

www.caleffi.com

